

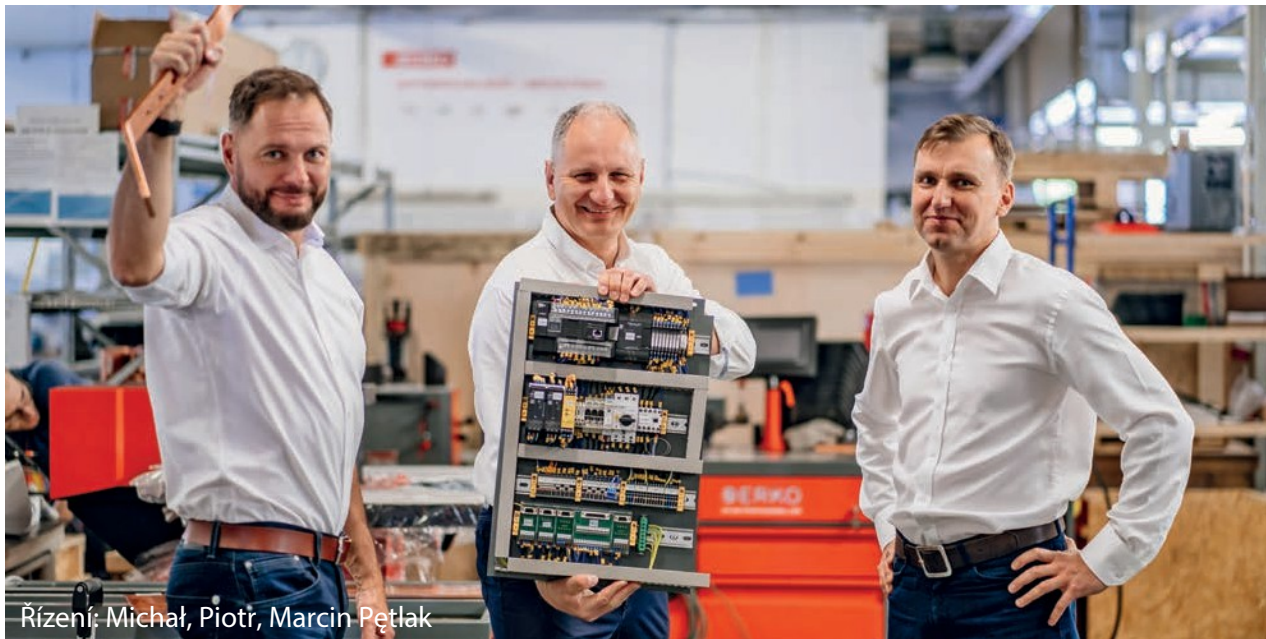
 **ERKO**[®]

THINK FUTURE



40 LET UPLYNULO JAKO JEDEN DEN

"Jako v italské rodině. Máme se rádi, hádáme se, ale vždycky jsme připraveni se jeden druhého zastat, podpořit se."



Řízení: Michał, Piotr, Marcin Pętlak

Těmito slovy zahájil předseda představenstva Piotr Pętlak oslavy 40. výročí založení společnosti ERKO. Podniku, který se zrodil z nadšení, odvahy a píle jednoho člověka a který dnes zaměstnává 300 lidí v obou továrnách - v Czeluśnici a Jonkowě.

Oslavy 40. výročí shrnuly náročné období nástupnictví, kdy Piotr Pętlak v roce 2001 ze dne na den převzal vedení společnosti a o rok později se k němu připojil jeho bratr Michał. A všechno to začalo v roce 1938, kdy Piotr Pętlak, dědeček současných majitelů společnosti ERKO a otec jejího zakladatele, otevřel kovárnu a o několik desetiletí později, 1981, jeden z jeho synů, Roman, začal podnikat sám. V Jonkowě nedaleko Olsztyna otevřel řemeslnou dílnu s profilem souvisejícím s výrobou řemeslných výrobků. nástroje zemědělství.)



Zakladatelé: Roman, Józef, Jan Pętlak

V roce 1986, kdy byla zahájena výroba kabelových ok pro lodní průmysl, došlo k reorganizaci společnosti. V důsledku dynamického růstu se bratři Roman, Jan a Jozef rozhodli otevřít pobočku v rodném městě Czeluśnica.

Další intenzivní úsilí, zdokonalování technologií, inovace výrobků a vysoký standard výroby byly potvrzeny prvním certifikátem podle normy PN-ISO 9001 v Polsku, který vydal Polský lodní registr.



KABELOVÉ KONEKTORY A NÁSTROJE

ERKO[®]
ELECTRO

Naše nejrozsáhlejší produktová divize. Zahrnuje širokou škálu elektrotechnického příslušenství a řadu inovativních řešení, nástrojů a zařízení. Výrobky ERKO ELECTRO jsou určeny pro elektromontéry, elektrárny a průmyslové podniky. Jsme vedoucí značkou v Polsku v oblasti nabízeného elektrotechnického vybavení, naše výrobky jsou dostupné ve většině elektrotechnických velkoobchodních sítí na domácím trhu. Úspěšně konkurujeme také na zahraničních trzích, naše výrobky uznávají zákazníci v Evropě, Asii, Africe, Jižní Americe a Austrálii.

DÍLY LETECKÝ PRO PRŮMYSL

ERKO[®]
AERO

ERKO AERO představuje technologicky vyspělé, personalizované výrobky. V naší továrně v Czeluźnici se vyrábějí díly pro trubkové sestavy turboventilátorových motorů používaných v leteckém průmyslu, soustružené, obráběné a CNC obráběné díly. Naše výrobky jsou dodávány významným výrobcům v odvětví AEROSPACE.

ŘEŠENÍ PRO AUTOMATIZACI VÝROBY

ERKO[®]
ROBOTICS

Realizujeme náročné a komplexní inženýrské a technologické projekty. Analyzujeme potřeby našich klientů, navrhujeme, stavíme, uvádíme do provozu a servisujeme automatizované výrobní linky, maximalizujeme efektivitu procesů a zvyšujeme bezpečnost a ergonomii. Naše řešení jsme realizovali pro zákazníky z oblasti elektrotechniky, automobilového a leteckého průmyslu, výroby plechových komponentů a distribuce zemního plynu.

DENNĚ

Jsme jedním z klíčových dodavatelů pro elektrotechnický průmysl. Vyznačujeme se důrazem na nejvyšší kvalitu výrobků a služeb.

Zákazníci. Díky rozvoji kompetencí a modernímu strojnímu parku jsou v nepřetržité výrobě tisíce výrobků. Vlastní inovativní technologická a konstrukční řešení nám umožňují zajistit konkurenceschopnost nabízených výrobků a rychle reagovat na potřeby trhu. Vzhledem k dynamice vývoje a segmentaci trhu jsme vytvořili produktové divize: ELEKTRO, AERO, ROBOTIKA.

PROHLÁŠENÍ RODINA MAJITELE

Jsme a zůstaneme rodinnou firmou, kde jsou vztahy na prvním místě. Aktivně se podílíme na jeho řízení a strategickém rozvoji.

Myslíme na budoucnost a připravujeme další generace, které budou pracovat s respektem k hodnotám důležitým pro naši rodinu a firmu.





Mise

Zákazníkům poskytujeme
vysoce kvalitní specializované
produkty a řešení pro zvýšení
efektivity a bezpečnost v
průmyslu.

Vize

Jsme udržitelná, zisková,
rodinná skupina společností.



Hodnoty



ANGAŽOVANOST
SPOLUPRÁCE KREATIVITA
PROFESIONALITA
ZODPOVĚDNOST

Patříme mezi společnosti, kterým záleží na životním prostředí. Snažíme se budovat vzájemnou důvěru a transparentnost ve vztazích s vnějším prostředím i s vnitřním prostředím organizace.



Aktivity v oblasti společenské odpovědnosti firem realizujeme již od založení společnosti, a to především formou projektů zapojení komunity. Podporujeme iniciativy a projekty týkající se vzdělávání, kultury a sportu.



Již několik let spolupracujeme s vědeckým sdružením "ROTOR" při Státní odborné škole v Krosně. Podporujeme studenty při konstrukci vozu, který soutěží v mezinárodním Shell Eco-marathonu.



Všechny aktivity, které budují rodinné vztahy, jsou pro nás důležité. S ohledem na naše zaměstnance pořádáme pikniky, vzdělávací výlety pro nejmenší a výlety pro celé rodiny.



Jedním z našich strategických programů vzdělávací činnosti. Účastníme se dnů otevřených dveří na středních a vysokých školách, které mladým lidem umožňují seznámit se s pracovním prostředím a získat znalosti o různých profesích, své zkušenosti a propagujeme technické znalosti.



Podporujeme aktivní a zdravý životní styl mladých lidí a zaměstnanců. Podporujeme mimo jiné mladé sportovce z Yacht Clubu Nauticus Olsztyn, pro které je plachtění vášní a velkým dobrodružstvím.





Moderní továrna, přátelský design

Ve čtyřicetileté historii společnosti ERKO bylo pro nás velmi důležitou událostí otevření moderní automatizované továrny s výzkumným a vývojovým centrem.

Je věnován modernímu průmyslu z celého Polska a zaměřuje se na zkoumání možností robotizace a automatizace výrobních procesů, a to i z hlediska logistiky. Naší myšlenkou vytvořit místo jako otevřenou inovační zónu, zaměstnancům, zákazníkům, ale i studentům a žákům.



V péči o pohodu našich zaměstnanců jsme vytvořili kreativní místnost, která podporuje tvůrčí myšlení, zkracuje vzdálenost mezi zaměstnanci a poskytuje možnosti relaxace. Rozdělení prostoru do tří zón: relaxace těla, uvolnění mysli a inspirace umožňuje plně obnovit harmonii. Vybízejí k tomu, abyste se zastavili, zhluboka se nadechli a dopřáli své mysli odpočinek. Moderní a funkční vybavení prostoru vám umožní zapomenout na každodenní stres, uvolnit se a vrátit se k povinnostem s novou silou. Prostor také nabízí možnost pracovat samostatně, být sám, daleko od pracovního shonu a soustředit se na své pohodlí.

Přátelský prostor

Barevné nástěnné malby s květinovými motivy a světlý design připomínající skandinávské se nacházejí mezi dalšími v jídelně pro zaměstnance a připomínají restauraci. Každý den sem přijíždí čerstvé jídlo dotované ze sociálního fondu a společné stravování pro všechny zaměstnance bez ohledu na oddělení nebo pozici se stalo tradicí. Je to jedna z těch chvil během dne, kdy se sejdeme u stolu a můžeme se zeptat, jak se komu daří. Za krásných slunečných dnů chodíme na kávu pod pergoly a můžeme si užívat ticha, prostoru a přírody, která továrnu obklopuje. To nám umožňuje udržovat domácí atmosféru - být si nablízku, znát se jménem, vytvářet pouta vybrané rodiny.



Středisko výzkum a vývoj - inspirace

Právě inovace dělají z výzkumného a vývojového centra, otevřeného v září 2022, místo, kde se odvážné vize stávají novou realitou nejen pro naši společnost, ale i pro průmysl. Je to centrum zaměřené na zkoumání možností robotizace a automatizace výrobních procesů.

Otevřeno pro spolupráci

Naše inovační zóna je k dispozici zaměstnancům, zákazníkům, ale i studentům a žákům, kteří získají teoretické znalosti ve škole a na univerzitě a praktické dovednosti v ERKO 4. S podnikateli, kteří uvažují o automatizaci a robotizaci výroby, se chceme podělit o naše znalosti a zkušenosti, stejně jako o řešení, která již byla ERKO realizována.



Teamcenter - protože čas je důležitý

Jako jedni z prvních v Polsku jsme implementovali řešení Teamcenter, které umožňuje rychlé a konzistentní rozhodování v každé fázi životního cyklu produktu.



Symbol	webové stránky	Symbol	webové stránky	Symbol	webové stránky	Symbol	webové stránky	Symbol	webové stránky
ACB	130	ERE	57	KOP	113	RC 27	25	TV	111
ACK	131	EWHE 80	65	KOV	104	RC 38	26	UDF	21
ACK-F	140	EWHE 80N	NOVINKA 65	KSNP	NOVINKA 133	RC 5	24	UK	21
ACL	129	EWPB	97	KSSP	NOVINKA 135	RC 54	26	UR	21
ACL	130	GC 100	27	KU	51	RC 54S	26	US1	16
ACL-F	140	GC 100-H800-E	28	KWA	106	RCO 32	25	US1-D	16
ACP	131	GC 50	27	KWE	106	RD 1	92	US2	16
AH 100	86	GC 50-H800-E	28	KWV	107	RD 2	92	US2-D	16
AH 200RT	98	GCO 100	27	LK	141	RDO 1	92	US3	16
AH 300R	98	GLR 6	84	LT 100 W	36	RDO 1	93	US3-D	16
AH 300R3	98	GRT 1	94	LT 75	36	RK 1	92	US4	17
AH 300RM	98	GU 300	18	M ES	55	RM 1	92	USD	21
AH 400RD	98	GU 625	18	M KW	55	RM 2	92	UT105	40
AH 500	86	GW	64	M830B	39	RNT	47	UT106	40
AH 500L	86	GW 2	64	M830BUZ	39	RT 1	92	UT107	40
AH 550	86	GZ 300	18	M890C	39	RT 2	92	UT12A	37
AI_GR 1	94	H 800	86	M890F	39	RTC	45	UT139A	40
AI_GRD 1	94	H 800A	86	M890G	40	RTCK	46	UT139B	40
AI_GRM 1	94	H 800AM	86	MPT	51	X-RAY	49	UT15C	37
AI-R 1	NOVINKA 93	H 800M	86	MS	113	RTGK	49	UT201	41
AI-R 1S	NOVINKA 93	HC 125	69	MSE	112	RTP	48	UT202+	41
AI-R 2	NOVINKA 93	HG 200	73	MSEPA	112	RTPK	48	UT202A	41
AI-RD 1	NOVINKA 93	HG 201	73	NCK	54	S 44-2	14	UT203	41
AI-RD 2	NOVINKA 93	HGD 103	68	NI 28	34	SC	141	UT204+	41
AI-RK 1	NOVINKA 93	HGD 104	68	NM 30	34	SH 300	70	UT205	41
AI-RM 1	NOVINKA 93	HGD 121	68	NM2S 50	34	SH 303	70	UT33A+	37
AI-RM 2	NOVINKA 93	HGD 121S	68	NOPK 4.8	44	SH 304	70	UT33B+	37
AI-RT 1	NOVINKA 93	HGD 125	68	NSD	34	SH 400	71	UT33C+	37
AI-RT 2	NOVINKA 93	HGP 5010	69	NSE	34	SH 403	71	UT33D+	37
AI-SRD 1	NOVINKA 93	HRZ 300	18	NTJ2009-12	NOVÝ 22	SH 404	71	UT502	42
AI-SRD 2	NOVINKA 93	HSE 100	83	NW	82	SH 900PLC	72	UT52	38
ALC	128	HSE 103	83	NWO	82	SI 10	32	UT53	38
ALD	128	HSK 5010	69	OPK	44	SI 10S	30	UT55	38
ALD-F	140	HZP	57	PAL	50	SI 10W	32	UT58C	38
ALD-S	139	FGD	52	PE	56	SI 11	33	UT595	42
ALR-F	140	KC45	124	PK 95	17	SI 28S	33	UT601	41
ALS-F	140	KC90	125	POK ZS	137	SI 40	33	UT60A	38
AR	126	KCL	122	PR 120	16	SI 6	32	UT61E	38
AR-F	140	KCM-F	138	PR 120D	16	SIO 13	33	UT70A	39
ARC	127	KCR	123	PR 150	16	SIPD	96	UT71A	39
AS	127	KCR-F	138	PR 150D	16	SIPL	96	UT71D	39
AS-F	140	KCS	116	PR 33	12	SK	17	UT71E	39
BPS 1200	NOVINKA 76	KCS45	118	PR 33-Z3	13	SKN	133	UX	21
BPS 1203	NOVINKA 77	KCS90	119	PR 33-Z5	13	SKS	134	UZS 1	137
BPS 1204	NOVINKA 77	KCZ	120	PR 50	16	SKSW	134	WH 100	64
BPS-B	NOVINKA 80	KE	56	PR 50D	16	STL 200	31	WHE 80	64
BPS-P	NOVINKA 78	KET-2	141	PR 95A	17	STS 160	30	WHP 1	63
BPS-P 103	NOVINKA 79	KFM_P	NEW 58	PR_33-A6	12	STSI 160	NEW 31	CCI	35
BPS-P 104	NOVINKA 79	KFM_Z	NEW 58	PR_33-AE	12	STW 160	NEW 31	WIP	35
CE 1100	56	KFT_P	NEW 58	PR_33-E6	12	SUN 160	30	WIPK	35
D 11-6	14	KFT_Z	NEW 58	PR_33-E6	12	SUN 180	30	WIPPH_K	35
DE 750	55	KKG	54	PR_33-T16	12	SW 500	66	WIPPH_K	35
DK	53	KLA	115	PR_33-T16V	12	SW 503	66	JC	63
EF 767	36	KLB	115	PR_33-T35	12	SW 504	66	WO	60
EF 777	36	KLD	116	PR_33-T50	12	SZN	132	WO H	61
EGC 45	27	KLE	114	PR_33-T6	12	SZS	135	WO K	61
EGPP	97	KLK	114	PRF 2.5-6	NOVINKA 15	SZSR	136	WO R	61
EGRM	95	KLN	121	PRF 2.5-6-P	NOVÝ 15	EMS	137	WON	62
EGRT	95	KLN-F	139	PRPD	96	T 10N	NOVINKA 13	WP	63
EKM L09	36	KLN-S	138	PRP00	96	T 16	14	PRO	20
EKM L20	36	KLP-F	138	PRZ 240	17	T 16S	13	ZE	20
EL 1.5	141	KLR-F	138	R 01	92	TA	108	ZF	20
EL 2.5	141	KLS-F	138	R 1	92	TC 6	14	ZS	20
EPPD	96	KNA	104	R 1S	92	TE	110	ZSC	20
EPPD 3	96	KNE	105	R 2	92	TEL 2.5	141	ZSNP	NEW 132
EPPL 2.5	96	KNP	114	RC 13	24	TP	111	ZSSP	NOVINKA 136
EPZ 300N	19	KNV	105	RC 15	24	TPVC	52	ZT	20
EPZC 300	19	KOA	100	RC 15S	24	TS	113		
EPZC 300N	NOVINKA 20	KOE	102	RC 20	25	TSE	112		



Tiskové nástroje

str. 11 - 22



Řezné nástroje

str. 23 - 28



Elektroinstalační nářadí

str. 29 - 42

Elektrické příslušenství
a vybavení elektroinstalatéra

str. 43 - 58



Nástroje pro řezání otvorů

str. 59 - 66



Zpracování přípojníc a montážních lišt

str. 67 - 84



Hydraulické pohony

s. 85 - 86



Technologie připojení REKIN®

s. 87 - 98



Kabelová oka a konektory

s. 99-142





68-82



82



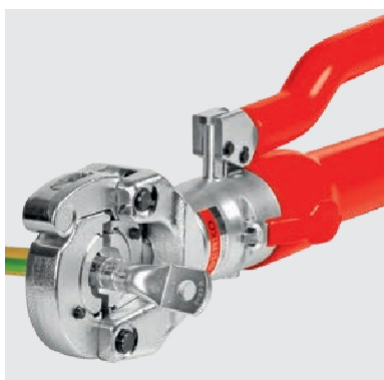
100-140



45-51



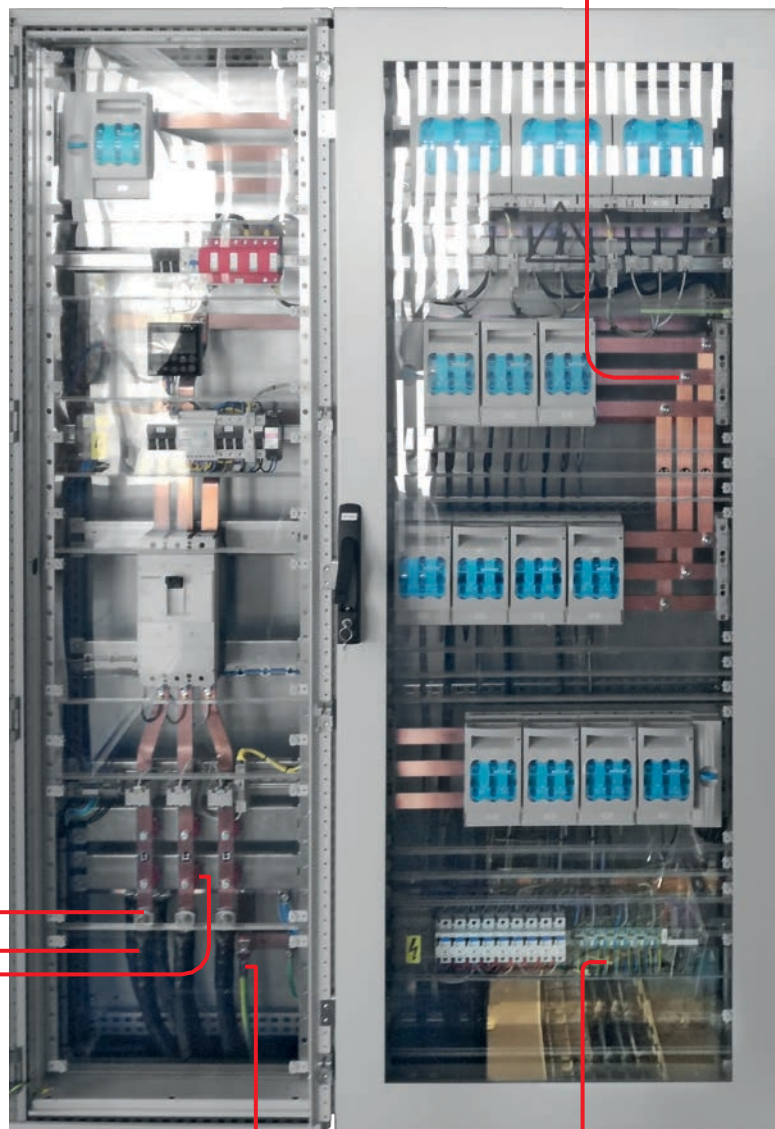
52

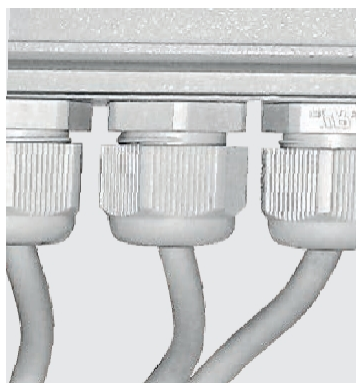


12-21



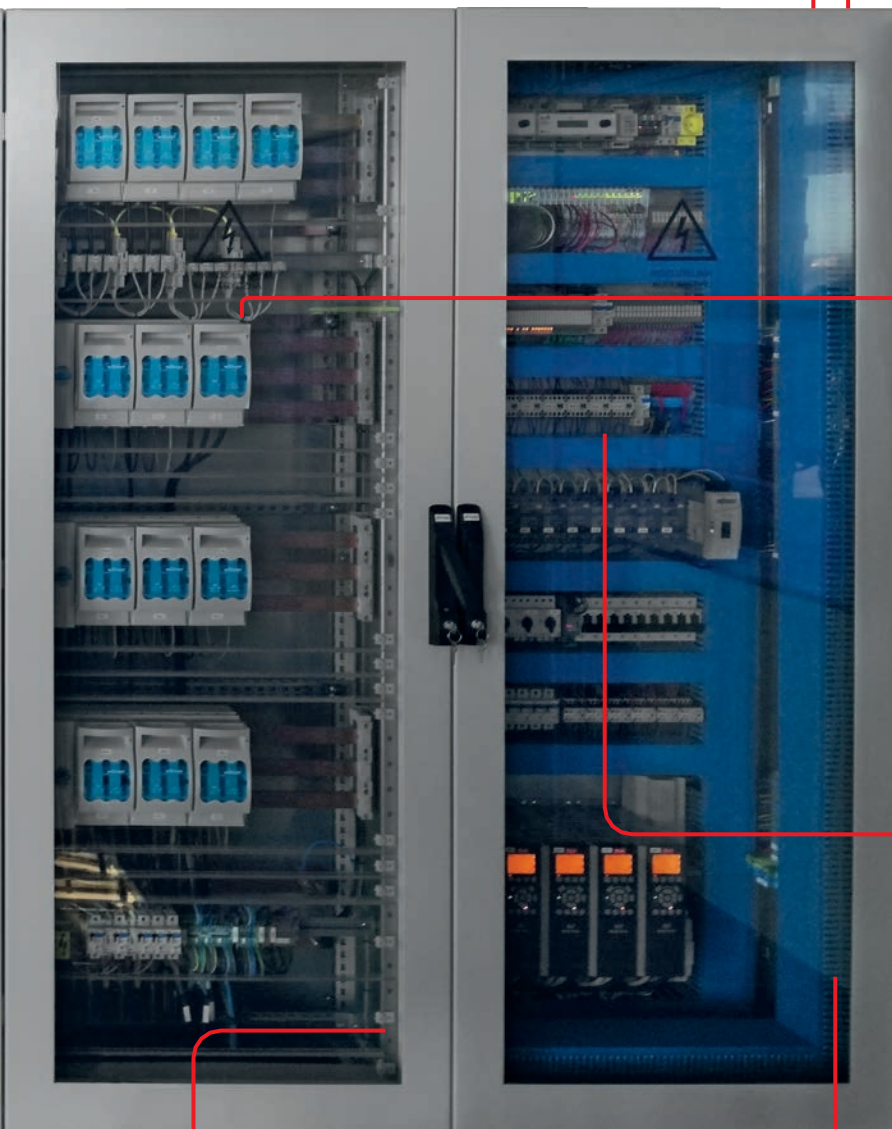
24-28





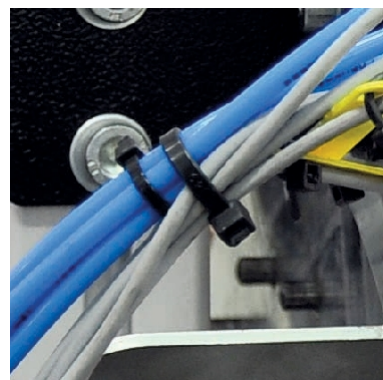
53

60-66

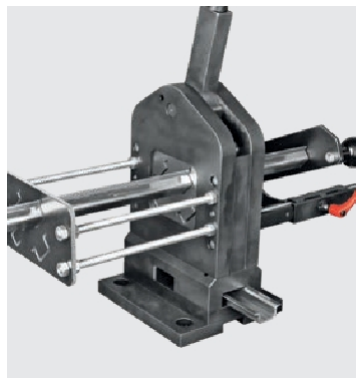


44

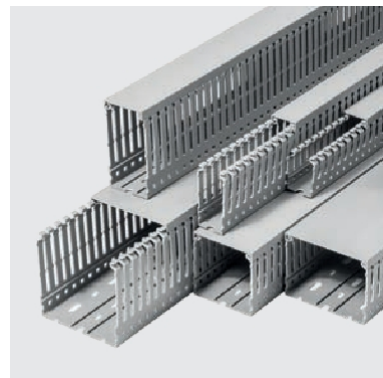
30-34



84



54





Jednoduché odsazení pro neizolovaná měděná oka podle DIN 46234 a zásuvné svorky podle DIN 46230 v rozsahu průřezu kabelu $0,5 \div 120 \text{ mm}^2$ a měděná trubková oka rozsahu průřezu kabelu $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$ (např. KOA, KWA, KLA).



Ovál pro měděné kroužkové svorky s polyamidovou izolací podle DIN 46237 a DIN 46234 a měděné zásuvné svorky s polyamidovou izolací podle DIN 46230 a DIN 46231. v rozsahu průřezu kabelu $0,5 \div 120 \text{ mm}^2$ (např. KOE, KWE) a konektorové svorky (MSE, TSE).



Trapézové pro měděná dutinková oka podle DIN 46228 část 1 a část 4 a měděná dvojitá dutinková oka v rozsahu průřezu kabelu $0,5 \div 185 \text{ mm}^2$ (např. TA, TE, TV).



Čtýřhran pro měděná dutinková oka podle DIN 46228 část 1 a část 4 a měděná dvojitá dutinková oka v rozsahu průřezu kabelu $0,5 \div 10 \text{ mm}^2$ (např. TA, TE, TV).



S ovinutím vodiče a izolací pro mosazné koncovky podle DIN 46247, DIN 46248 a DIN 46225, pro průřezy vodičů $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$ (např. MS, TS, KOP, KNP).



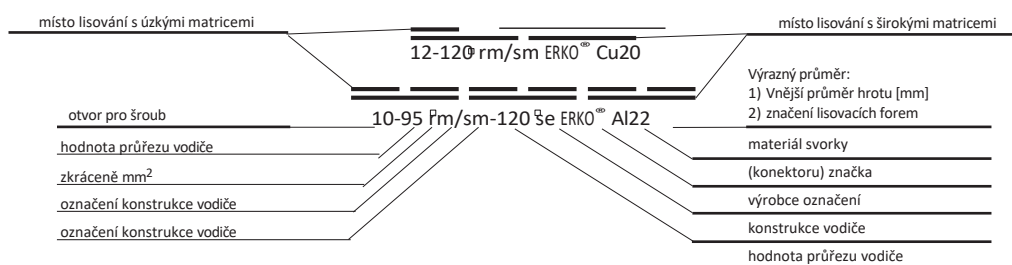
Kruhový převod hliníkových sektorových vodičů na hliníkové koncovky v rozsahu průřezů vodičů re $25 \div 300 \text{ mm}^2$, rm $16 \div 240 \text{ mm}^2$.
re - průřez plného vodiče v mm^2 , rm - průřez vícežilového vodiče v mm^2



Šestihranná lisovací forma pro měděná a hliníková oka a konektory v rozsahu průřezů kabelů $6 \div 625 \text{ mm}^2$ (profil podle DIN 48083).

Lisovací svorky a kování:

1. Vyberte správnou svorku nebo konektor pro kabel (průřez, materiál, typ vodiče).
2. Určete správnou formu lisování.
3. Odizolujte kabel v délce odpovídající trubkové části koncovky.
4. Před lisováním je třeba trubku očistit od oxidů a korozních usazenin.
5. Kabel zasuňte do konce trubkové části koncovky nebo zúžení.
6. Zvolte vhodný nástroj a matici (typy naleznete v posledním sloupci tabulky rozměrů).
7. Lisujte, dokud se lisovací formy nespojí, nebo dokud se nezapne obtokový ventil hydraulického čerpadla nebo pohonné jednotky.
8. Lisování může být prováděno pomocí jednoduchých (např. KOE, KOA) nebo vícenásobných (např. KCR, KLA) lisů. U měděných a hliníkových koncovek trubek DIN je lisovací bod označen podle následujícího obrázku (obr.):



9. Je nutné dodržet směr lisování koncovek a konektorů znázorněný na obrázku níže:





TISKOVÉ NÁSTROJE

Univerzální ruční PR 33



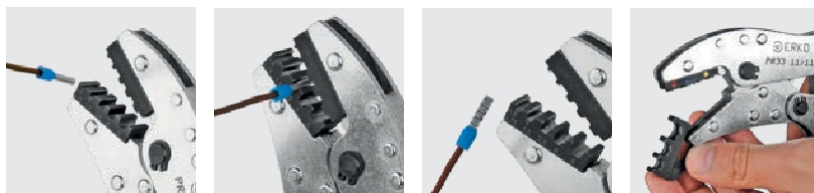
Univerzální lis na hroty:

- bez izolace a s izolací (typy KOA, KNA, KWA, KOE, KNE, KNV) 0,5 ÷ 6 mm²
- objímky (typ TA, TE) 0,5 ÷ 35 mm²

Vlastnosti:

- snadno vyměnitelné matrice⁽¹⁾ (tabulka níže)
- vysoká opakovatelnost a přesnost lisovaných dílů
- dvousložková rukojeť zabraňuje vyklouznutí ruky⁽²⁾
- ráčnový mechanismus umožňuje snadné stlačení minimální silou⁽³⁾
- Excentr pro nastavení upínací síly⁽⁴⁾
- míru je třeba objednat zvlášť.

Délka: 220 mm; hmotnost (bez matrice): 500 g



Lisovací nástroje pro univerzální ruční lis PR 33

Typ matice	Tip	Popis	Rozsah [mm ²]	Formulář lisování
PR_33-AE		Pro neizolovaná a izolovaná kruhová oka. Pro neizolované a izolované svorky.	0,1÷0,5	
PR_33-A6		Pro všechny typy koncovek a konektorů bez izolace (kromě dutinek a konektorů).	0,5÷6	
PR_33-E6		Pro všechny typy svorek a konektorů s izolací (kromě dutinek)	0,5÷6	
PR_33-T6		Pro neizolované a izolované koncové objímky	0,5÷6	
PR_33-T16		Pro neizolované a izolované koncové objímky	6÷16	
PR_33-T16V		Pro dvouplášťová oka s izolací (typ TV)	10÷16	
PR_33-T35		Pro neizolované a izolované koncové objímky	25÷35	
PR_33-T50		Pro neizolované a izolované koncové objímky	50	
PR_33-S6		Pro holé koncové objímky	0,5÷6	

Sada PR 33-Z3

NOVINKA

Sada PR 33-Z3 (obsahuje lis PR 33 a 3 sady raznic): PR 33-E6,
PR 33-T6, PR 33-S6

POZNÁMKA: dies: PR_33-T35, PR_33-AE, PR_33-T16V, PR_33-T50,
PR33-A6, P33-T16 objednáno osobně



PR 33-S6

PR 33-E6

PR 33-T6



Sada PR 33-Z5

Sada PR 33-Z5 (obsahuje lis PR 33 a 5 sad raznic): PR 33-A6,
PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6.

POZNÁMKA: matrice: PR_33-T35, PR_33-AE, PR_33-T16V, PR_33-T50
objednáno osobně



PR 33-A6

PR 33-T6

PR 33-S6

PR 33-T16

PR 33-E6



Ruční lis T 16S

Tisk tipů:

- pouzdra bez izolace (typ TA)
- dutinky s izolací (typ TE, TV)

Rozsah kabelů: 0,08 ÷ 16 mm².

Vlastnosti:

- šestihránná forma lisu
- pohyblivá středící vložka pro přesné polohování malých bitů
- dvousložková rukojeť zabraňuje vyklouznutí ruky
- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou

Délka: 215 mm; hmotnost: 550 g



Tvar lisovaného konce kabelu.



Ruční lis T 10N

NOVINKA

Tisk tipů:

- pouzdra bez izolace (typ TA)
- dutinky s izolací (typ TE, TV)

Rozsah kabelů: 0,14 ÷ 10 mm².

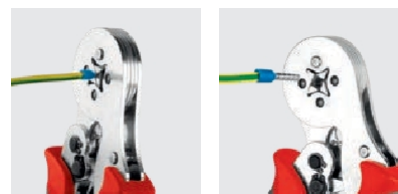
Vlastnosti:

- dvousložková rukojeť zabraňuje vyklouznutí ruky
- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou.
- Excentr pro nastavení upínací síly

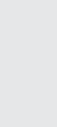
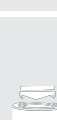
Délka: 180 mm; Hmotnost: 420 g



Tiskový formulář svorky na kabelu.



Široký rozsah, vysoká opakovatelnost a přesnost lisu.



TC 6 čelní kleště



Kleště na :

- pouzdra bez izolace (typ TA)
 - dutinky s izolací (typ TE, TV)
- Rozsah kabelů: 0,5 ÷ 6 mm².
- jednosložková izolace z PVC
 - Délka kovaných pák: 180 mm; hmotnost: 235 g



Tvar lisovaného konce kabelu.

Kleště T 16



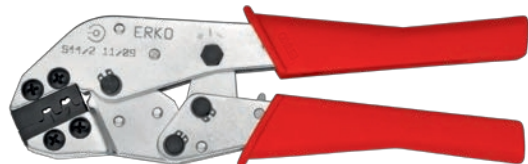
Kleště na hroty:

- pouzdra bez izolace (typ TA)
 - dutinky s izolací (typ TE, TV)
- Rozsah kabelů: 0,25 ÷ 16 mm².
- jednosložková izolace z PVC
 - Délka kovaných pák: 180 mm; hmotnost: 250 g



Tvar lisovaného konce kabelu.

Ruční lis S 44-2



Tisk tipů:

- drápkový kabel (typ KOP, KNP)
- Rozsah kabelů: 0,5 ÷ 2,5 mm².

Vlastnosti:

- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou
- Excentr pro nastavení upínací síly

Upínací matice jako standard.

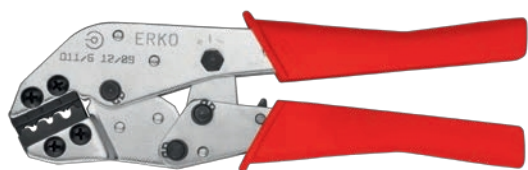
POZOR: používejte pouze bity vyrobené podle DIN 46225. Délka: 210 mm; hmotnost: 550 g.

Zásuvka č.	Rozsah drátu [mm ²]	Tiskový formulář
1	0,5 ÷ 1,0	
2	1,5 ÷ 2,5	



Tvar lisovaného konce kabelu.

Ruční lis D 11-6



Montážní lis:

- Trubka bez izolace (typ KLD)
- Rozsah kabelů: 1,5 ÷ 6 mm².

Vlastnosti:

- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou
- Excentr pro nastavení upínací síly

Upínací matice jako standard. Délka: 210 mm; hmotnost: 550 g

Zásuvka č.	Rozsah drátu [mm ²]	Tiskový formulář
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Tvar lisovaného konce kabelu.

Lisovací nástroj pro fotovoltaiku bez polohovadla PRF 2.5-6

Lis na kabelové konektory (samec, samice) pro konektory MC4 Rozsah kabelů 2,5÷ 6 mm²

Výkonnostní funkce:

- jmenovité maticové sloty
- polohovací zařízení lze namontovat
- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou
- Excentr pro nastavení upínací síly

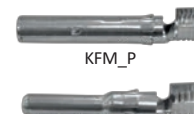
Upínací matice jako standard. Délka: 210 mm; hmotnost: 550 g

NOVINKA

Zásuvka č.	Rozsah drátu [mm ²]	Tiskový formulář
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Tvar lisovaného konce kabelu.



KFM_P



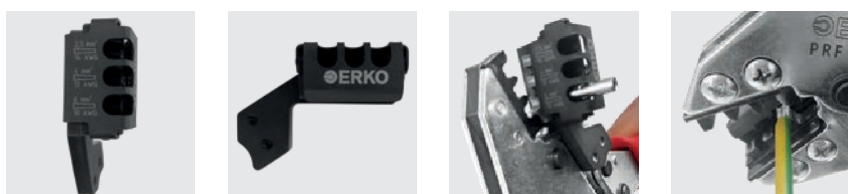
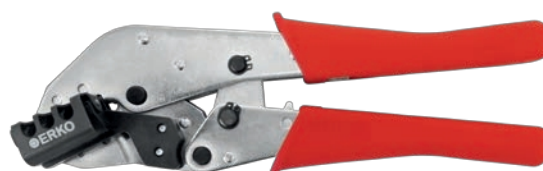
KFT_P

Ruční lis pro fotovoltaiku s polohovacím zařízením PRF 2.5-6-P

Lis na kabelové konektory (samec, samice) pro konektory MC4 Rozsah kabelů 2,5÷ 6 mm²

Výkonnostní funkce:

- snadná montáž a demontáž polohovacího zařízení pomocí dvou šroubů M8.
- použití unikátních profilovaných destiček v polohovadle umožňuje manipulaci s hrotem.
- laserem vyleptané zásuvky pro správné upnutí hrotu.
- vysoká opakovatelnost a přesnost lisovaných dílů
- ráčnový mechanismus umožňuje snadné lisování s minimální silou
- Excentr pro nastavení upínací síly Upínací matice a polohovadlo jako standard. Délka: 210 mm; hmotnost: 550 g

NOVINKA

Polohovací zařízení

Zásuvka č.	Rozsah drátu [mm ²]	Tiskový formulář
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Tvar lisovaného konce kabelu.



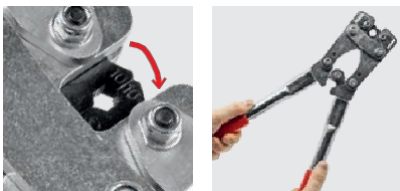
KFM_P



KFT_P



Ruční lisovací nářadí PR 50, PR 50D

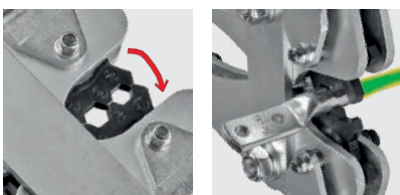


Stisknutí hrotu a konektoru:

- Cu trubky vyrobené mimo normu DIN typy KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
 - Cu trubky podle normy DIN typy KLN, KCL, KCR, KC) Rozsah vodičů: 6÷50 mm².
 - s rotačními upínacími typy US1 nebo US1-D Standard.
- Délka: 390 mm; hmotnost: 1,7 kg

Typ matice	Typ tipů	Popis	Tiskový formulář
US1		Pro Cu svorky a konektory vyrobené mimo normu DIN (např. KCS) 6÷50 mm ² . Znak vyražený na matrici udává průřez Cu vodiče.	
US1-D		Pro Cu oka a konektory podle DIN (např. KCR) 6÷50 mm ² . Znak vyražený na matrici (diskriminant) udává přibližný vnější průměr hrotu v mm.	

Ruční lisy PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D



Stisknutí hrotu a konektoru:

- Cu trubky vyrobené mimo normu DIN typy KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
 - Cu trubky podle normy DIN (typ KLN, KCL, KCR, KC) Rozsah vodičů: 10÷150 mm².
 - standardně vybaveny rotačními upínacími maticemi typu US2, US2-D, US3, US3-D Upínací matice.
- Délka: 650 mm; hmotnost: 4,3 kg

Typ matice	Typ tipů	Popis	Tiskový formulář
US2		Pro Cu svorky a konektory vyrobené mimo normu DIN (např. KCS) 25÷150 mm ² . Znak vyražený na matrici udává průřez Cu vodiče.	
US2-D		Pro Cu oka a konektory podle DIN (např. KCR) 25÷150 mm ² . Údaj vyražený na matrici udává přibližný vnější průměr hrotu v mm.	
US3		Pro Cu svorky a konektory vyrobené mimo normu DIN (např. KCS) 10÷120 mm ² . Vlastnost vyražená na matrici udává průřez Cu vodiče.	
US3-D		Pro Cu oka a konektory podle DIN (např. KCR) 10÷120 mm ² . Údaj vyražený na matrici udává přibližný vnější průměr hrotu v mm.	

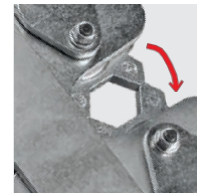
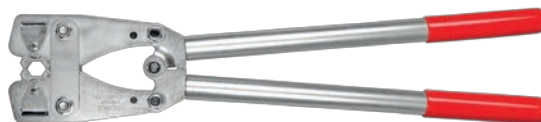
Ruční lisovací PR 95A




Stisknutí hrotu a konektoru:

- Al trubky vyrobené mimo normu DIN typ ARC, ALC)
- Al trubky podle normy DIN (typ AR) Rozsah kabelů: 16÷ 95 mm².

• standardně vybaven rotační upínací typu US4.

Délka: 650 mm; hmotnost: 4,3 kg



hrotu		lisování	
	US4	Pro Al hroty a tvarovky 16 ÷ 95 mm ² . Údaj vyražený na matici udává přibližný vnější průměr bitu v mm.	
			
Doporučené stránky	Průřez vodiče [mm ²]		
	Trubkový Al podle DIN	Tubular tenkostěnný ARC, ALC	Tubular silnostěnné ARG, ALG
10	-	25	-
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	-	-

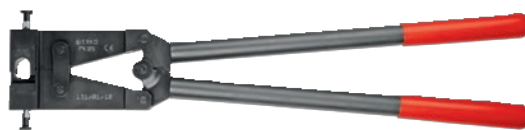
Zážery PK 95

Lis pro konektory pro horní vedení AL a AFL (SK matrice).


Rozsah drátů: 16÷ 95 mm².

- Lisovací kleště (nutno objednat zvlášť)

Délka: 650 mm; Hmotnost: 3,9 kg



Tiskový formulář.

Typ matice	Průřez vodiče [mm ²]	
	Konektory AL	Konektory AFL
	SK 16	16
	SK 25	25
	SK 35	35
	SK 50	50
	SK 70	70
	SK 95	95

Ruční lis PRZ 240

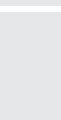
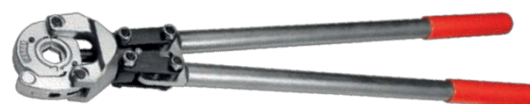
Stisknutí hrotu a konektoru:

- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
- izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
- neizolované a izolované trubky (zápustky ZT) 25÷ 185 mm²
- Cu dráty na kabelech a vodičích (ZS matrice) 6÷ 185 mm²
- Al trubky na kabelové a drátové vodiče (ZS matrice) 16÷ 240 mm²

Pro střední a lehké instalační práce.

Upínací matice (nutno objednat zvlášť) - str. 20. Délka:

751 mm; hmotnost (bez matric): 5,2 kg;



Hydraulický lis HRZ 300



Hydraulický ruční lis na koncovky a konektory:

- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
- izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
- neizolované a izolované trubky (zápustky ZT) 25÷ 185 mm²
- Cu dráty na kabelu a vodičích (ZS matrice) 6÷ 300 mm²
- Al na kabelových a drátových vodičích (ZS matrice) 16÷ 240 mm²
- kruhový převod Al sektorových vodičů (ZF matrice) 16÷240 mm²
- nacvakávací, otočná hlava 180°

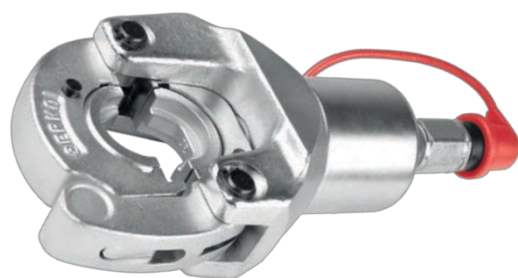
Používá se pro středně náročné montážní práce.

Upínací matrice (nutno objednat zvlášť) - strana 20;

Hmotnost (bez matric): 4,5 kg; Tlak: 66,6 kN



Hydraulická hlava GZ 300



Hydraulická hlava pro hroty a kování:

- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
- izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
- neizolované a izolované trubky (zápustky ZT) 25÷ 185 mm²
- Cu dráty na kabelech a vodičích (ZS matrice) 6÷ 300 mm²
- Al na kabelových a drátových vodičích (ZS matrice) 16÷ 240 mm²
- Kruhová přestavba Al sektorových vodičů (ZF matrice) 16÷240 mm² Používá se pro intenzivní montážní práce.

Pracuje s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Upínací matrice (nutno objednat zvlášť) - strana 20;

Hmotnost (bez matric): 2,6 kg; Tlak: Tlak: 79,2 kN;

Tlak: 630 bar

Hydraulická hlava GU 300



Hydraulická hlava pro hroty a kování:

- Cu dráty na kabelech a vodičích (USD matrice) 6÷300 mm²
- Al na kabelových a drátových vodičích (matrice USD) 16÷300 mm²
- kruhový převod Al sektorových vodičů (UDF matrice) 16 ÷ 240 mm²
- ploché tvarování Al sektorových kabelů (UR die) 25÷120 mm²
- pro řezání otvorů v bedněni (britská vložka)

Pro intenzivní montážní práce.

Pracuje s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Upínací matrice (nutno objednat zvlášť) - strana 21.

Délka: 280 mm; hmotnost (bez matrice): Tlak: 3,9 kg; Tlak:

Provozní tlak: 112 kN; Provozní tlak: 630 barů

Hydraulická hlava GU 625



Hydraulická hlava pro hroty a kování:

- Cu a Al trubky na kabely a vodiče (UX matrice) 300÷ 625 mm² Pro intenzivní instalační práce.

Pracuje s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Maximální vnější průměr oka (kování): Svěrná matrice (nutno objednat zvlášť) - strana 21.

Délka: 340 mm; hmotnost (bez matrice): Tlak: 9,5 kg; Tlak: 340 mm:

Pracovní tlak: 190 kN; Pracovní tlak: 630 barů

Elektrické lisovací nářadí EPZC 300N

NOVINKA

Hydraulický elektropresor s nacvakávací hlavou pro bity a šroubení:

- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
- izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
- izolované a neizolované trubky (ZT matrice) 25÷ 185 mm²
- Cu dráty na kabelech a vodičích (ZSC matrice) 6÷ 300 mm²
- Al na kabelových a drátových vodičích (matice ZSC) 16÷ 240 mm²
- Kruhová konverze Al sektorových vodičů (ZF matrice) 16÷240 mm² Speciální vlastnosti:

- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po dokončení lisování.
- Indikace stavu RGB LED
- Výkonná lithium-iontová baterie
- automatická regulace tlaku
- Vysoce výkonný motor BLDC
- Snap-on otočná 330° hlava
- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus, jakmile je dokončeno lisování.
- ergonomický design rukojeti
- spolupráce s mobilní aplikací
- Včetně 2 baterií

Při práci s mobilní aplikací získá uživatel informace o:

- počet provedených cyklů
- správnost stisknutí
- neúspěšná kalibrace
- stav nabití baterie
- počet zbývajících cyklů, které je třeba přezkoumat
- nadcházející služba

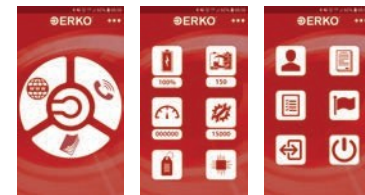
Prostřednictvím aplikace je možné provádět další operace:

- rychlý kontakt s výrobcem
- přístup do katalogu pdf
- přejít na stránky výrobce Napájení: 18V Li-Ion 2,0Ah baterie MAKITA

Upínací matice (nutno objednat zvlášť) - tabulka strana 20.

POZNÁMKA: pro měděná oka nad 120 mm² použijte lisovací formy ZSC.

Hmotnost: 4,3 kg (bez baterie); tah: 50 kN



Nabídka mobilní aplikace

Funguje s mobilní aplikací.

Elektrárna EPZC 300

Hydraulický elektropresor s nacvakávací hlavou pro koncovky a šroubení:

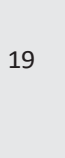
- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
- izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
- izolované a neizolované trubky (ZT matrice) 25÷ 185 mm²
- Cu dráty na kabelech a vodičích (ZSC matrice) 6÷ 300 mm²
- Al na kabelových a drátových vodičích (matice ZSC) 16÷ 240 mm²
- Kruhová konverze Al sektorových vodičů (ZF matrice) 16÷240 mm² Speciální vlastnosti:

- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po dokončení lisování.
- signalizace nesprávného stisknutí
- Výkonná lithium-iontová baterie
- automatická regulace tlaku
- Snap-on otočná 330° hlava
- kryt zajišťující izolaci proti úrazu elektrickým proudem je vyroben výhradně z polyamidu vyztuženého skleněnými vlákny.
- zpětný chod pistní tyče je řízen regulačním ventilem.
- ovládání jednotky je pomocí mikrokontroléru
- Včetně 2 baterií

Krimpovací matrice (nutno objednat zvlášť) - tabulka str. 20.

POZNÁMKA: pro měděné koncovky nad 120 mm² použijte krimpovací matrice ZSC.

Hmotnost: 3,8 kg (s baterií); tah: 50 kN

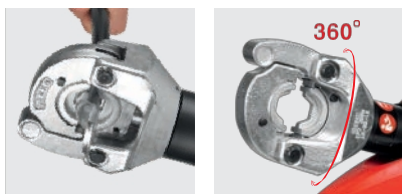


Electropressor EPZ 300N



Hydraulický elektropresor pro koncovky a šroubení:

- očka bez izolace (ZA matrice) 10÷ 120 mm²
 - izolovaná očka (ZE) 10÷ 120 mm²
 - izolované a neizolované trubky (ZT matrice) 25÷ 185 mm²
 - Cu dráty na kabelu a vodičích (ZS matrice) 6÷ 300 mm²
 - Al na kabelových a drátových vodičích (ZS matrice) 16÷ 240 mm²
 - Kruhová konverze Al sektorových vodičů (ZF matrice) 16÷240 mm² Speciální vlastnosti:
 - Výkonná baterie (lithium-iontová)
 - doba stisku konců 3÷6 sekund
 - automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po dokončení lisování.
 - Snap-on 360 otočná hlava °
 - indikátor nízkého stavu nabití baterie
 - Včetně 2 baterií
- Upínací matice (nutno objednat zvlášť) - tabulka str. 20.
Hmotnost: 4,2 kg (s baterií); Zatížení: 67 kN



Lisovací formy pro lisy PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300, EPZ 300N, EPZC 300 a hlavu GZ 300

Typ matice	Typy tipů	Popis	Tiskový formulář
PR O		Pro neizolované Cu kroužkové svorky 10÷ 120 mm ² .	
ZE		Pro Cu svorky a konektory s izolací 10÷ 120 mm ² .	
ZT		Pro neizolované a izolované Cu dutinkové svorky 25÷ 185 mm ² .	
ZF		Pro kruhové tvarování Al sektorových vodičů 16÷ 240 mm ² .	
ZS		Pro svorky a konektory Cu 6 trubek÷ 300 mm ² Pro trubková oka a tvarovky Al 16÷ 240 mm ² .	

ZSC pouze na EPZC		Pro trubková oka a tvarovky Cu 6÷ 300 mm ² .	
		Pro trubková oka a tvarovky Al 16÷ 240 mm ² .	

Matrice ZSC pouze pro elektrotlačítka EPZC, pro měděná trubková oka a tvarovky ≥ 120 mm².

Typ matice	Doporučené stránky		Průřez vodiče [mm ²]			
	Trubkový Cu podle DIN	Cu trubky ostatní	Trubkový Al podle DIN	Tenkostěnné Al trubky ARC, ALC	Al trubkové silnostěnné ARG, ALG, AFG	
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120	150		120	70
	22	150		95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
32	300		240			

Upínací šířka matrice ZS pro měď a hliník 7 mm.

- Základní sada ZS_K8 pro bity DIN - 12 velikostí Rozšířená sada ZS_K-K7 - 17 velikostí.

Rozlišovače 6 až 19 jako v tabulce výše, od rozlišovače 20 tabulka níže						
ZSC pouze pro EPZC	20	120		120	70	
	22	150	95;120	150	95	
	23		185	185		
	25	185	240	150	120	
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

■ upínací šířka matrice ZSC pro měď 5 mm

- Základní sada ZSC_K7 pro standardní bity DIN - 17 velikostí Rozšířená sada ZSC_K-K14 - 24 velikostí

Lisovací nástroje pro hlavu GU 300

Typ matice	Typ tipů	Popis	Tiskový formulář
UDF		Pro kruhové tvarování sektorových hliníkových vodičů 16÷ 240 mm ² .	
UR		Pro bezkonečné zakončení hliníkových sektorových kabelů; ploché tvary vodičů 25÷ 120 mm ² . Po vodičů naplocho vyřízněte do vodičů otvor pomocí vložky UK.	
UK		Pro nekonečné zakončování hliníkových sektorových kabelů; vyřezává otvory ve vodičích sektorových kabelů, které byly předtím transformovány "naplocho" pomocí UR vložky, a pro vyřezávání otvorů v ocelových bednách. <ul style="list-style-type: none"> • průřezy přeformátovaných Al vodičů 25÷ 120 mm² • max. rozměry bedny: 5 x 30 mm • Standardní vložky: 8,5 - Ø 8,5 mm UK 10,5 - Ø 10,5 mm UK 12,5 - Ø 12,5 mm Na vyžádání lze vyrobit destičky pro řezání jiných průměrů až do Ø 12,5 mm.	

Typ matice	Typ tipů	Popis	Tiskový formulář
USD		Pro trubková oka a tvarovky Cu 6÷ 300 mm ² . Pro Al 16÷ 300 mm ² konce trubek a tvarovky.	

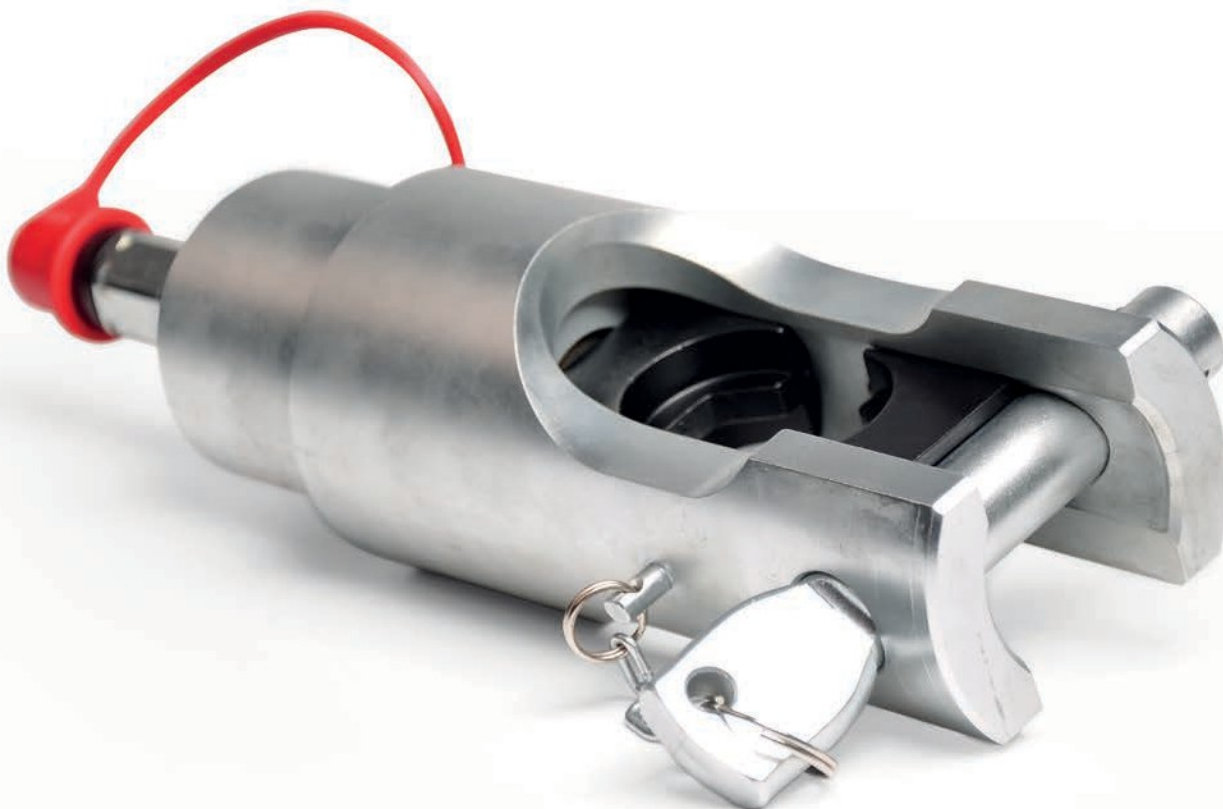
Typ matice	Doporučené stránky		Průřez vodiče [mm ²]			
	Trubkové Cu podle DIN	Cu trubky ostatní	Trubkový Al podle DIN	Tenkostěnné Al trubky ARC, ALC	Sílnostěnné Al trubky ARG, ALG, AFG	
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
34			300		240	

■ Základní sada USD_K7 pro standardní bity DIN - 13 velikostí
 ■ Rozšířená sada USD_K-K17 - 18 velikostí

Upínací matice pro hlavu GU 625

Typ matice	Typ tipů	Popis	Formulář lisování
UX		Pro kabelová oka a konektory s vnějším průměrem do 52 mm. Vzhledem k rozdílným tloušťkám stěn pro příslušný průřez kabelu (např. výroba podle norem DIN nebo PN) jsou matice označeny rozlišovacím znakem. Jeho hodnota odpovídá vnějšímu průměru oušek uvedenému v mm.	

Rozlišovací matice - vnější průměr hrotu [mm].	Příklady tipů
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625



Svorkovací stanice NTJ2009-12

NOVINKA



Stanice pro lisování konektorů zaznamenává údaje o cyklech:

- číslo operace
- číslo hlášení operace
- kód operátora, stisknutí force
- stav stisku
- kód osoby, která schvaluje nesprávné stisknutí.

Data jsou k dispozici ve formátu csv prostřednictvím webového serveru PLC.

Speciální funkce:

- rozsah kabelů 50÷70 mm²
- krimpovací adaptér s vyměnitelnými, zacvakávacími krimpovacími maticemi určenými pro každý typ bitu.
- krimpovací hlava (upravená podle požadavků aplikace)
- bezpečnostní uzávěr s pneumatickým pohonem
- ovládací panel s dotykovou obrazovkou, který poskytuje základní informace stavu jednotky a jejím provozu a také umožňuje zadávání
- provozní parametry
- přihlášení naskenováním QR kódu z karty operátora.
- pneumatický přívodní a řídicí systém, který chrání obsluhu před vstupem do nebezpečné zóny, tj. do lisové přípojky. Přípojku lze stisknout pouze tehdy, když bezpečnostní systém obdrží potvrzení o dosažení bezpečnostní polohy. pneumatický pohon, ke kterému je mechanický kryt připojen.
- otočné rameno výložníku
- indikační sloupec informující o procesu lisování a stavu jednotky:
- LED ZELENÁ - správně stisknutá
- ŽLUTÁ LED dioda - chyba nebo nesprávné stisknutí
- BUZZER - chyba nebo nesprávné stisknutí
- otočná kolečka s brzdou

Průmyslové využití, zaznamenávání informací, data jsou k dispozici souborech csv.



Lisované konce



Lisované konce



Ovládací panel



Semafor



Skener kódů



Skenování kódů

TECHNICKÉ ÚDAJE	MODEL NTJ2009-12
Rozměry (d x š x v)	525 x 410 x 1950 mm
Hromadné	150 kg
Jmenovitá kapacita	1,33 dm ³ /min.
Kapacita olejové nádrže	5 dm ³
Využitelný objem oleje	2 dm ³
Provozní tlak	300 barů
Hydraulické vedení	3 m (standardní)
Požadavky na kvalitu ovzduší	podle normy ISO 8573-1:2010
Tlak	4 - 6 barů
Poptávka po vzduchu	0,75 cm ³ /cyklus
Napájecí napětí	3x400/230 V AC, 50 Hz
Řídicí napětí	24 V DC
Výkon elektromotoru	1 kW
Napájecí zástrčka	16A 400V 3P N+E IP44 (PCE 015-6v)
Stupeň ochrany IP	40
Délka napájecího kabelu	4 m
Délka ovládacího kabelu	4 m
Provozní teplota	-25÷40 C°



ŘEZACÍ NÁSTROJE

Střih kabelu RC 5

⚠️ 1000 V



Nůžky na střihání:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu, vnější průměr do 5 mm
- ocelový drát, průměr do 2 mm

Speciální vlastnosti:

- Přesně tvarované čepele pro snadné střihání,
- hladký řez bez drcení nebo deformace
- páka pro optimalizaci řezné síly
- dvousložková izolovaná rukojeť s certifikací VDE elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí ruky z nástroje a jiskření z nůžek do ruky uživatele.

POZOR: možnost práce pod napětím až 1000 V Délka: 200 mm; Hmotnost: 290 g

Střih kabelu RC 13

⚠️ 1000 V



Nůžky na střihání:

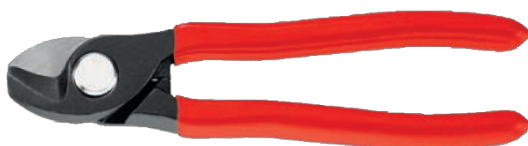
- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 13 mm
- průřez až 60 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepele vyrobené ze speciální kalené oceli, která zaručuje dlouhou životnost nástroje.
- snadné řezání s minimální námahou
- dvousložková rukojeť s certifikací VDE, která poskytuje uživatelům dodatečnou ochranu před úrazem elektrickým proudem při práci.

POZOR: možnost práce pod napětím až 1000 V Délka: 240 mm; Hmotnost: 500 g

Smyk kabelu RC 15



Nůžky na střihání a odizolování:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 15 mm
- průřez do 50 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepele kované ze speciální legované oceli, vhodně tepelně zpracované a broušené.
- řezání bez rozdrčení nebo deformace kabelu

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání vyztužených a pancéřovaných kabelů s ocelovým lanem nebo páskou nebo měděného drátu taženého za studena.

Délka: 170 mm; hmotnost: 210 g

Pružinová řezačka kabelů RC 15 S



Nůžky na střihání a odizolování:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 15 mm
- průřez do 50 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepele kované ze speciální legované oceli, vhodně tepelně zpracované a broušené.
- speciální profil čepele snadné řezání jednou rukou
- řezání bez rozdrčení nebo deformace kabelu

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání vyztužených a pancéřovaných kabelů s ocelovým lanem nebo páskou nebo měděného drátu taženého za studena.

Délka: 170 mm; hmotnost: 210 g

Stříhacína Nůžky na kabely RC 20

Nůžky na stříhání a odizolování:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 20 mm
- průřez až 70 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepele kované ze speciální legované oceli, vhodně tepelně zpracované a broušené.
- dvojitý profil nože usnadňuje řezání silných kabelů
- Kabel přerážnete ve vnější zásuvce, správný řez provedte v zásuvce blíže k ose otáčení

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání zesílených a pancéřovaných kabelů s ocelovým lanem nebo ocelovou páskou nebo měděným drátem taženým za studena.

Délka: 200 mm; hmotnost: 340 g



Střih kabelu RC 27

Nůžky na stříhání a odizolování:

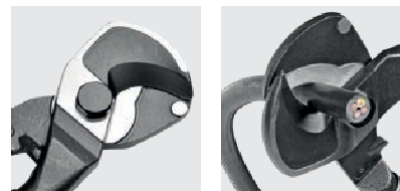
- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 27 mm
- průřez až 150 mm²

Speciální vlastnosti:

- nůžky vybavené noži, které minimalizují sílu potřebnou k přestřížení kabelu.
- hladké řezání kabelu bez deformace
- ramena jsou vyrobena ze speciálních hliníkových trubek
- vícesložkové kryty rukojetí

POZOR: nepoužívejte k řezání vyztužených a pancéřovaných kabelů s ocelovou páskou nebo ocelových lan.

Délka: 500 mm; hmotnost: 1,1 kg



Stříhání kabelů RCO 32

Nůžky na stříhání:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr do 32 mm
- průřez až 300 mm²

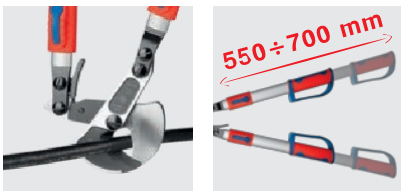
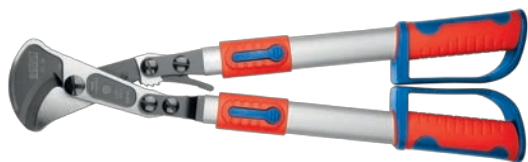
Speciální vlastnosti:

- ráčnový mechanismus umožňuje stříhání kabelů různých průměrů, minimalizuje sílu potřebnou k přestřížení kabelu.

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání ocelových lan. Délka: 260 mm; hmotnost: 600 g



Smyk kabelu RC 38



Nůžky na stříhání:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- vnější průměr 28÷38 mm
- průřez až 280 mm²

Speciální vlastnosti:

- Nastavitelný úhel ramene umožňuje optimální nastavení šířky rukojeti, což je ideální zejména pro práci v těžko přístupných místech.
- vhodná geometrie nože pro velmi vysokou kvalitu řezu.
- teleskopické rukojeti, hliník, délka 550÷700 mm
- ráčnový mechanismus

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání lan a drátů.

Hmotnost: 1,98 kg

Střih kabelů RC 54



Nůžky na stříhání:

- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu
- Vnější průměr do 54 mm
- průřez až 480 mm²

Speciální vlastnosti:

- ráčnový mechanismus umožňuje stříhání kabelů různých průměrů, minimalizuje sílu potřebnou k přestřižení kabelu.

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání ocelových lan. Délka: 310 mm; hmotnost: 800 g

Stříhání kabelů RC 54S



Nůžky na stříhání:

- Al kabely vyztužené ocelí, vnější průměr do 25 mm.
- Jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu, vnější průměr do 32 mm
- měkká uhlíková ocel 9,5 mm
- průřez až 477 mm²

Speciální vlastnosti:

- ráčnový mechanismus umožňuje stříhání kabelů různých průměrů, minimalizuje sílu potřebnou k přestřižení kabelu.

• vyměnitelné čepele ze speciální vysokopevnostní kalené nástrojové oceli

POZNÁMKA: lze použít k řezání ocelových lan do průměru 9,5 mm. Délka: 350 mm; hmotnost: 1,2 kg

Elektrohydraulické nůžky na kabely EGC 45

Elektrohydraulické :

- Al a Cu kabely
- vnější průměr do 45 mm
- u vodičů vyztužených drátem (včetně AFL) nebo ocelovou páskou nesmí maximální průměr přesáhnout 30 mm.

Speciální funkce:

- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po provedení řezu.
- signalizace nesprávného řezu
- Výkonná lithium-iontová baterie
- automatická regulace tlaku
- otočná o 330° hlava

Hmotnost: 5 kg; tlak: 50 kN



Hydraulická hlava pro řezání kabelů GC 50

Řezná hlava:

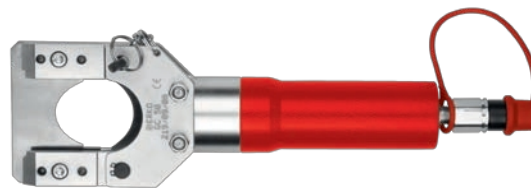
- Al a Cu kabely
- vnější průměr do 50 mm
- pro kabely vyztužené drátem (včetně AFL) nebo ocelového pásu o maximálním průměru nejvýše 30 mm

Pracuje s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Délka: 355 mm; Hmotnost: 3,4 kg; Tlak: 80 kN



Příklad řezání.



Hydraulická hlava pro řezání kabelů GC 100

Řezná hlava:

- Al a Cu kabely
- vnější průměr až 96 mm

POZNÁMKA: nepoužívejte k řezání nadzemního vedení ocelovým nosným drátem.

Pracuje s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Délka: 455 mm; Hmotnost: 7,0 kg; Tlak: 80 kN



Příklad řezání.



Otevřená hydraulická hlava pro řezání kabelů GCO 100

Řezná hlava:

- Al a Cu kabely
- vnější průměr do 100 mm

POZOR: nepoužívejte k řezání vodičů vyztužených drátem (včetně AFL) nebo ocelovou páskou nebo jinými materiály, které nejsou slučitelné s určeným použitím zařízení s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými jednotkami AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Délka: 603 mm; hmotnost: 10 kg



Bezpečnostní řezací soupravy GC 50-H800-E, GC 100-H800-E



Sady pro bezpečné řezání Al a Cu kabelů a vodičů, u kterých není možné jednoznačně určit stav bez napětí. Vybaveno hlaví, nožním čerpadlem s manometrem a automatickou spouští, uzemňovacím kabelem, 10 m hydraulickým kabelem. Maximální jmenovité napětí - 60 kV.

Technické údaje:

GC 50-H 800-E

Maximální průměr potrubí 50 mm, nepancéřované nebo pancéřované staliu páskou. U vodičů pancéřovaných drátem nebo ocelovou páskou nesmí maximální průměr přesáhnout 30 mm.

Hmotnost čerpadla: Hmotnost hlavy: 8,4 kg: Tlak: 3,6 kg: 80 kN

GC 100-H 800-E

Maximální průměr kabelu 96 mm, nepancéřovaný nebo pancéřovaný ocelovou páskou.

POZNÁMKA: nepoužívat pro kabely vyztužené ocelovým drátem.

Hmotnost čerpadla: Hmotnost hlavy: 8,4 kg: Tlak: 7 kg: 80 kN

Tyto sady jsou certifikovány jako základ pro přijetí pro použití energetickými společnostmi, elektrárnami a průmyslovými závody a dalšími společnostmi, které vyrábějí, přenášejí nebo používají elektřinu.





ELEKTROINSTALAČNÍ NÁŘADÍ

Univerzální kleště SUN 160

⚡1000 V  



Kleště pro montážní práce a stříhání středně tvrdého a tvrdého drátu.

- průměr drátu střední tvrdosti do 2,5 mm
- průměr tvrdého drátu do 1,8 mm
- Průměr Al a Cu kabelů do 10,0 mm
- Průřez Al a Cu kabelů do 16,0 mm²

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce pod napětím až 1000 V Délka: 160 mm; Hmotnost: 210 g

Univerzální kleště SUN 180

⚡1000 V  



Kleště pro montážní práce a stříhání středně tvrdého a tvrdého drátu.

- průměr drátu střední tvrdosti do 2,8 mm
- Průměr tvrdého drátu do 2,5 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Délka: 180 mm; Hmotnost: 265 g

Kleště SI 10S

⚡1000 V  

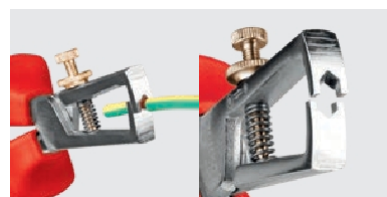


Kleště na odizolování a stříhání vodičů a .

- Odizolování vodičů do 10 mm² Speciální funkce:

- snadné nastavení
- čelisti kleští jsou vybaveny ostrými a správně tvarovanými čepelími.
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.
- Kované v zápustce

POZOR: možné napětí až 1000 V Délka: 160 mm; hmotnost: 165 g



Kleště STS 160

⚡1000 V  



Kleště pro stříhání měkkého, středně tvrdého a tvrdého drátu.

- průměr měkkého drátu do 4 mm
- průměr drátu střední tvrdosti do 2,8 mm
- Průměr tvrdého drátu do 2 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Délka: 160 mm; Hmotnost: 200 g

Kleště STSI 160

Kleště na stříhání a odizolování měkkého drátu.

- průměr řezu měkkého drátu do 2 mm
- Průřez odizolovaných vodičů: Speciální vlastnosti: 1,5 mm² a 2,5 mm⁽²⁾:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Délka: 160 mm;
Hmotnost: 220 g

⚡1000 V  





Kleště STL 200

Kleště pro montážní práce a stříhání měkkého a středně tvrdého drátu.

- měkký drát o průměru až 2,8 mm
- Středně tvrdý drát o průměru až 1,8 mm Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- dlouhé, půlkruhové matrice
- příčné vroubkované úchopové plochy
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce pod napětím až 1000 V Délka: 200 mm;
Hmotnost: 190 g

⚡1000 V  



Zakřivené kleště STW 160

Multifunkční podlouhlé kleště pro elektrikářské práce.

- průměr měkkého drátu do 2,5 mm
- Středně tvrdý drát o průměru až 1,6 mm Speciální vlastnosti:

- půlkruhové matrice
- řezání drátů
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Délka: 160 mm;
Hmotnost: 145 g

⚡1000 V  



Odizolovací kleště SI 6



Odstraňovač izolace s možností řezání:

- jednožilové, vícežilové a tenkožilové kabely
 - s plastovou nebo pryžovou izolací
 - průřez kabelu 0,2÷ 6 mm²
 - nastavitelná délka izolace 5÷ 12 mm
 - automatický regulátor tlaku lopatek
 - Řezání Cu a Al kabelů do 2 mm² Speciální vlastnosti:
 - automatické přizpůsobení odizolovacích nožů tloušťce kabelu
 - pouzdro z plastu vyztuženého skleněnými vlákny **POZOR:** nepoužívejte k řezání ocelových lan.
- Délka: 200 mm; hmotnost: 125 g

Odstraňovač izolace SI 10



Odstraňovač izolace s možností řezání:

- jednožilové, vícežilové a tenkožilové kabely
 - s plastovou nebo pryžovou izolací
 - průřez kabelu 0,08÷ 10 mm²
 - pro jednovrstvé ploché kabely do šířky 10 mm
 - nastavitelná délka izolace 3÷ 18 mm
 - Řezání Cu a Al kabelů do 10 mm² u jednožilových kabelů do 6 mm²)
- Speciální vlastnosti:
- automatický regulátor tlaku lopatek
 - automatické přizpůsobení odizolovacích nožů tloušťce kabelu
 - vyměnitelné upínací čelisti a břity
 - pouzdro z plastu vyztuženého skleněnými vlákny **POZOR:** nepoužívejte k řezání ocelových lan.
- Délka: 195 mm; hmotnost: 210 g



Odstraňovač izolace SI 10W



Samonastavitelný odizolovač s možností řezání:

- jednožilové, vícežilové a tenkožilové kabely
- s plastovou nebo pryžovou izolací
- průřez kabelu 0,02÷16 mm²
standardně se prodává s kazetou pro odizolování vodičů 0,02÷10 mm⁽²⁾. (kazeta pro odizolování vodičů 4÷16 mm⁽²⁾ dodatečně objednané)
- vysoká přesnost kazet umožňuje odizolovat všechny typy izolací od PVC po PTFE.
- ergonomická dvoukomponentní rukojeť délka: 191 mm; hmotnost: 136 g



Odizolovací kleště SI 11

Odstraňovač izolace pro telefonní, audiovizuální a optické kabely.

- vnější průměr do 11 mm

Speciální vlastnosti:

- má 9 poloh nože pro přesné odizolování vodičů bez poškození vodičů.

- snadno ovladatelný, lehký a robustní

délka: 90,5 mm; hmotnost: 28 g



Odstraňovač izolace SIO 13

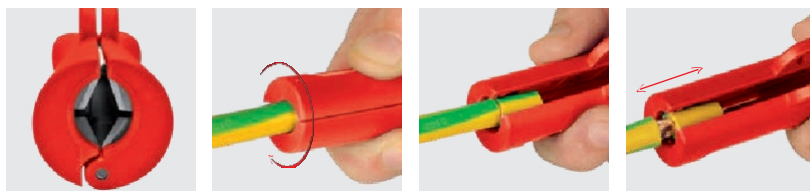
Odstraňovač vnější izolace.

- průřez kabelu 8÷13 mm²

Speciální vlastnosti:

- dvoudílné tělo z plastu vyztuženého skleněnými vlákny.

- otevírací pružina a zařízení pro přidržení otevření



Odstraňovač izolace SI 28S

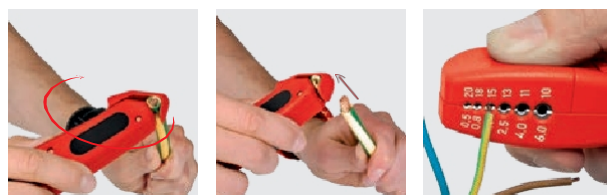
Odstraňovač izolace pro všechny běžné kulaté kabely.

- průřez kabelu 4÷28 mm²

Speciální vlastnosti:

- vyměnitelné, nastavitelné vnitřní ostří

- Tělo z nárazuvzdorného plastu Délka: 145 mm; Hmotnost: 50 g



Odstraňovač izolace SI 40

Odstraňovač izolace pro vodiče s různými typy izolace.

- standardně vybaven vyměnitelnými rameny pro odizolování kabelů o průměru 4,5÷25 mm a 25÷40 mm.

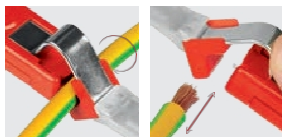
Speciální funkce:

- s nožem nastavitelným do tří poloh

- Umožňuje kruhovou, spirálovou a podélnou izolaci Délka: 167 mm; Hmotnost: 116 g



Nůž na odstraňování izolace NI 28



Řezačka pro odizolování všech běžných kulatých kabelů.

- průřez kabelu 4÷ 28 mm² Speciální vlastnosti:
- tělo z nárazuvzdorného plastu
- Náhradní čepel uvnitř rukojeti Délka: 170 mm; Hmotnost: 80 g

Montážní nůž NM 30

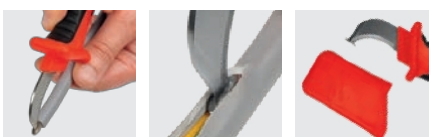


Montážní nůž na odizolování vodičů s izolovanou rukojetí. Speciální vlastnosti:

- ergonomická dvousložková rukojeť
- plně izolovaná čepel
- ochranný kryt čepel
- vysoce kvalitní čepel z nerezové oceli
- Délka čepel: Délka: 180 mm

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Hmotnost: 100 g

Montážní nůž NMZS 50



Montážní nůž s patkou pro odizolování drátů a ergonomickou dvousložkovou rukojetí. Speciální funkce:

- nekrytá čepel z nerezové oceli s patkou pro snadné odizolování drátů.
- přídavná čepel na přední části nože umožňuje řezání drátů ve dvou směrech.

- ochranný kryt čepel
- Délka čepel: 50 mm
- Délka: 200 mm

POZOR: možnost práce s napětím až 1000 V Hmotnost: 100 g

Skládací montážní nůž NSE



Montážní nůž pro řezání a odizolování vodičů. Speciální vlastnosti:

- čepel z nerezové oceli se zvýšenou tvrdostí
- obsahuje dva řezací a odřezávací body ve tvaru trojúhelníku a půlkruhu.
- pojistka na rukojeti, která zabraňuje sklopení nože do sebe.
- Jednosložková nýtovaná rukojeť Délka: 195 mm;

Hmotnost: 50 g

Skládací nůž NSD



Skládací nůž na řezání a odizolování vodičů. Speciální vlastnosti:

- třídičný nůž (hlavní čepel, oddělovací čepel, propichovací čep).
- čepel z nerezové oceli
- dřevěné obložení rukojeti Délka: 172 mm; Hmotnost: 92 g

WIP izolovaný šroubovák

Izolovaný šroubovák pro šrouby s drážkou. Dřík: černý, izolovaný. Pracovní část: DIN 5264-A, černěné. Rukojeť: dvousložková. Norma: DIN EN 60900. **POZOR:** Pracovní napětí do 1000 V.

⚡ 1000 V

Symbol	Hrot dříku Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Délka dříku [mm]	Délka rukojeti [mm]
WIP 2.5-80	0,4	2,5	80	84
WIP 3.5-100	0,6	3,5	100	84
WIP 4.0-100	0,8	4,0	100	84
WIP 5.5-125	1,0	5,5	125	98
WIP 6.5-150	1,2	6,5	150	98
WIP 8.0-175	1,2	8,0	175	108

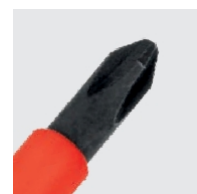


Izolovaný šroubovák WIK

Izolovaný křížový šroubovák Phillips/Pozidriv. Dřík: černý, izolovaný. Pracovní část: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ, černěná. Rukojeť: dvousložková. Norma: DIN EN 60900. **POZNÁMKA:** možné napětí až 1000 V

⚡ 1000 V

Symbol	Hrot dříku [mm]	Délka dříku [mm]	Délka rukojeti [mm]
WIK PH1-80	PH1	80	84
WIK PH2-100	PH2	100	98
WIK PZ1-80	PZ1	80	84
WIK PZ2-100	PZ2	100	98



Izolovaný plochý šroubovák WIPK

Izolovaný plochý šroubovák vhodný pro šrouby s plochou hlavou a drážkou. Dřík: černý, izolovaný, rukojeť: dvousložková. **POZOR:** možné napětí až 1000 V.

⚡ 1000 V

Symbol	Hrot dříku [mm]	Délka dříku [mm]	Délka rukojeti [mm]
WIPK 80	PZ / FL	80	110
WIPK 100	PZ / FL	100	114



Sady šroubováků

WIPPH_K

Sada obsahuje 6 šroubováků: 4 ploché šroubováky WIP a 2 křížové šroubováky PH Phillips
 WIP_2,5-80 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_3,5-100 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_4,0-100 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_5,5-125 Izolovaný plochý šroubovák
 WIK_PH1-80 Izolovaný křížový šroubovák PH
 WIK_PH2-100 Izolovaný křížový šroubovák PH



WIPPZ_K

Sada obsahuje 6 šroubováků: 4 ploché šroubováky WIP a 2 křížové šroubováky PZ Pozidriv
 WIP_2,5-80 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_3,5-100 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_4,0-100 Izolovaný plochý šroubovák
 WIP_5,5-125 Izolovaný plochý šroubovák
 WIK_PZ1-80 Izolovaný křížový šroubovák PZ
 WIK_PZ2-100 Izolovaný křížový šroubovák PZ



⚡ 1000 V



Transformátorové páječky LT 75, LT 100 W



Transformátorová páječka pro spojování kovových dílů s odolným pájecím hrotem.

- nezpůsobuje únavu rukou díky správné poloze těžiště.
- Jmenovité napětí: 230V~ 50Hz
- energie: 75W, 100W
- teplota hlavního plachty: 400°.
- hrot měděného drátu: Ø 1,5 mm
- Osvětlení čepel: žárovka 12V / 2W

Hmotnost: 700 g

Typ páječky	jmenovité napětí	napájení	teplota plachty	Průměr měděného drátu [mm].	žárovka	Hmotnost [kg]
LT 75	230V~ 50Hz	75 W	400°C	1,5	12V / 2W	0,7
LT 100	230V~ 50Hz	100W	400°C	1,8	12V / 2W	0,72

Jednopolový multifunkční elektrický tester EF 767, EF 777



EF 767

EF 777

Jednopolové multifunkční elektrické zkušební přístroje určené k základnímu testování elektrických instalací 230V/380V, automobilových instalací a správnosti elektrických spotřebičů.

EF 767

- Detekce střídavé fáze/nuly max. 500 V
- testování spojitosti vedení 1MΩ
- Detekce stejnosměrného napětí max. 60 V

Použití:

- Instalace 230V/380V:
- Detekce stejnosměrného napětí max. 60 V
- detekce poruch a zkratů, kontrola žárovek, pojistek atd.
- pozemní ověření
- detekce vodičů ve svazku
- umožňuje kontrolu osvětlení vánočního stromku bez nutnosti demontáže žárovek při instalaci stejnosměrného proudu:
- stejnosměrné napětí, přerušení a detekce zkratu
- identifikace pólů +/-
- ovládání napájecí zástrčky
- telefonní testy

Elektronika:

- Detekce 0/1 v elektronických obvodech
- základní testování elektronických součástek: diody, tranzistory, rezistory, kondenzátory (kromě elektrolytů).

Automobily:

- +12V/detekce hmotnosti
- kontrola žárovek, pojistek atd.
- nastavení zapalování
- detekce vysokého napětí

EF 777

- detekce vodičů pod napětím (bezkontaktní) od 0,3 cm do 50 cm
- detekce vodičů ve stěnách v hloubce až 10 cm.
- Detekce střídavé fáze/nuly max. 500 V
- testování spojitosti vedení 1MΩ
- Detekce stejnosměrného napětí max. 60 V
- nastavení citlivosti detekce



Měřicí kabely EKM L09, EKM L20



Měřicí kabely EKM L09:

- délka kabelu 1000 mm
- teplota použití od -15° C do +40 C°



Měřicí kabely EKM L20:

- délka kabelu 900 mm
- délka sondy 101 mm
- Materiál PVC

Měřiče


Typ měřiče / vlastnosti	UT12A	UT15C	UT33A+	UT33B+	UT33C+	UT33D+
Stejnosměrné napětí		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V
Střídavé napětí		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V
Stejnosměrný proud			0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A
Střídavý proud			0~10 A			
Teplota					-40 C° ~1000 C°	
Odolnost			0 ~ 40 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~200 MΩ
Kapacita						
Frekvence		50~60 Hz				
Citlivost	90~1000 V AC					
Kapela	50/60 Hz					
Další funkce						
Automatické/ruční rozsahy		Auto	Auto			
Test diod			●	●	●	●
Tranzistory			●			
Kontinuita obvodu		●	●		●	●
Generátor obdélníkového průběhu						●
Polarizace		+ / -				
Měření fázového posunu		●				
Podpora čtení				●	●	●
Normální režim	●					
Tichý režim	●					
Test baterií (1,5 V; 9 V; 12 V)				●		
Režim spánku						
Indikátor slabé baterie		●	●	●	●	●
Obecné						
Napájení	2 x 1,5 V (AAA)	2 x 1,5 V (AAA)	1.5V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Rozměry displeje		23x12 mm	48x16mm	48x16 mm	48x16 mm	48x16 mm
Hmotnost	49 g	210 g	156 g	156 g	156 g	156 g
Rozměry zařízení	150x109 mm	275x51x30 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm
Dodávané příslušenství	baterie, instrukce	baterie, instrukce	vede, baterie, manuál, pouzdro	vede, baterie, manuál, pouzdro	vede, baterie, manuál, měřicí sonda teploty, pouzdro	vede, baterie, manuál, pouzdro



Měřiče



Typ měřidla / vlastnosti	UT52	UT53	UT55	UT58C	UT60A	UT61E
Stojnsměrné napětí	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V
Střídavé napětí	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V
Stojnsměrný proud	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A
Střídavý proud	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A
Teplota		-20° C ~1000 C°	-20° C ~1000 C°			
Odolnost	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~20 MΩ	0 ~ 40 MΩ	0~220 MΩ
Kapacita	0~20 μF	0~20 μF	0~20 μF	0~100 μF	0~100 μF	0~220 mF
Frekvence			0 ~ 20 kHz		0~10 MHz	0~220 MHz
Indukčnost				0~20 H		
Faktor plnění					0.1~99.9%	0.1~99.9%
Další funkce						
Pojistka 10 A					●	
Automatické/ruční rozsahy					Auto	Automatický / manuální
Test diod	●	●	●	●	●	●
Tranzistory	●	●	●	●		
Kontinuita obvodu	●	●	●	●	●	●
Relativní měření					●	
Podpora čtení				●	●	●
RS232C					●	●
Režim spánku		●	●	●		●
Indikátor slabé baterie	●	●	●	●	●	●
Obecné						
Napájení	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Rozměry displeje	33x65 mm	33x65 mm	33x65 mm	60x54 mm	63x31 mm	65x43 mm
Hmotnost	560 g	560 g	560 g	350 g	340 g	370 g
Rozměry zařízení	190x88x34 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	179x88x39 mm	177x85x40 mm	180x87x47 mm
Dodávané příslušenství	vede, baterie, instrukce, pouzdro	vede, baterie, instrukce, měřicí sonda teploty, pouzdro	vede, baterie, instrukce, měřicí sonda teploty, pouzdro	vede, baterie, instrukce, víceúčelový zásuvka, pouzdro, klip	vede, baterie, instrukce, kabel RS232C, klip, software	vede, baterie, instrukce, víceúčelový zásuvka, kabel RS232C, software

Měřiče



Typ měřiče / vlastnosti	UT70A	UT71A	UT71D	UT71E	M830B	M830BUZ	M890C	M890F
Steady-state voltage	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V
AC voltage	0~750 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V
AC frequency band		100 kHz	100 kHz	100 kHz				
Steady-state current	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A
AC current	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A			0~20 A	0~20 A
Temperature	-40 C° ~1000 C°		-40 C° ~1000 C°	-40 C° ~1000 C°			-40 C° ~1000 C°	
Resistance	0~2000 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~2 MΩ	0~2 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ
Capacitance	0~100 μF	0~20 mF	0~40 mF	0~40 mF			0~20 μF	0~20 μF
Frequency	0~10 MHz	0~200 MHz	0~400 MHz	0~400 MHz				
Inductance	0~20 H							
Logic states	TTL (High > 2,0 V, Low < 0,8 V)							
Fill factor		10~90%	10~90%	10~90%				
Loop 4~20 mA		0~100%	0~100%	0~100%				
Další funkce								
Fuse 10 A								
Automatic/manual ranges		Auto	Auto	Auto				
Diode test								
Transistors	●	●	●	●				
Continuity								
Effective value	●	●	●	●	●	●	●	●
Data hold	●				●	●	●	●
Measurement record	●	●	●	●		●	●	●
Data read		●	●	●				
Peak Hold	●	●	●	●				
Max/Min mode			●	●				
Relative value			●	●				
Analog bar graph		●	●	●				
USB		●	●	●				
Sleep mode		●	●	●				
Battery indicator		●	●	●				
Obecné								
Power	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Display size	62x53 mm	73x50 mm	73x50 mm	73x50 mm	15x46 mm	15x46 mm	26x61 mm	26x61 mm
Weight	620 g	384 g	384 g	384 g	150 g	150 g	330 g	330 g
Device dimensions	195x90x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	162x86x33 mm	162x86x33 mm	175x88x40 mm	175x88x40 mm
Supplied accessories	kabely, baterie, sonda pro měření teploty, víceúčelová zásuvka, pouzdro, klip	kabely, baterie, krokodýl, kabel USB, pouzdro, klip, software	kabely, baterie, teplotní sonda, krokodýl, USB kabel, pouzdro, klip, software	kabely, baterie, teplotní sonda, krokodýl, kabel USB, pouzdro, klip, napájecí zdroj, software				



Měřiče



Typ měřiče / vlastnosti	M890G	UT105	UT106	UT107	UT139A	UT139B
Steady-state voltage	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~600 V	0~600 V
AC voltage	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~600 V	0~600 V
AC current range					0~400 Hz	0~400 Hz
DC current	0~20 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A
AC current	0~20 A				0~10 A	0~10 A
Temperature	-40° C ~1000 C°		-40° C ~1000 C°	-40° C ~1000 C°		
Resistance	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0 ~ 40 MΩ
Capacitance						9,999 nF ~99,99 mF
Frequency			0~2 kHz	0~2 kHz		0~10 MHz
Accuracy				1~90%		0,1~99,9%
Další funkce						
10 A fuse		●	●	●		
Hold (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●		
Rotary counter (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●		
Auto/range					Auto	Auto
Test diode	●	●	●	●	●	●
Transistor	●					
Continuity	●	●	●	●	●	●
Waveform generator						
Actual effective value					●	●
Counting support		●	●	●	●	●
Max/Min mode					●	●
Relative value					●	●
Battery test (1,5 V; 9 V; 12 V)				12V		
Sleep mode						
Weak battery indicator		●	●	●	●	●
Auto power off					●	●
Obecné						
Power supply	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	1,5 V 2x AA	1,5 V 2x AA
Display size	26x61 mm	60x54 mm	60x54 mm	60x54 mm	58x36 mm	58x36 mm
Weight	330 g	352 g	352 g	352 g	370 g	370 g
Dimensions	175x88x40 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	175x81x48,5 mm	175x81x48,5 mm
Supplied accessories		kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, teplotní sonda, pouzdro	kabely, baterie, návod, teplotní sonda, pouzdro	kabely, baterie, návod	kabely, baterie, návod

Měřiče



Typ měřiče / vlastnosti	UT201	UT202+	UT202A	UT203	UT204+	UT205	UT601
Stejnoseměrné napětí	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Střídavé napětí	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Stejnoseměrný proud				0~400 A	0~400 A	0~1000 A	
Střídavý proud	0~400 A	0~400 A	0~600 A	0~400 A	0~400 A		
Teplota	-40° C ~1000 C°						
Odolnost	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0 ~ 40 MΩ	0 ~ 40 MΩ	0 ~ 40 MΩ	0~2000 MΩ
Kapacita						0~200 μF	0~20 mF
Frekvence				0~1 MHz	0 ~ 1 MHz	0~10 MHz	
Faktor plnění				0.1~99.9%	0.1~99.9%	0.1~99.9%	
Další funkce							
Automatické/ruční rozsahy	Auto	Auto		Auto	Auto	Auto	
Test diod	●	●	●	●	●	●	●
Tranzistory							●
Kontinuita obvodu	●	●	●	●	●	●	●
Skutečná efektivní hodnota					●		
Měření max.	●	●					
Podpora čtení	●	●	●	●	●	●	
Režim Max/Min			●				
Relativní hodnota				●	●	●	
Režim spánku	●	●		●	●	●	
Indikátor slabé baterie	●	●	●	●	●	●	●
Obecné							
Napájení	3V (2x AAA)	3V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22) 3V (2x AAA)	9V (6F22)
Rozměry displeje	35,6x18 mm	35,6x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	52x27 mm	61x32 mm
Hmotnost	220 g	220 g	200 g	200 g	200 g	540 g	310 g
Rozměry zařízení	210x75,6x30 mm	210x75,6x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	260x90x45 mm	172x83x38 mm
Dodávané příslušenství	kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, teplotní sonda, pouzdro na přenášení	kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, pouzdro	kabely, baterie, návod, pouzdro



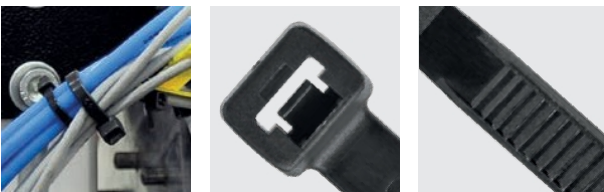


Typ měřidla / vlastnosti	UT502	UT595
Izolační odpor	500 V: 3 MΩ~2000 MΩ 500 V: 5 MΩ~4000 MΩ 2500 V: 30 MΩ~20 GΩ	250 V: 0,05 MΩ~250 MΩ 500 V: 0,05 MΩ~500 MΩ 1000 V: 0,05 MΩ~1000 MΩ
Jmenovitý proud	250/500 V; 1 mA 500/1000 V; 1 mA 1000/2500 V; 1 mA	
Zkušební napětí	500~2500 V	
Výstup zkratového proudu	<2 mA	<2 mA
Zkouška spojitosti uzemňovací soustavy		rozsah: 0 Ω ~199 Ω Testovací proud: 0 ~ 2 Ω: >200 mA
Impedance vedení		rozsah: 0,01 Ω~2000 Ω síťové napětí: 195 V~440 V (45~65 Hz) zkušební proud: 20 A Rozsah PFC: 0 kA~26 kA
Impedance smyčky nakrátko		rozsah: 0,01 Ω ~ 2000 Ω síťové napětí: 195 V~253 V (45~65 Hz) testovací proud: 20 A Rozsah PFC: 0 kA~26 kA
Impedance zkratové smyčky bez vypnutí RCD		rozsah: 1 Ω ~ 2000 Ω síťové napětí: 195 V~253 V (45~65 Hz) testovací proud: 15 mA Rozsah PFC: 0 kA~26 kA
Proudový chránič (RCD)		síťové napětí: 195 V~253 V (45~65 Hz) testovací proud: 10 mA, 30 mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA rozsah časů vypnutí: x ½ *IΔ n rozsah: 0~2000 ms x 1 *IΔ n rozsah: 0~300 ms x 1 *IΔ n rozsah: 0~500 ms (selektivní typ) x 2 *IΔ n rozsah: 0~300 ms x 2 *IΔ n rozsah: 0~500 ms (selektivní typ) x 5 *IΔ n rozsah: 0~40 ms
Zkouška sledu fází		síťové napětí: 100 V~440 V (45~65 Hz) výsledek měření: L1-'L2-'L3 - pravé natočení, L1-'L3-'L2 - levé natočení
Měření vypínacího proudu RCD		zkušební proud: 10 mA, 30 mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA
Stejnoseměrné napětí	0~1000 V	rozsah: 0 V~440 V frekvence: Rozlišení: 1 V
Střídavé napětí	0~750 V	rozsah: 0 V~440 V frekvence: Rozlišení: 1 V
Další funkce		
Automatické/ruční rozsahy	Auto	
Alarm	●	
Indikátor slabé baterie	●	
Obecné		
Napájení	1,5 V 6x LR6)	1,5 V 8x LR6)
Rozměry displeje	71x34 mm	125x37 mm
Hmotnost	500 g	1000 g
Rozměry zařízení	150x100x71 mm	210x175x90 mm
Dodávané příslušenství	kabely, baterie, návod, krokodýl, pouzdro na přenášení	kabely, baterie, návod, krokodýlek



**ELEKTROINSTALAČNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ
A VYBAVENÍ ELEKTROINSTALATÉRA**

Kabelové pásky OPK



Stahovací pásky pro svazkování, znehybnění a spojování kabelů:

- elektroinstalace
 - neotevřené upevňovací prvky
- Speciální vlastnosti:
- materiál: PA66
 - černá barva s UVC v kódu výrobku označuje zvýšenou odolnost proti UV záření.
 - teplota použití: -40° C až +85 C°
 - minimální teplota při instalaci výrobku: - 20 C°

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Odolnost proti vnějším vlivům požáru (použití materiálů klasifikovaných podle UL94V2)	Odolnost proti vlhkosti při vystavení vzduchu s 50% U.R.
		Ano Ano 2,7%
Thermal	Teplota použití	-40 C° ÷ +85 C°
	Maximální okamžitá provozní teplota Bod tání	-10 C° ÷ +60 C° +110 C° +256 C°
Chemické	Odolnost vůči olejům, tukům, detergentům, rafinérským produktům, chlorovaným rozpouštědlům a alkoholům	Ano
	Odolnost vůči fenolům	Ne

Index pro přírodní barvu	Index pro černou barvu	Index pro černou barvu odolnou proti UV záření	Rozměry (d x š) [mm].	Maximální průměr paprsku	Pevnost v tahu [kg]
OPK 2,5-80-N/100	OPK 2,5-80-C/100	OPK 2,5-80-UVC/100	80x2,5	14	8,0
OPK 2,5-100-N/100	OPK 2,5-100-C/100	OPK 2,5-100-UVC/100	100x2,5	20,5	8,0
OPK 2,5-150-N/100	OPK 2,5-150-C/100	OPK 2,5-150-UVC/100	150x2,5	36,5	8,0
OPK 2,5-160-N/100	OPK 2,5-160-C/100	OPK 2,5-160-UVC/100	160x2,5	39,8	8,0
OPK 2,5-200-N/100	OPK 2,5-200-C/100	OPK 2,5-200-UVC/100	200x2,5	52,5	8,0
OPK 3,6-140-N/100	OPK 3,6-140-C/100	OPK 3,6-140-UVC/100	140x3,6	33	18,0
OPK 3,6-200-N/100	OPK 3,6-200-C/100	OPK 3,6-200-UVC/100	200x3,6	46	18,0
OPK 3,6-250-N/100	OPK 3,6-250-C/100	OPK 3,6-250-UVC/100	250x3,6	65	18,0
OPK 3,6-300-N/100	OPK 3,6-300-C/100	OPK 3,6-300-UVC/100	300x3,6	84	18,0
OPK 3,6-370-N/100	OPK 3,6-370-C/100	OPK 3,6-370-UVC/100	370x3,6	106	18,0
OPK 4,8-160-N/100	OPK 4,8-160-C/100	OPK 4,8-160-UVC/100	160x4,8	36,6	23,0
OPK 4,8-200-N/100	OPK 4,8-200-C/100	OPK 4,8-200-UVC/100	200x4,8	49,5	23,0
OPK 4,8-250-N/100	OPK 4,8-250-C/100	OPK 4,8-250-UVC/100	250x4,8	65	23,0
OPK 4,8-300-N/100	OPK 4,8-300-C/100	OPK 4,8-300-UVC/100	300x4,8	81	23,0
OPK 4,8-360-N/100	OPK 4,8-360-C/100	OPK 4,8-360-UVC/100	360x4,8	100	23,0
OPK 4,8-400-N/100	OPK 4,8-400-C/100	OPK 4,8-400-UVC/100	400x4,8	108	22,0
OPK 4,8-430-N/100	OPK 4,8-430-C/100	OPK 4,8-430-UVC/100	430x4,8	122,5	23,0
OPK 4,8-500-N/100	OPK 4,8-500-C/100	OPK 4,8-500-UVC/100	500x4,8	150	22,0
OPK 4,8-550-N/100	OPK 4,8-550-C/100	OPK 4,8-550-UVC/100	550x4,8	145	23,0
OPK 7,6-200-N/100	OPK 7,6-200-C/100	OPK 7,6-200-UVC/100	200x7,6	50,9	54,0
OPK 7,6-250-N/100	OPK 7,6-250-C/100	OPK 7,6-250-UVC/100	250x7,6	66,8	54,0
OPK 7,6-300-N/100	OPK 7,6-300-C/100	OPK 7,6-300-UVC/100	300x7,6	82,8	54,0
OPK 7,6-360-N/100	OPK 7,6-360-C/100	OPK 7,6-360-UVC/100	360x7,6	103,5	54,0
OPK 7,6-400-N/100	OPK 7,6-400-C/100	OPK 7,6-400-UVC/100	400x7,6	105	55,0
OPK 7,6-450-N/100	OPK 7,6-450-C/100	OPK 7,6-450-UVC/100	450x7,6	130,5	54,0
OPK 7,6-500-N/100	OPK 7,6-500-C/100	OPK 7,6-500-UVC/100	500x7,6	145	55,0
OPK 7,6-540-N/100	OPK 7,6-540-C/100	OPK 7,6-540-UVC/100	540x7,6	159	54,0
OPK 9,0-550-N/100	OPK 9,0-550-C/100	OPK 9,0-550-UVC/100	550x9,5	163,5	80,0
OPK 9,0-780-N/100	OPK 9,0-780-C/100	OPK 9,0-780-UVC/100	780x9,0	235,5	80,0

Nástroj NOPK 4.8



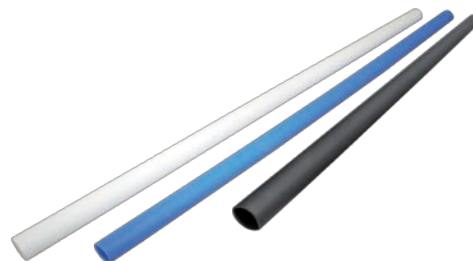
Nástroj pro automatické napínání a ořezávání kabelových stahovacích pásek v jedné operaci:

- pro kabelové stahovací pásky 2,2÷ šířka 4,8 mm
 - z lakované oceli délka: 160 mm;
- hmotnost: 350 g

tenkostěnné smršťovací trubičky RTC

Teplem smrštitelné trubičky pro izolaci, ochranu proti mechanickému poškození a identifikaci kabelů a vodičů:

- během smršťování zmenšuje svůj průměr, přizpůsobuje se tvaru předmětu.
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- velmi dobrá ochrana proti vlhkosti
- Odolnost vůči plísním, chemikáliím a korozi
- Speciální vlastnosti:
 - mají samozhášecí vlastnosti podle UL 94-HB.
 - Výrobek splňující požadavky REACH a RoHS
 - bez halogenových sloučenin
 - poměr smrštění 2:1



Vlastnosti		
Fyzická stránka	Pevnost v tahu Prodloužení při přetřetí Změna délky Absorpce vody Hustota	10 N/mm ² 200% ≤+5 %, ≤ -10 % <0,5% 1,20 g/cm ³
	Trvalá provozní teplota Min. teplota smršťování Tepelný šok (4 hodiny při 250 C°) Tepelné stárnutí (168 h při 175° C) Flexibilita při nízkých teplotách (-55° C) Skladovací teplota	-30° C až +105 C° >90 C° , nepraská, nerozpouští se 100% prodloužení nepraská doporučeno ≤ 40 C°
Elektrický	Dielektrická pevnost	20 kV/m

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Tloušťka stěny po smrštění [mm]	Počet kusů balení [1ks = 1m].
RTC 1,6-0,8-C/1	černá				100 ks
RTC 1,6-0,8-B/1	bílá				100 ks
RTC 1,6-0,8-ZZT/1	žlutozelená	1,60	0,8	0,43	100 ks
RTC 1,6-0,8-N/1	modrá				100 ks
RTC 1,6-0,8-M/1	mix*				100 ks
RTC 2,4-1,2-C/1	černá				100 ks
RTC 2,4-1,2-B/1	bílá				100 ks
RTC 2,4-1,2-ZZT/1	žlutozelená	2,40	0,8		100 ks
RTC 2,4-1,2-N/1	modrá				100 ks
RTC 2,4-1,2-M/1	mix*				100 ks
RTC 3,2-1,6-C/1	černá				100 ks
RTC 3,2-1,6-B/1	bílá				100 ks
RTC 3,2-1,6-ZZT/1	žlutozelená	3,20	1,6	0,51	100 ks
RTC 3,2-1,6-N/1	modrá				100 ks
RTC 3,2-1,6-M/1	mix*				100 ks
RTC 4,8-2,4-C/1	černá				40 ks
RTC 4,8-2,4-B/1	bílá				40 ks
RTC 4,8-2,4-ZZT/1	žlutozelená	4,80	2,4	0,51	40 ks
RTC 4,8-2,4-N/1	modrá				40 ks
RTC 4,8-2,4-M/1	mix*				40 ks
RTC 6,4-3,2-C/1	černá				40 ks
RTC 6,4-3,2-B/1	bílá				40 ks
RTC 6,4-3,2-ZZT/1	žlutozelená	6,40	3,2	0,65	40 ks
RTC 6,4-3,2-N/1	modrá				40 ks
RTC 6,4-3,2-M/1	mix*				40 ks
RTC 9,5-4,8-C/1	černá				20 ks
RTC 9,5-4,8-B/1	bílá				20 ks
RTC 9,5-4,8-ZZT/1	žlutozelená	9,50	4,8	0,65	20 ks
RTC 9,5-4,8-N/1	modrá				20 ks
RTC 9,5-4,8-M/1	mix*				20 ks
RTC 12,7-6,4-C/1	černá				20 ks
RTC 12,7-6,4-B/1	bílá	12,70	6,4	0,65	20 ks
RTC 12,7-6,4-ZZT/1	žlutozelená				20 ks

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Tloušťka stěny po smrštění [mm]	Počet kusů balení [1ks = 1m].
RTC 12,7-6,4-N/1	modrá				20
RTC 12,7-6,4-M/1	mix*	12,70	6,4	0,65	20 ks
RTC 15,9-8,0-C/1	černá				20 ks
RTC 15,9-8,0-B/1	bílá				20 ks
RTC 15,9-8,0-ZZT/1	žlutozelená	15,90	8		20 ks
RTC 15,9-8,0-N/1	modrá				20 ks
RTC 15,9-8,0-M/1	mix*				20 ks
RTC 19,1-9,5-C/1	černá				10 ks
RTC 19,1-9,5-B/2	bílá				10 ks
RTC 19,1-9,5-ZZT/1	žlutozelená	19,10	9,5		10 ks
RTC 19,1-9,5-N/1	modrá				10 ks
RTC 19,1-9,5-M/1	mix*				10 ks
RTC 25,4-12,7-C/1	černá				10 ks
RTC 25,4-12,7-B/1	bílá				10 ks
RTC 25,4-12,7-ZZT/1	žlutozelená	25,40	12,7	0,89	10 ks
RTC 25,4-12,7-N/1	modrá				10 ks
RTC 25,4-12,7-M/1	mix*				10 ks
RTC 31,8-15,9-C/1	černá				10 ks
RTC 31,8-15,9-B/1	bílá				10 ks
RTC 31,8-15,9-ZZT/1	žlutozelená	31,80	15,9		10 ks
RTC 31,8-15,9-N/1	modrá				10 ks
RTC 31,8-15,9-M/1	mix*				10 ks
RTC 38,1-19,1-C/1	černá				10 ks
RTC 38,1-19,1-B/1	bílá				10 ks
RTC 38,1-19,1-ZZT/1	žlutozelená	38,10	19,1		10 ks
RTC 38,1-19,1-N/1	modrá				25 ks
RTC 38,1-19,1-M/1	mix*				10 ks
RTC 50,8-25,4-C/1	černá				10 ks
RTC 50,8-25,4-B/1	bílá				10 ks
RTC 50,8-25,4-ZZT/1	žlutozelená	50,80	25,4		10 ks
RTC 50,8-25,4-N/1	modrá				10 ks
RTC 50,8-25,4-M/1	mix*				10 ks

* mix obsahuje barvy: červenou, modrou, bílou, žlutou.



Tenkostěnné smršťovací trubičky s lepidlem RTCK



Tepelně smršťovací bužírka s lepidlem pro izolaci, ochranu proti mechanickému poškození a identifikaci kabelů a vodičů:

- obsahují lepidlo, které při vysokých teplotách zkapalní a utěsní aplikované díly.
- poskytuje vynikající izolaci a ochranu proti vlhkosti
- chránit před nepříznivými povětrnostními podmínkami
- mají dobrou přilnavost k oceli, plastům a dalším materiálům.
- teplota smršťování >100 C°
- provozní teplota od -55° C do +110 C°
- poměr smrštění 3:1

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Pevnost v tahu	11 N/mm ²
	Prodloužení při přetřetí	300%
	Změna délky Absorpce vody	≤+1 %, ≤ -15 %
Thermal	Hustota	<0,5% 1,45 g/cm ³
	Trvalá provozní teplota Min. teplota smršťování	-55° C až +110 C° >90 C°
	Tepelný šok (4 hodiny při 250 C°)	, , nerozpouští se 250% prodloužení
Elektrický	Tepelné stárnutí (168 hodin při 175° C)	se nerozpadá, splňuje
	Hořlavost	
	Dielektrická pevnost	15 kV/m

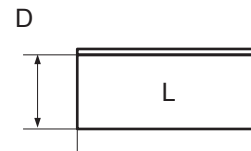
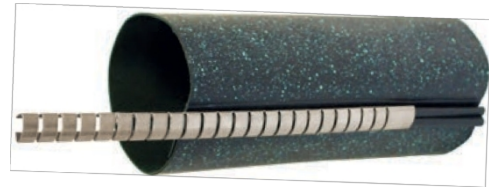
Symbol	Barva	Mín. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Tloušťka stěny po smrštění [mm]	Počet kusů v balení [1ks = 1m].
RTCK 3-1-C/1	černá				40 ks
RTCK 3-1-T/1	transparentní	3	1	1	40 ks
RTCK 4-1-C/1	černá				20 ks
RTCK 4-1-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 4.8-1.6-C/1	černá	4,8	1,6	1	40 ks
RTCK 4.8-1.6-T/1	transparentní				40 ks
RTCK 6-2-C/1	černá	6	2	1,1	20 ks
RTCK 6-2-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 8-2-C/1	černá				20 ks
RTCK 8-2-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 9-3-C/1	černá	9	3	1,3	20 ks
RTCK 9-3-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 12-3-C/1	černá				20 ks
RTCK 12-3-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 12-4-C/1	černá	12	4	1,7	20 ks
RTCK 12-4-T/1	transparentní				20 ks
RTCK 18-6-C/1	černá	18	6	2	10 ks
RTCK 18-6-T/1	transparentní				10 ks
RTCK 24-8-C/1	černá	24	8	2,5	10 ks
RTCK 24-8-T/1	transparentní				10 ks

smrštitelné opravné návleky RNT

Teplem smrštitelné opravné objímky umožňují rychlou, trvalou a účinnou opravu poškozeného pláště kabelu bez jeho rozřezání. Používají se také pro mechanickou antikorozi ochranu vodovodních a plynových potrubí.



- potažení vnitřního povrchu dutinky vrstvou tepelně tavného lepidla zajišťuje důkladné a povětrnostním vlivům odolné spojení s pláštěm kabelu a vyplňuje případné nerovnosti.
- pokrytí vnější vrstvy rukávu termochromatickým inkoustem, který při dosažení cílové teploty mění barvu, zabraňuje přehřátí materiálu během procesu smršťování.



Vlastnosti	
Fyzická stránka	Pevnost v tahu Prodloužení při přetřetí Absorpce vlhkosti ESCR 48h při 50°C 17,5 N/mm ² min 300 % (min.) 0,1 % (max.) žádné delaminace žádné praskliny
Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu Prodloužení při přetřetí 15 N/mm ² min 200%
Elektrický	Dielektrická pevnost 12 kV/mm(min)
Chemické	Chemická odolnost Pevnost v tahu Prodloužení při přetřetí zboží 15 N/mm ² min 200%
Mezní teplota signalizovaná změnou barvy nátěru	150° C po dobu 30 min. 250 C° beze změny barvy

Symbol	Barva	D max. Ø před smršťováním [mm]	D min. Ø po smrštění [mm]	Tloušťka stěny před smrštěním včetně lepicí vrstvy T [mm]. ± 20%	Délka L [mm]
RNT 42-08-250/1	černá				250
RNT 42-08-500/1	černá				500
RNT 42-08-750/1	černá	42	8	0,9	750
RNT 42-08-1000/1	černá				1000
RNT 42-08-1500/1	černá				1500
RNT 76-22-250/1	černá				250
RNT 76-22-500/1	černá				500
RNT 76-22-750/1	černá	76	22	0,9	750
RNT 76-22-1000/1	černá				1000
RNT 76-22-1500/1	černá				1500
RNT 100-30-250/1	černá				250
RNT 100-30-500/1	černá				500
RNT 100-30-750/1	černá	100	30	0,9	750
RNT 100-30-1000/1	černá				1000
RNT 100-30-1500/1	černá				1500
RNT 139-38-250/1	černá				250
RNT 139-38-500/1	černá				500
RNT 139-38-750/1	černá	139	38	0,9	750
RNT 139-38-1000/1	černá				1000
RNT 139-38-1500/1	černá				1500
RNT 185-55-250/1	černá				250
RNT 185-55-500/1	černá				500
RNT 185-55-750/1	černá	185	55	0,9	750
RNT 185-55-1000/1	černá				1000
RNT 185-55-1500/1	černá				1500
RNT 210-55-250/1	černá				250
RNT 210-55-500/1	černá				500
RNT 210-55-750/1	černá	210	55	0,9	750
RNT 210-55-1000/1	černá				1000
RNT 210-55-1500/1	černá				1500

Tepelně smršťovací trubičky RTP



Zesílená smršťovací bužírka používaná k obnově přímé izolace na kabelech do 1 kV a na vnějším plášti kabelů NN a Sn.

- z tepelně stabilizovaných zesíťovaných polymerů.
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- poskytují pružné těsnění s velmi vysokou mechanickou a chemickou ochranou.
- chrání před UV zářením
- poměr smrštění 3:1

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštění D [mm].	Max. Ø po smrštění D [mm].	Tloušťka stěny po smrštění T [mm].	bařčet kusů. [1ks=1m].
RTP 9-3-C/1	černá	9	3	1,7	10 ks
RTP 12-4-C/1	černá	12	4	2	10 ks
RTP 22-6-C/1	černá	22	6	2,5	10 ks
RTP 30-8-C/1	černá	30	8	2,5	10 ks
RTP 34-7-C/1	černá	34	7	3	10 ks
RTP 40-12-C/1	černá	40	12	2,8	10 ks
RTP 55-16-C/1	černá	55	16	3	10 ks
RTP 65-19-C/1	černá	65	19	3	10 ks
RTP 80-22-C/1	černá	80	22	3,2	10 ks
RTP 100-30-C/1	černá	100	30	3,2	5 ks

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Relativní hustota Absorpce vlhkosti Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení	1,25± 0,2 g/cm ³ 0,2 % (max.) 10 N/mm ² min 350 % (min)
	Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení
Elektrický	Příčný odpor Dielektrická pevnost Dielektrická konstanta	10 ^{(10)Ωm} (min) 8 kV/mm (min) 3,5 (max.)
Chemické	Odolnost proti plísňím Zkouška solnou mlhou Chemická odolnost	<1 splňuje dobré

Teplem smrštitelné trubičky s lepidlem RTPK



Zesílená smršťovací bužírka s lepidlem pro obnovu přímé izolace kabelů do 1 kV a vnějších plášťů kabelů NN a Sn.

- z tepelně stabilizovaných zesíťovaných polymerů.
- vnitřek trubek pokrytý vrstvou termoplastického lepidla.
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- poskytují pružné těsnění s velmi vysokou mechanickou a chemickou ochranou.
- chrání před UV zářením
- poměr smrštění 3:1

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštěním D [mm].	Max. Ø po smrštění D [mm].	Tloušťka stěny po smrštění T [mm].	Počet kusů v balení [1ks = 1m].
RTPK 9-3-C/1	černá	9	3	1,7	10 ks
RTPK 12-4-C/1	černá	12	4	2	10 ks
RTPK 22-6-C/1	černá	22	6	2,5	10 ks
RTPK 30-8-C/1	černá	30	8	2,5	10 ks
RTPK 34-7-C/1	černá	34	7	3	10 ks
RTPK 40-12-C/1	černá	40	12	2,8	10 ks
RTPK 55-16-C/1	černá	55	16	3	10 ks
RTPK 65-19-C/1	černá	65	19	3	10 ks
RTPK 80-22-C/1	černá	80	22	3,2	10 ks
RTPK 100-30-C/1	černá	100	30	3,2	10 ks
RTPK 140-40-C/1	černá	140	40	3,2	10 ks
RTPK 160-50-C/1	černá	160	50	3	1 ks
RTPK 180-60-C/1	černá	180	60	3	1 ks
RTPK 200-65-C/1	černá	200	65	3,5	1 ks
RTPK 235-65-C/1	černá	235	65	3,5	1 ks

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Relativní hustota Absorpce vlhkosti Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení	1,25± 0,2 g/cm ³ 0,2 % (max.) 10 N/mm ² min 350 % (min)
	Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení
Elektrický	Příčný odpor Dielektrická pevnost Dielektrická konstanta	10 ^{(10)Ωm} (min) 8 kV/mm (min) 3,5 (max.)
Chemické	Odolnost proti plísňím Zkouška solnou mlhou Chemická odolnost	dobré se potkává s dobrým

smršťovací bužírky

Silnostěnné smršťovací trubičky používané k obnově přímé izolace kabelů do 1 kV a vnějšího pláště kabelů nn a vn.

- z tepelně stabilizovaných zesíťovaných polymerů.
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- poskytují pružné těsnění s velmi vysokou mechanickou a chemickou ochranou.
- chrání před UV zářením
- navržen pro extrémní podmínky
- poměr smrštění 3:1



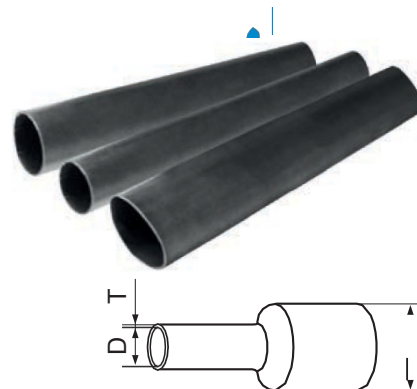
Vlastnosti		
Fyzická stránka	Relativní hustota	1,25 ± 0,2 g/cm ³
	Absorpce vlhkosti	0,2 % (max.)
Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu	10 N/mm ² (min)
	Prodloužení při přetržení	350 % (min)
Elektrický	Příčný odpor	10 ^{(10)Ωm} (min) 8
	Dielektrická konstanta	kV/mm (min) 3,5 (max.)
Chemické	Odolnost proti plísňím	dobré se
	Zkouška solnou mlhou	potkává s
	Chemická odolnost	dobrým

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštěním po smrštění D [mm].	Max. Ø po smrštění D [mm].	Tloušťka stěny T [mm].	Počet kusů balené [1ks=1m].
RTG 65-19-C/1	černá	65	19	4	1 kus
RTG 92-26-C/1	černá	92	26	4,2	1 kus
RTG 120-43-C/1	černá	120	43	4,2	1 kus
RTG 140-37-C/1	černá	140	37	4,3	1 kus

Silnostěnné smršťovací trubičky s lepidlem RTGK

Silnostěnné smršťovací trubičky s lepidlem pro rekonstrukci přímé izolace v kabelech do 1 kV a vnějších pláštů kabelů nn a vn.

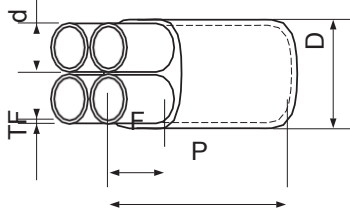
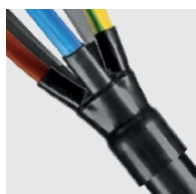
- z tepelně stabilizovaných zesíťovaných polymerů.
- vnitřek trubek pokrytý vrstvou termoplastického lepidla.
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- poskytují pružné těsnění
- poskytují velmi vysokou mechanickou a chemickou ochranu
- chrání před UV zářením
- navržen pro extrémní podmínky
- poměr smrštění 3:1



Vlastnosti		
Fyzická stránka	Relativní hustota	1,25 ± 0,2 g/cm ³
	Absorpce vlhkosti	0,2 % (max.)
Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu	10 N/mm ² (min)
	Prodloužení při přetržení	350 % (min)
Elektrický	Příčný odpor	10 ^{(10)Ωm} (min) 8
	Dielektrická konstanta	kV/mm (min) 3,5 (max.)
Chemické	Odolnost proti plísňím	dobré se
	Zkouška solnou mlhou	potkává s
	Chemická odolnost	dobrým

Symbol	Barva	Min. Ø před smrštěním D [mm].	Max. Ø po smrštění D [mm].	Tloušťka stěny po smrštění T [mm].	Počet kusů v balení [1ks = 1m].
RTGK 55-16-C/1	černá	55	16	4	1 ks
RTGK 92-26-C/1	černá	92	26	4,2	1 ks
RTGK 120-34-C/1	černá	120	34	4,2	1 ks
RTGK 140-37-C/1	černá	140	37	4,3	1 ks

smršťovací manžety PAL



Teplem smržitelné prsty pro utěsnění rozdělené vodičů na silových kabelech s plastovou, pryžovou nebo nasycenou papírovou izolací.

- používá se pro napětí do 0,6/1 kV jako přímá elektrická izolace.
- používá se pro napětí do 18/30 kV jako součást hlavových souprav.
- vhodné pro dvou-, tří-, čtyř- a pětivodičové kabely.
- odolné proti oděru
- odolnost vůči měnícím se povětrnostním podmínkám
- odolné vůči většině chemikálií
- Odolnost proti UV záření
- z tepelně stabilizovaných zesíťovaných polymerů.
- z vnitřní strany potažené tavným lepidlem pro dodatečné utěsnění.

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Hustota	1,05 ± 0,2 g/cm ³
	Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení	13 N/mm ² (min) 400 % (min)
	Podélné smrštění	0,15 % (max.) 10%
Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Pevnost v tahu Prodloužení při přetržení	12 N/mm ² (min) 300 % (min.)
Elektrický	Příčný odpor Dielektrická pevnost Dielektrická konstanta	10(10) ¹² Ωm (min) 10 kV/mm (min) 5 (max.)
Chemické	Koroze Odolnost vůči plísním	nedos tatek dobré ho

Teplem smržitelný dvouprstý PAL2

Symbol	Ø hlavní D		Ø prstu d		Celková délka P [mm]		Délka prstu F [mm]	Tloušťka TF [mm]
	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Rozměr po úplném smrštění ± 20%
PAL2_1.5-25-C/1	30	10	12	4	65-68	87-90	15-17	1
PAL2_25-150-C/1	50	24	21	7	85-88	118-121	25-27	2,5
PAL2_50-185-C/1	90	45	43	15	165-170	185-195	60-65	2,2

Teplem smržitelný třídílný díl PAL3

Symbol	Ø hlavní D		Ø prstu d		Celková délka P [mm]		Délka prstu F [mm]	Tloušťka TF [mm]
	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Rozměr po úplném smrštění ± 20%
PAL3_1.5-10-C/1	28	9	9	3	55-53	70-72	15-17	1,8
PAL3_6-35-C/1	35	15	13	4	85-88	100-102	20-23	1,8
PAL3_25-120-C/1	55	23	25	8	130-133	165-177	35-37	2,5
PAL3_50-185-C/1	75	28	35	13	170-173	211-215	43-47	3
PAL3_120-300-C/1	110	35	50	17	180-183	210-220	50-55	3,5
PAL3_240-1000-C/1	170	56	64	28	190-200	225-230	56-60	3,5

Teplem smržitelný čtyřprstý PAL4

Symbol	Ø hlavní D		Ø prstu d		Celková délka P [mm]		Délka prstu F [mm]	Tloušťka TF [mm]
	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Rozměr po úplném smrštění ± 20%
PAL4_1.5-10-C/1	28	9	8	2	55-58	77-80	15-17	1,7
PAL4_6-35-C/1	35	15	13	4	80-83	102-105	20-23	1,8
PAL4_25-120-C/1	55	23	20	8	130-133	167-170	35-38	3
PAL4_35-185-C/1	70	25	25	8	150-153	186-194	32-35	2,5
PAL4_120-400-C/1	95	36	35	14	170-173	220-222	49-53	3
PAL4_185-530-C/1	117	36	46	14	170-173	220-222	49-53	3

Teplem smržitelný pětiprstý PAL5

Symbol	Ø hlavní D		Ø prstu d		Celková délka P [mm]		Délka prstu F [mm]	Tloušťka TF [mm]
	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Max. Ø po smrštění [mm]	Min. Ø před smrštěním [mm]	Rozměr po úplném smrštění ± 20%
PAL5_1.5-10-C/1	35	15	20	3	75-80	90-100	19-21	1,8
PAL5_6-35-C/1	50	15	15	4	78-83	95-105	23-25	2
PAL5_25-120-C/1	65	21	20	8	130-133	165-170	35-38	2,3
PAL5_35-185-C/1	70	15	20	13	78-83	95-105	23-25	2

MPT průchozí spoje

Spojky se používají ke spojení silových kabelů typu Y/A/KY a Y/A/KXS 0,6/1 kV.

- izolace vodičů rekonstruovaná pomocí smršťovací bužírky s vnitřní vrstvou tavného lepidla
- mechanickou ochranu a vnější těsnění zajišťuje tepelně smrštitelná trubička s lepidlem.



Symbol	Počet kabelových žil	Jmenovitý průřez [mm ²]		Délka [m]
		min	max	
MPT_1-CX1-10-25/1	1	1x10	1x25	0,5
MPT_2-CX1-16-70/1	1	1x16	1x70	0,75
MPT_3-CX1-70-120/1	1	1x70	1x120	1
MPT_4-CX1-120-150/1	1	1x120	1x150	1
MPT_5-CX1-120-300/1	1	1x120	1x300	1
MPT_1-CX4-10-25/1	4	4x10	4x25	0,8
MPT_2-CX4-16-70/1	4	4x16	4x70	0,8
MPT_3-CX4-70-120/1	4	4x70	4x120	0,8
MPT_4-CX4-120-150/1	4	4x120	4x150	1
MPT_5-CX4-120-300/1	4	4x120	5x300	1
MPT_2-CX5-16-70/1	5	5x16	5x70	0,8
MPT_5-CX5-120-300/1	5	5x120	5x300	1

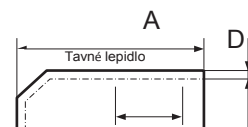


Těsnící uzávěr s lepidlem KU

Teplem smrštitelný kryt s lepidlem pro izolaci a utěsnění:

- zakončení všech typů nízkonapěťových kabelů s polymerní izolací.
- ochrana kovových a dřevěných částí (např. konců sloupů).
- z teplem smrštitelného plastu
- obsahují vrstvu tavného lepidla uvnitř.

Vlastnosti		
Fyzická stránka	Relativní hustota	1,1± 0,2 g/cm ³
	Absorpce vody	1 % (max.)
	Pevnost v tahu	10 N/mm ² (min)
Fyzická stránka po stárnutí při 120° C po dobu 500 hodin	Prodloužení při přetržení	300 % (min.)
	Tvrdość	45± 3 Shore D
Elektrický	Příčný odpor	8 N/mm ² (min)
	Dielektrická pevnost	200 % (min)
Elektrický	Příčný odpor	1010 Ωm (min)
	Dielektrická pevnost	10 kV/mm (min)
		5 (max.)



Symbol	D Ø ext bez lepidla [mm]		Délka [mm]		A [mm]	Podélné smrštění LC [mm]	Tloušťka stěny T [mm]
	(min) Ø před smršťováním	S (max) Ø po smrštění	E (min) Ø před smršťováním	S (max) Ø po smrštění	E (min)	S	S± 20%
KU 14-04-35/1	12	4,5	35	30	15	± 10%	1,2
KU 20-08-110/1	20	8	60	55	20	± 10%	3
KU 20-08-60/1	20	8	110	100	35	± 10%	3
KU 24-08-65/1	24	8	60	55	20	± 10%	3
KU 35-15-105/1	35	15	105	95	30	± 10%	3
KU 40-17-105/1	40	17	105	95	35	± 10%	3
KU 60-25-105/1	55	25	150	140	50	± 10%	4



TPVC elektroizolační pásy



Víceúčelové elektroizolační pásy používané k izolaci vodičů, elektrických a telekomunikačních kabelů a k označování vodičů a svazků pro napětí do 6 kV. Používají se tam, kde jsou vyžadovány velmi dobré izolační vlastnosti.

Speciální funkce:

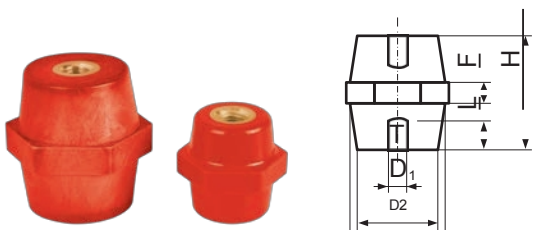
- tepelná třída 1050
- samozhášecí
- flexibilní
- snadno rozšiřitelný
- odolné vůči chemickým látkám
- si zachovávají své vlastnosti při nízkých teplotách

Symbol	Barva	Šířka [mm]	Délka [m]	Počet kusů v balení
TPVC 15-10	Bílá	15	10	10
	Hnědá	15	10	10
	Černá	15	10	10
	Červená	15	10	10
	Fialová	15	10	10
	Multi	15	10	10
	Modrá	15	10	10
	Orange	15	10	10
	Grey	15	10	10
	Zelená	15	10	10
	Žlutý	15	10	10
Žlutozelená	15	10	10	

Symbol	Barva	Šířka [mm]	Délka [m]	Počet kusů v balení
TPVC 19-20	Bílá	19	20	8
	Hnědá	19	20	8
	Černá	19	20	8
	Červená	19	20	8
	Fialová	19	20	8
	Multi	19	20	8
	Modrá	19	20	8
	Orange	19	20	8
	Grey	19	20	8
	Zelená	19	20	8
	Žlutý	19	20	8
Žlutozelená	19	20	8	

*multi zahrnuje barvy žlutou, červenou, šedou, hnědou, žlutozelenou, bílou, modrou, zelenou, černou, fialovou.

IZW podpůrné izolátory



Podpěrné izolátory se používají k upevnění kolejnic v nízkonapěťových elektrických přístrojích a zařízeních. Mohou být použity:

- při vysokých okolních teplotách
- korozivní prostředí
- Oblasti náchylné k vibracím

Speciální funkce:

- materiál: termosetový polyester
- třída hořlavosti UL 94 V0
- se závitem a mosazným pouzdrem

Symbol	D1	D2	H	F	T	L	Utahovací moment [Nm]	Jmenovité napětí [V]	Počet jednotek v balení
IZW_25-M6	18	21	25	7	M6	7	7	400	10 ks.
IZW_30-M6	22	28	30	9	M6	9	7	600	10 ks.
IZW_30-M8	22	28	30	9	M8	7	16	600	10 ks.
IZW_35-M6	25	30	35	9	M6	9	7	600	10 kusů.
IZW_35-M8	34	38	35	9	M8	11	16	600	10 ks.
IZW_35-M10	34	38	35	9	M10	11	33	600	10 ks.
IZW_40-M6	20	30	40	8	M6	12	7	1000	10 ks.
IZW_40-M8	35	39	40	8	M8	12	16	1000	10 ks.
IZW_40-M10	35	39	40	8	M10	11	33	1000	10 ks.
IZW_50-M10	33	40	50	11	M10	15	33	1200	10 ks.
IZW_75-M10	52	62	75	13	M10	22	40	2000	10 ks.
IZW_75-M12	52	62	75	13	M12	22	60	2000	10 kusů.

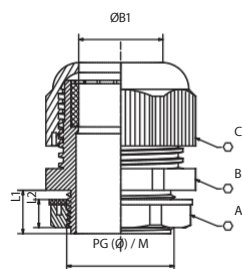
DK žlázy

Kabelové vývodky určené k utěsnění kabelových prostupů skrz skříň elektrických zařízení. Jsou vyrobeny z vysoce pevných, samozhášivých materiálů bez obsahu halogenů a fosforu.

Snadná instalace.

Speciální funkce:

- materiál: polyamid PA66
- provozní teplota od -40° C do 100 C°
- Stupeň krytí IP68
- třída hořlavosti UL94V-2
- Dostupné velikosti: PG7-PG48 a M12-M40
- k dispozici v šedé (RAL 7035) a černé (RAL 9005) barvě.
- mají integrovanou antivibrační ochranu na matici.

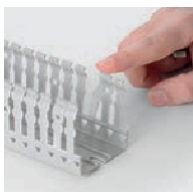


Symbol	Metrický závit	Ø [mm].	Barva	L1 [mm].	L2 [mm].	ØA [mm].	ØB [mm].	ØC [mm].	ØB1 [mm].	Rozsah kabelů
DK_M-12-C/1	M12×1.5	12	černá	8	4,7	17	15	16	7,5	3-6,5
DK_M-12-S/1			šedá							
DK_M-16-C/1	M16×1.5	16	černá	8	5	22	18,5	19	9	4-8
DK_M-16-S/1			šedá							
DK_M-20-C/1	M20×1,5	20	černá	9	5	25	23	24	13	6,7-12
DK_M-20-S/1			šedá							
DK_M-25-C/1	M25×1.5	25	černá	10	6	30	29	29	17,7	13-16
DK_M-25-S/1			šedá							
DK_M-32-C/1	M32×1.5	32	černá	11	6,5	39	37	35	21,8	18,5-21
DK_M-32-S/1			šedá							
DK_M-40-C/1	M40×1.5	40	černá	18	7	50	45	45	30	23-32
DK_M-40-S/1			šedá							

Symbol	Vlákn o PG	Ø [mm].	Barva	L1 [mm].	L2 [mm].	ØA [mm].	ØB [mm].	ØC [mm].	ØB1 [mm].	Rozsah kabelů
DK_PG-7-C/1	7	12,2	černá	7,5	4,7	18	15	16	7,5	3-6,5
DK_PG-7-S/1			šedá							
DK_PG-9-C/1	9	15,3	černá	8	5	22	18,5	19	9	4-8
DK_PG-9-S/1			šedá							
DK_PG-11-C/1	11	18,3	černá	8	5	23	21,5	21,5	11	5-10
DK_PG-11-S/1			šedá							
DK_PG-13.5-C/1	13,5	20,3	černá	9	5	25	23	24	13	6,7-12
DK_PG-13.5-S/1			šedá							
DK_PG-16-C/1	16	22,3	černá	10	5,5	28	26,5	26,5	15,5	10,2-14
DK_PG-16-S/1			šedá							
DK_PG-21-C/1	21	28,3	černá	10	6	35	32,5	32,5	19,5	13-18
DK_PG-21-S/1			šedá							
DK_PG-29-C/1	29	37	černá	11	6,5	45	41	41,5	26,8	18,5-25
DK_PG-29-S/1			šedá							
DK_PG-36-C/1	36	47	černá	14	7,2	58	51,6	51,3	34,3	23-32
DK_PG-36-S/1			šedá							
DK_PG-42-C/1	42	53	černá	14	8	63,7	58,5	58,5	40	32,7-38
DK_PG-42-S/1			šedá							
DK_PG-48-C/1	48	58,5	černá	14	8	69	64	64	45	37-44
DK_PG-48-S/1			šedá							



KKG kabelové žlaby



Kabelové žlaby pro elektroinstalace v a rozvodnách.

Speciální funkce:

- základna z technopolymeru na bázi PVC
- samozhášecí (UL 94), třída hořlavosti V0
- perforovaná základna podle DIN 43659
- snadná instalace příslušenství na spodní část lišty.
- pružnost žeber v zásobnících umožňuje jejich několikanásobné ohnutí během instalace.

Symbol	Rozměry (š x v) [mm].	Délka [m]	Počet kusů v balení
KKG 2540-2	25x40	2	50x2m
KKG 2560-2	25x60	2	35x2m
KKG 4040-2	40x40	2	35x2m
KKG 4060-2	40x60	2	28x2m
KKG 4080-2	40x80	2	20x2m
KKG 6040-2	60x40	2	25x2m
KKG 6060-2	60x60	2	16x2m
KKG 6080-2	60x80	2	16x2m
KKG 8080-2	80x80	2	12x2m
KKG 10080-2	100x80	2	10x2m
KKG 10060-2	100x60	2	10x2m

Žlabové nůžky NCK



Nůžky pro stříhání plastových panelů a kabelových žlabů po celé délce čepele nástroje.

Speciální funkce:

- ergonomická rukojeť pro rovnoměrný přenos tlaku čepele nástroje
 - Řezací polohovadlo pro profesionální polohování řezaného materiálu
- Délka nástroje: 110 mm; Hmotnost: 520 g



Pouzdro na šroubovák M KW

Pouzdro na šroubovák:

- vyrobeno z polyesteru
- malé kapsy na bity
- kožený řemínek pro upevnění šroubováku v pouzdře.
- držák kabelu pro šroubovák
- nýty zpevňující celou konstrukci



Elektrikářská kapsa M KE

Kapsa elektrikáře:

- vyrobeno z polyesteru
- prostorná přihrádka uvnitř kapsy (nepropustná)
- kovový držák řetízku pro zavěšení izolační pásky
- kožené rukojeti šroubováků a nože
- vyztužené nýty



Elektroizolační koberec DE 750

Elektroizolační koberec používaný jako doplňkový elektroizolační doplněk pro zvýšení bezpečnosti práce při obsluze elektrických zařízení do 20 kV.

- minimální dielektrická pevnost 10 kV/mm
- tloušťka 6 mm z toho 2 mm protiskluzová drážka)
- odolné proti roztržení a stárnutí za tepla
- rozměry 0,75 m x 0,75 m
- zkosené hrany na 45° umožňují pokládku jakéhokoli povrchu bez nutnosti dodatečného lepení nebo upevňování.
- má individuální výrobní číslo a certifikát o výsledcích napěťové zkoušky.



Elektricky izolovaný chodník CE 1100



Elektricky izolační chodník vyrobený z vysokoprocenní pryže používané při výrobě elektroizolačních výrobků. Zvyšuje bezpečnost práce při manipulaci s elektrickým zařízením do 20 kV.

- minimální dielektrická pevnost 10 kV/mm
- tloušťka 6 mm z toho 2 mm protiskluzová drážka
- šířka 1,10 m
- délky od 2 mb do 8 mb
- má individuální výrobní číslo a certifikát o výsledcích napěťové zkoušky.

Elektroizolační studniční návleky KE



Elektricky izolované návleky používané ve spojení se základním vybavením zvyšují bezpečnost práce. Poskytují ochranu před hrubým, krokovým nebo dotykovým napětím.

- držitel certifikátu shody ČSN EN 50321
- používá se jako doplňkové elektroizolační zařízení při práci na zařízeních s napětím do 1 kV.
- zbytkové napětí do 5 kV
- vyrobený z vysoce výkonné pryže na bázi přírodního kaučuku
- mít zkoušku napětí platnou 12 měsíců od data výroby.
- z vnitřní strany podšité pletenou textilií pro lepší odolnost proti roztržení.
- protiskluzová podrážka, výška cca 10 cm
- k dispozici ve velikosti 45

Izolační polobotky z PE



Elektroizolační polobotky chrání uživatele před průchodem nebezpečného proudu. Používají se jako doplňkové ochranné pomůcky, které se nosí přes vnitřní obuv (bezpečnostní, ochrannou nebo pracovní).

- určené pro práci na elektrických zařízeních do 20 kV.
- označené sériovým číslem a datem výroby (měsíc, rok).
- označené symbolem dvojitého trojúhelníku (symbol elektroizolačních vlastností) s označením třídy 2
- mají srolovatelnou manžetu pro lepší ochranu (při používání by měla být srolovaná přes svršek).

Elektroizolační rukavice ERE

Elektricky izolační rukavice určené k ochraně před nebezpečím, které může způsobit vážné a nevratné zranění (kategorie III).

- splňují požadavky normy PN-EN 60903:2006, a to i s ohledem na zvýšenou odolnost vůči kyselinám, olejům a ozónu (kategorie R) a extrémně nízkým teplotám (kategorie C).
- používá se jako ochranné zařízení při práci s napětím do 1 kV.
- vyrobené z vysoce kvalitního latexu
- pětiprsté s anatomickým tvarem
- flexibilní a ergonomické
- dokonale spolupracuje s potními polštářky dodávanými s rukavicemi.
- k dispozici ve třech velikostech: 9, 10, 11
- označené individuálním číslem a zkušební certifikátem
- vztahuje se na ně dvouletá záruka
- s označením CE a schválením pro použití v podzemí



Typ rukavice / vlastnosti		ELSEC 2.5	ELSEC 5	ELSEC 10	ELSEC 20	ELSEC 30
Třída rukavic		00	0	1	2	3
Střídavé zkušební napětí, efektivní hodnota	kV	2,5	5	10	20	30
Minimální střídavé provozní napětí, efektivní hodnota	kV	5	10	20	30	40
Maximální střídavé provozní napětí, efektivní hodnota	kV	0,5	1,0	7,5	17	26,5
Maximální unikající proud, efektivní hodnota	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Maximální tloušťka rukavic (+0,6 mm)	mm	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Minimální pevnost v tahu	MPa	16	16	16	16	16
Minimální relativní prodloužení při přetržení	(%)	600	600	600	600	600
Délka	mm	360	360	360	360	360
Velikost		9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11
Manžeta		jednoduchý	jednoduchý	jednoduchý	jednoduchý	jednoduchý

Ochranná přilba HZP

Ochranná přilba má integrovaný obličejový štít a poskytuje ochranu hlavy před mechanickým poraněním a střepinami. Chrání obličej, oči a krk před elektrickým nebezpečím vznikajícím při práci pod napětím až do 1000 V a chrání před účinky UV záření.

Parametry přilby:

- z polyamidu
- má vlastnosti ochrany před úrazem elektrickým proudem (třída 0) 1000 VAC, 1500 VDC
- má schopnost tlumení po kondicionování při teplotách (-30°C až +50°C).
- odolnost proti propíchnutí po úpravě při teplotách (-30°C až +50°C)
- odolné proti boční deformaci
- odolné proti stříkajícímu roztavenému kovu

Parametry obálky:

- vyrobeno z 1,5 mm silného polykarbonátu.
- střední odolnost proti nárazu - rychlost nárazu až 120 m/sec 0,86 g kulička
- ochrana proti kapkám a stříkajícím kapalinám
- ochrana před roztavenými kovy a horkými pevnými látkami.
- odolnost proti zamlžování
- ochrana před elektrickým obloukem
- Odolnost proti UV záření - kód filtru a stupeň ochrany 2-1, 2
- Koeficient rozptylu světla (optická třída 2)
- VLT > 78 % (třída 0)
- ochrana před tepelným nebezpečím způsobeným elektrickým obloukem (třída 1)



Konektory pro fotovoltaiku

IP65    

NOVINKA



KFT_Z



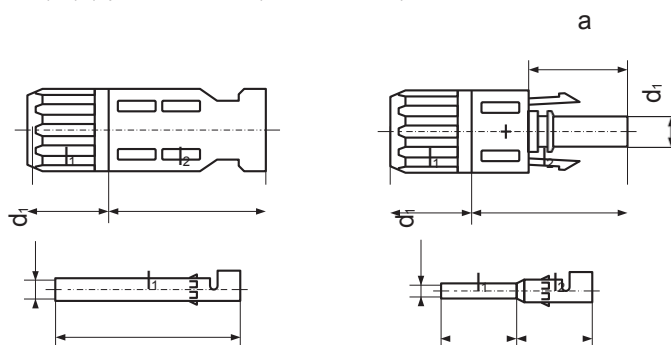
KFM_P



KFT_P

Výkonnostní funkce:

- Kompatibilní s MC4
- vysoká kvalita
- snadná montáž
- všestrannost
- zajišťuje těsnost po celá desetiletí provozu
- určené pro připojení solárních baterií - panelů - fotovoltaických modulů, střídačů atd.



Symbol	l_1 [mm].	l_2 [mm].	a [mm]	d_1 [mm].
KFM_Z	18,5	36,9		
KFT_Z	18,5	36	22,8	6,8
KFM_P				
KFT_P				

Vlastnosti	
Jmenovité napětí	1000 V DC
Jmenovitý proud	30 A
Průřez vodiče	4 ÷ 6 mm ²
Instalační teplota	-40 °C ÷ +85 °C
Provozní teplota	-40 °C ÷ +85 °C
Materiál	plast
Kontaktní materiál	pocínovaná měď
Třída hořlavosti	UL94, V0
IP67	

Specializované nástroje:



PRF 2.5-6



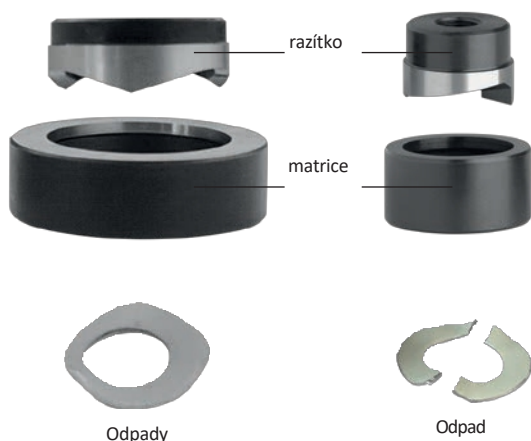
PRF 2.5-6-P





NÁSTROJE NA ŘEZÁNÍ OTVORŮ

Frézy na kulaté otvory WO



Frézy na kulaté otvory:

- v plechu rozváděčů, panelů
- pro kontrolky, vývodky, tlačítka
- maximální tloušťka ocelového plechu do 2 mm (s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S), při použití hlav GW a GW2 maximální tloušťka plechu do 3 mm
- z vysokopevnostní oceli
- zvýšená odolnost řezných prvků a šroubu/kolečka
- do průměru 38,5 mm je šrot rozdělen na dvě části pro snadné vyjmutí; u větších průměrů je šrot silně deformovaný a nepůsobí žádné potíže při vyjímání z lisu.

WO jsou kompatibilní s ručním pohonem a hlavami GW a GW 2: EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1.

Zubové frézy WO pracují s hlavami GW a GW 2, frézy: EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1.

POZNÁMKA: šroub a kolík jsou objednány navíc.

Jiné rozměry až do průměru \varnothing 120 mm lze vyrobit na zakázku. Standardní rozměry:

WO frézy na kulaté otvory se zuby



Např: WO 22.5-Z



ex: WO 22.5-Z4



Typ	Počáteční průměr otvoru [mm]	Kreslení šroubu/kolíku	Podložka	Zásuvka na klíč	PG	Metrické	PE	NPT
WO 16.2		M8				M16		
WO 18.6					11			
WO 20.4					13	M20		
WO 22.5	10,5	M10	P10	S17	16			
WO 25.4						M25		
WO 28.5					21		25	
WO 32.5						M32		
WO 37.0					29		34	
WO 40.5						M40		
WO 42.2	16,5	M16	P16	S24				NPT 1 1/4
WO 47.0					36			
WO 50.5						M50		
WO 54.0					42			
WO 60.0					48			

Ruční řezný nástroj kompletní WO K

Sada obsahuje:

- knoflík
- zásuvka (S17 nebo S24 v závislosti na průměru frézy).
- podložka (P10 nebo P16 v závislosti na průměru frézy).
- ložisko
- tažný šroub (M10 nebo M16 v závislosti na průměru frézy).
- grafitové mazivo
- WO cutter - (tabulka strana 66)
- kovová kazeta

POZNÁMKA: Tažný šroub je třeba mazat. Mazání tukem a udržování nástroje v čistotě výrazně prodlužuje životnost šroubu.



Ruční sada WO R

Sada obsahuje:

- knoflík
- zásuvky (S17 a S24)
- podložky (P10 nebo P16)
- ložisko
- Tažný šroub (M10 a M16)
- grafitové mazivo
- 7 nožů WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- kovová kazeta K5

UPOZORNĚNÍ: je možné objednat vybrané prvky sady nebo jiné výřezy (tabulka strana 66). Jiné rozměry až do průměru Ø 60 mm jsou k dispozici na vyžádání.



Hydraulická sada WO H

Hydraulická sada obsahuje:

- 7 nožů WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- kovová kazeta K5

POZNÁMKA: vybrané prvky sady a další výřezy je možné objednat (tabulka strana 66).

Jiné rozměry až do průměru Ø 120 mm jsou k dispozici na vyžádání.

Funguje s hlavami: GW a GW 2 a frézami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1.



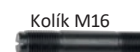
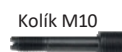
Fréza na kulaté otvory pro nerezové plechy WON



Fréza na kulaté otvory:

- v plechu z nerezové oceli do 1,5 mm
- pro řezání otvorů o maximálním průměru 28,5 mm (s frézami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1).
- pro řezání otvorů o maximálním průměru 32,5 mm (s frézami: EWHE 80, WHE 80, WH 100).
- pro řezání otvorů o maximálním průměru 60 mm - hlavy typu GW, GW2 (kompatibilní s hydraulickými jednotkami: AH 100, AH 500, AH 550 nebo nožním čerpadlem H 800).

POZNÁMKA: Frézy WON fungují pouze s hydraulickým nářadím. Mají jiné čepy než frézy typu WO (jiný závit v razníku), objednávají se dodatečně.



Typ	Průměr otvoru	Velikost kolíku	PG	Metrické	PE	NPT
WON 12.7	12,7	8	7	M12		
WON 15.2	15,2	8	9			
WON 16.2	16,2	8		M16		
WON 18.6	18,6	10	11			
WON 20.4	20,4	10	13	M20		
WON 22.5	22,5	10	16			
WON 25.4	25,4	10		M25		
WON 28.5	28,5	16	21		25	
WON 32.5	32,5	16		M32		
WON 37.0	37,0	16	29		34	
WON 40.5	40,5	16		M40		
VÍTĚZSTVÍ 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47.0	47,0	16	36			
WON 50.5	50,5	16		M50		
WON 54.0	54,0	16	42			
WON 60.0	60,0	16	48			

Fréza na čtvercové otvory WK

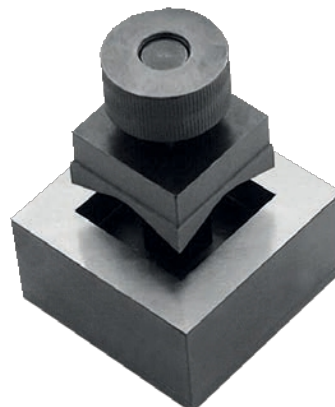
Fréza na čtvercové otvory:

- v rozváděcích a panelech (pro upevnění měřicích přístrojů).
- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm (s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S), při použití hlav GW a GW2 maximální tloušťka plechu až 3 mm
- průměr předvrtání 23 mm

Funguje s hlavami: GW a GW 2 a frézami:

EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1.

UPOZORNĚNÍ: na vyžádání vyrábíme také výřezy jiných rozměrů v rozmezí 140 x 140 mm. Výřez je součástí kolíku.



Typ	Rozměr otvoru [mm]	Hmotnost [kg]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
JC 45,6	45,6 x 45,6	3,7
JC 68,6	68,6 x 68,6	4,3
JC 92,7	92,7 x 92,7	4,8

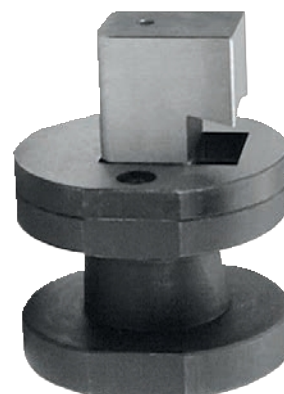
Víceúčelová řezačka WP

Řezačka pro řezání čtvercových nebo obdélníkových otvorů libovolné velikosti pomocí vícenásobných řezů:

- rozměry minimálního otvoru 36 x 26 mm
- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S)

POZNÁMKA: Pro předvrtání použijte WK 26,5. Funguje s hlavami: GW a GW 2 a frézami:

EWHE 80, WHE 80, WH 100 a WHP 1.



Hydraulický řezací stroj WHP 1

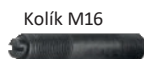
Hydraulická řezačka otvorů pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů:

- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm Pracuje s frézami:

- WO 12,7÷ 60,5 mm
- WON 12,7÷ 28,5 mm
- WK (maximální rozměr) 68,5 x 68,5 mm
- WP

Dodává se s kolíky M10 a M16

(Řezné kolíky WON objednány navíc). Hmotnost: 1,8 kg; Síla: 30 kN; Pracovní zdvih: 15mm



Hydraulická fréza na otvory WHE 80



Hydraulická řezačka otvorů pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů. Díky otočné hlavě je možné řezat v těžko přístupných místech.

- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s Rm<450 MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm
- Pracuje s noži:
 - WO 12,7÷ 80 mm
 - WON 12,7÷ 32,5 mm
 - WK (maximální rozměr) 92,7 x 92,7 mm
 - WP

Speciální funkce:

- Dvoukloubová otočná žací hlava Dodává se s kolíky M10 a M16 pro frézy WO (kolíky pro frézy WON je třeba objednat zvlášť).

Délka: 400 mm; hmotnost: 3 kg; pracovní zdvih: Síla: 36,5 kN



Hydraulický řezací stroj WH 100



Hydraulická řezačka otvorů pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů:

- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s Rm<450 MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm Pracuje s frézami:
 - WO 12,7÷ 80 mm
 - WON 12,7÷ 32,5 mm
 - WK (maximální rozměr) 92,7 x 92,7 mm
 - WP

Dodává se s kolíky M10 a M16

(kolíky pro frézy WON se objednávají dodatečně).

Délka: 342 mm; hmotnost: 3,9 kg; síla: 35 kN; pracovní zdvih: 14mm



Hlavy pro řezání otvorů GW, GW 2



Hydraulické hlavy pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů:

- maximální tloušťka ocelového plechu 3 mm s Rm<450 MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm Pracuje s frézami - tabulka níže. Hlava GW se dodává s kolíky M10 a M16 (kolíky pro výřezy WON se objednávají dodatečně).

S hlavou GW2 jsou dodávány redukce M10 a M16. Kompatibilní s hydraulickým čerpadlem H 800 a hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Síla: 83kN při 630bar



Typ	Rozsah průměrů WO [mm]	Rozsah průměrů WON [mm]	Oblast působnosti JC [mm].	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Závit pístití tyče	Pracovní zdvih [mm]
GW	15÷ 80	12,7÷ 60	až 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15÷ 120	12,7÷ 60	až 140	2,9	230	M22x1,5	22

Akumulátorová fréza EWHE 80N

Akumulátorová řezačka otvorů pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů. Díky otočné hlavě je možné vyřezávat otvory v těžko přístupných místech.

- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm

Pracuje s frézami:

- WO 12,7 ÷ 80 mm
- WON 12,7 ÷ 32,5 mm
- WK (maximální rozměr) 92,7 x 92,7 mm
- WP

Speciální funkce:

- dvoukloubová, otočná hlava pro řezání otvorů
- Výkonná lithium-iontová baterie
- vysoce účinný motor BLDC
- automatický spínač na konci cyklu
- automatická regulace tlaku
- Indikace stavu LED

Při práci s mobilní aplikací získá uživatel informace o:

- počet provedených cyklů
- správnost stisknutí
- neúspěšná kalibrace
- stav nabití baterie
- počet zbývajících cyklů, které je třeba přezkoumat
- nadcházející služba

Prostřednictvím aplikace je možné provádět další operace:

- rychlý kontakt s výrobcem
- přístup do katalogu pdf
- přejít na webové stránky výrobce

Dodává se s kolíky M10 a M16 pro výřezy WO (kolíky pro výřezy WON se objednávají dodatečně).

Sada obsahuje dvě baterie.

Napájení: 18V Li-Ion akumulátor MAKITA 2,0 Ah

Délka: 470 mm; Hmotnost: 3,5 kg bez baterie; Síla stisku: 28 kN

Funguje s mobilní aplikací.

NOVINKA



Nabídka mobilní aplikace

Akumulátorová fréza EWHE 80

Akumulátorová řezačka otvorů pro řezání kulatých, čtvercových a obdélníkových otvorů. Díky otočné hlavě je možné vyřezávat otvory v těžko přístupných místech.

- maximální tloušťka ocelového plechu 2 mm s $R_m < 450$ MPa, např. třída St3S)
- maximální tloušťka nerezové oceli 1,5 mm

Pracuje s frézami:

- WO 12,7 ÷ 80 mm
- WON 12,7 ÷ 32,5 mm
- WK (maximální rozměr) 92,7 x 92,7 mm
- WP

Speciální funkce:

- dvoukloubová rotační hlava pro řezání otvorů
- Výkonná lithium-iontová baterie
- automatická regulace tlaku

Dodává se s kolíky M10 a M16 pro výřezy WO (kolíky pro výřezy WON se objednávají dodatečně).

Sada obsahuje dvě baterie.

Délka: 420 mm; Hmotnost: 3 kg s baterií; Pracovní zdvih: Síla: 50 kN



Stanice pro děrování SW 500



Stojan SW 500 pro řezání otvorů do oceli, nerezové oceli, hliníku a některých plastů bez předvrtávání:

- tloušťka ocelového plechu 1,5÷ 3 mm (max. Rm 370 MPa)
- maximální tloušťka nerezového plechu 2 mm (max. Rm 540 MPa)
- tloušťka hliníkových a plastových plechů 1,5÷ 4 mm
- rozsah obrábění (od okraje desky k ose otvoru) max. 500 mm

Pracuje s frézami:

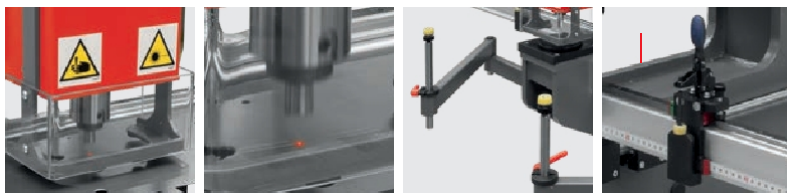
- SW 503 (kulatý) 12,7÷ 63,5 mm
- SW 504 (čtvercový) 26,5 x 26,5÷ 46,5 x 46,5 mm

Pracuje s hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500 a AH 550, AH 500L a pro práci s nízkou intenzitou s hydraulickým čerpadlem H 800.

Rozměry (DxŠxV): 1010x930x1600 mm; hmotnost pracovní stanice bez vybavení: 300 kg; Press force: Pracovní tlak: 55 kN; Pracovní tlak: 630 bar.

Standardně se dodává s tělesem včetně pohonu a uložením matrice, adaptérem matrice SW 503 a SW 504, dále s laserovým ukazatelem a indikátorem polohy, podélnou a příčnou stupnicí na bezvúlovém vedení s aretací.

Stojan je standardně uzpůsoben pro práci na pracovním stole. **POZNÁMKA:** podpěrná ramena SW_500-02 a podpěrný rám SW_500-22 se objednávají extra.



SW 503



SW 504

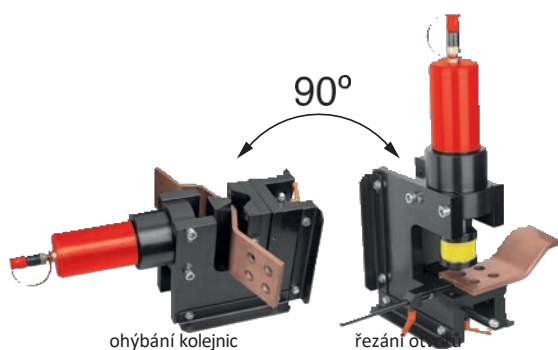
Typ	Průměr otvoru	PG	Metrické	PE
SW 503-12.7	12,7	7		
SW 503-15.2	15,2	9		
SW 503-16.2	16,2			
SW 503-18.6	18,6	11		
SW 503-20.4	20,4	13		
SW 503-22.5	22,5	16		
SW 503-25.4	25,4			
SW 503-28.5	28,5	21	25	
SW 503-32.5	32,5			
SW 503-37.0	37,0	29	34	
SW 503-40.5	40,5			
SW 503-42.2	42,2			NPT 1 1/4
SW 503-47	47,0	36		
SW 503-50.5	50,5			
SW 503-54	54,0	42		
SW 503-60.0	60,0	48		
SW 503-63.5	63,5			

Typ	Rozměr otvoru [mm]
SW 504-26.5	26,5 x 26,5
SW 504-45.6	45,6 x 45,6



ZPRACOVÁNÍ PŘÍPOJNIC A MONTÁŽNÍCH LIŠT

Ohýbačka a děrovačka HGD 125



Ohýbací a děrovací stroj pro ohýbání Al a Cu vodivých lišt a pro řezání otvorů:

- šířka kolejnice 30 ÷ 125 mm
- Tloušťka kolejnice 5 ÷ 10 mm
- Úhel ohybu až 90°
- řezání kruhových otvorů 6,6 ÷ 21 mm
- řezání oválných otvorů 8,5 ÷ 21 mm
- vybaveny pravítky pro nastavení polohy lišty během vrtání.
- elektrický snímač (HGD 105 - koncový doraz) zajišťuje opakovatelnost zadaného úhlu ohybu pouze při použití s jednotkou - nutno objednat zvlášť.

Funguje s hydraulickým čerpadlem H 800 nebo hydraulickými agregáty: AH100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Rozměry (DxSxŠ): 370x260x585 mm; Hmotnost: 42 kg; Tlak: Provozní tlak: 190 kN; Provozní tlak: 630 bar

Děrovačka a držák razítek



- 1 - Razítko
- 2 - Držák razítek typ HGD 102
- 3 - Matrix

1+3= Fréza typ HGD 103
(nebo HGD 104)

Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
HGD 103 - 6,6	6,6	6
HGD 103 - 8,5	8,5	8
HGD 103 - 11	11	10
HGD 103 - 13	13	12
HGD 103 - 17	17	16
HGD 103 - 21	21	20

POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů.

Standardní rozměry oválných fréz

Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
HGD 104 8.5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16

Ohýbačka kolejnic HGD 121, 121S



Určeno pro ohýbání přípojníc. Úhel ohybu až 90° . Sada se skládá z razníku a matrice.



Gilotina HC 125

Gilotina pro řezání Al a Cu vodivých lišt:

- šířka kolejnice 30÷ 125 mm
- tloušťka kolejnice 5÷ 12 mm
- řezání bez deformací a ořepů

Funguje s hydraulickým čerpadlem H 800 nebo hydraulickými agregáty:

AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Rozměry (DxSxŠ): 310x240x475 mm; Hmotnost: 32 kg; Tlak: Provozní tlak: 190 kN; Provozní tlak: 630 bar



Příčná ohýbačka HGP 5010

Ohýbačka pro příčné ohýbání Al a Cu kolejnic:

- šířka kolejnice 20 ÷ 50 mm
- Tloušťka kolejnice 5÷ 10 mm
- Úhel ohybu až

90° Speciální funkce:

- s ohýbací vložkou
- se sadou válečků (dva podpěrné válečky, děrovač a svěrka) pro kolejnice o tloušťce 5 a 10 mm.
- Válečky na míru pro hliníkové kolejnice jsou k dispozici na vyžádání
- elektrický senzor (HGP 105 - koncový doraz) zajišťuje opakovatelnost nastaveného úhlu ohybu pouze při práci s jednotkou - nutno objednat zvlášť.

Funguje s hydraulickým čerpadlem H 800 nebo hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Rozměry (DxSxŠ): 700x250x230 mm; Hmotnost: 49 kg; Lisovací síla: Provozní tlak: 190 kN; Provozní tlak: 630 barů



Axiální ohýbačka kolejnic HSk 5010

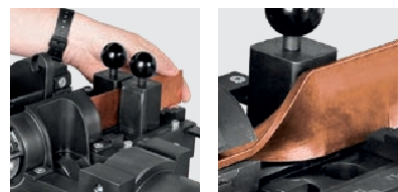
Ohýbačka pro axiální kroucení Al a Cu přípojníc (ve "vrtuli"):

- šířka kolejnice 20 ÷ 50 mm
- tloušťka kolejnice 3÷ 10 mm
- Úhel otáčení až 90°

Speciální funkce:

- vybaven úhlovým regulátorem s elektrickým snímačem (koncovým spínačem), který zajišťuje opakovatelnost nastaveného úhlu kolejnice.
- vybaven distanční podložkou s otočným držákem pro kolejnice o tloušťce až 5 mm.
- s držákem pro nastavení šířky kolejnice

Pracuje s hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500 a AH 550, AH 500L. Rozměry (DxSxŠ): 720x300x190 mm; Hmotnost: 42 kg; Pracovní tlak: 380 barů



Stanice pro zpracování přípojnic SH 300



Pracovní stanice pro řezání, děrování, ohýbání a odsazování Al a Cu lišt a pro zasouvání matic:

- šířka kolejnice 30± 125 mm
- tloušťka kolejnice 5÷ 12 mm
- Rozsah úhlu ohybu 15÷ 90°

Speciální vlastnosti:

- vybaven nastavitelným ukazatelem úhlu ohybu (stupnice ukazatele s rozlišením 5°, měření nezohledňuje pružnost kolejnice).
- vybaven stupnicí rozsah nastavení stupnice 200 mm, přesnost 1 mm).
- nastavení výšky těla přesnost 1 mm)
- vytváření kulatých a oválných otvorů bez otřepů
- řezná lišta bez otřepů
- Standardní sada pro lisování matic SH 307, SH 303

Pracuje s hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500 nebo AH 550, AH 500L, čerpadlo H800 (objednává se dodatečně).

Celkové rozměry (DxSxŠ): 550x540x430 mm; hmotnost se standardním vybavením 57 kg; tlak: Provozní tlak: 150 kN; Provozní tlak: 630 barů



Hloubení otvorů SH 303, SH 304, SH 309.



Ohýbání SH 301.



SH 305 řezání.

Vybavení pracovní stanice SH 300

Vybavení	Typ	SH 300
Ohýbací vložka	SH 301	○
Ohýbací vložka s dorazem	SH 301-K	○
Řezná vložka	SH 305	○
Vložka s odsazením kolejnice standardně s vložkami: 12; 10; 8; 6; 5	SH 306	○
Děrovačka s kulatými otvory (standardní rozměry podle katalogu)	SH 303	○
Adaptér pro zápusťky SH 303 a SH 304	SH 303-03	○
Oválný děrovač (standardní rozměry podle katalogu)	SH 304	○
Obdélníková fréza na otvory (rozměry na objednávku zákazníka: max. úhlopříčka 21 mm, strana ne kratší než 6,6 mm)	SH 309	○
Vložka matice (platí pro ořechy ERKO ostatní na vyžádání)	SH 307	○

Frézy pro lavici SH 300



Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
SH 303-6.6	6,6	6
SH 303-8.5	8,5	8
SH 303-10.1	10,1	pro lisovací matice
SH 303-11	11	10
SH 303-12.6	12,6	pro lisovací matice
SH 303-13	13	12
SH 303-14.5	14,5	pro lisovací matice
SH 303-17	17	16
SH 303-21	21	20

Standardní rozměry oválných fréz:

Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
SH 304 8.5-12	8,5	12	8
SH 304 11-16	11	16	10
SH 304 13-18	13	18	12
SH 304 17-21	17	21	16

Stanice pro zpracování přípojnic SH 400

Pracovní stanice pro řezání, ohýbání, děrování, odsazování Al a Cu lišt a zasouvání matic:

- šířka kolejnice 30÷ 125 mm
- Tloušťka kolejnice 5÷ 12 mm
- Úhel ohybu až

90° Speciální funkce:

- vybaven plynule nastavitelným snímačem úhlu ohybu.
- vybaveny měřicími pravítky (měřidlem).
- nastavení výšky tělesa otvoru (přesnost 1 mm)
- vytváření kulatých a oválných otvorů bez otřepů
- řezání kolejnic bez otřepů
- vybaven přídatným připojením pro hlavice ERKO (hydraulické vedení s rychlospojkou PM 630 bar)
- Standardní sada pro lisování matic se skládá z destičky SH 407 a frézy na kulaté otvory SH 403 (nutno objednat zvlášť), tabulka níže.

Celkové rozměry (DxŠxV): 1280x850x1420 mm;

Hmotnost se standardním vybavením 280 kg; Pracovní tlak: 630 bar. Napájení: 3 x 400V/230V; 1,1 kW



Ohýbání SH 401PLC-K.



Vyřezávání otvorů
SH 403, SH 404, SH 409.



Řezání SH 405.



Extrakce SH 406PLC.



SH 407 lisování matic.

Vybavení pracovní stanice SH 400

Vybavení	Typ	SH 400
Vložka pro opakovatelné ohýbání (integrovaný doraz)	SH 401PLC-K	●
Kolejnicová gilotina	SH 405	●
Vložka s odsazením kolejnice	SH 406PLC	○
Přídavný boční panel	SH 408PLC	○
Děrovačka s kulatými otvory (standardní rozměry podle katalogu)	SH 403	○
Oválný děrovač (standardní rozměry podle katalogu)	SH 404	○
Obdélníková fréza na otvory (rozměry dle objednávky zákazníka: max. úhlopříčka 21 mm, strana ne kratší než 6,6 mm)	SH 409	○
Vložka matice	SH 407	○
Přídavná podpora kolejnic	SH 408	○
Ohýbání bez ohýbání (bez měření pružnosti ohýbané kolejnice) přesnost opakování ohýbání ±2°		●
Opakované odstavení		○

● standardní vybavení

○ dodatečná výbava objednaná zákazníkem

Stolní frézy SH 400

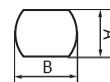
Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
SH 403 - 6.6	6,6	6
SH 403 - 8,5	8,5	8
SH 403 - 10.1	10,1	pro lisovací matice
SH 403 - 11	11	10
SH 403 - 12,6	12,6	pro lisovací matice
SH 403 - 13	13	12
SH 403 - 14,5	14,5	pro lisovací matice
SH 403 - 17	17	16
SH 403 - 21	21	20

POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů.

Standardní rozměry oválných fréz:

Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
SH 404 8.5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



Stanice pro zpracování přípojnic SH 900PLC



Pracovní stanice pro přesné řezání, ohýbání, děrování, lisování matic a odsazování Al a Cu lišt:

- šířka kolejnice 30÷ 125 mm
- tloušťka kolejnice 5÷ 12 mm
- Úhel ohybu až 90°
- Speciální funkce:
 - vybaven dotykovým panelem LED s programem v polštině, ruštině, angličtině, němčině a češtině (další na vyžádání).
 - vybaven programovatelným elektronickým snímačem úhlu ohybu (přesnost ohybu až 0,5°) pro celý rozsah používaných kolejnic.
 - vybaveny měřicími pravítky umožňujícími polohování s přesností 0,1 mm.
 - Přesné nastavení výšky vrtací hlavy (přesnost 0,2 mm).
 - vytváření kulatých a oválných otvorů bez otřepů
 - řezání kolejnic bez otřepů
 - spolehlivý vestavěný hydraulický pohon
 - automatická identifikace instalovaného zařízení
 - korekce úhlu ohybu s ohledem na pružnost kolejnic.
 - elektronické měření délky řezané kolejnice (až 6 m)
 - elektronické měření délky ohýbaných a vrtaných kolejnic (až 0,5 nebo 1,2 m).
 - opakovatelnost odsazení kolejnic
 - přídavný boční panel
 - Naklápěcí a otočný dotykový panel
 - s ovládací zásuvkou
 - vybaven přídavným připojením pro hlavice ERKO (hydraulické vedení s rychlospojkou PM 630 bar)
- Standardní sada matic se skládá z destičky SH 407 a frézy na kulaté otvory SH 403 (nutno objednat zvlášť), viz tabulka strana 71.

Celkové rozměry (DxŠxV): 1400x930x1420 mm;

Hmotnost se standardním vybavením 355 kg; Pracovní tlak: 630 bar. Napájení: 3 x 400V/230V; 1,4 kW nebo 1 x 230V.

Vybavení pracovní stanice SH 900PLC

Vybavení	Typ	SH 900PLC
Přesná ohýbací vložka (vestavěný snímač)	SH 801PLC-E	●
Kolejnicová gilotina	SH 405	●
Senzor pro měření délky řezné lišty	SH 415PLC	●
Vložka s odsazením kolejnice	SH 406PLC	●
Přídavný boční panel	SH 408PLC	●
Rozšířené měření délky L rozsah měření 0 až 1020 mm)	SH 418PLC	●
Děrovačka s kulatými otvory (standardní rozměry podle katalogu)	SH 403	○
Oválný děrovač (standardní rozměry podle katalogu)	SH 404	○
Obdélníková fréza na otvory (rozměry dle objednávky zákazníka: max. úhlopříčka 21 mm, strana ne kratší než 6,6 mm)	SH 409	○
Vložka matice	SH 407	○
Přídavná podpora kolejnic	SH 408	○
Ohyb s ohybem (měření pružnosti ohnuté kolejnice) přesnost ohybu ±0,5°		●
Měření výšky H, přesnost měření 0,2 mm		●
Měření délky L, rozsah měření 0-500 mm, přesnost měření 0,1 mm		●

● standardní vybavení ○ další vybavení objednané zákazníkem

Stojanové rezačky SH 900PLC

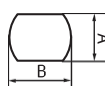
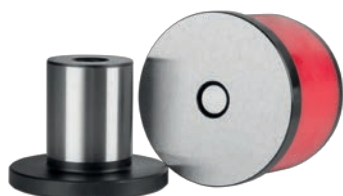
Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
SH 403 - 6.6	6,6	6
SH 403 - 8,5	8,5	8
SH 403 - 10.1	10,1	pro lisovací matice
SH 403 - 11	11	10
SH 403 - 12,6	12,6	pro lisovací matice
SH 403 - 13	13	12
SH 403 - 14,5	14,5	pro lisovací matice
SH 403 - 17	17	16
SH 403 - 21	21	20

POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů. Standardní rozměry

oválných výřezů:

Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
SH 404 8.5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



Ohýbací řezací stanice pro přípojnice HG 200

Ohýbačka pro přesné ohýbání a řezání Al a Cu kolejnic:

- rozsah šířky řezné lišty 50÷180 mm
- rozsah šířky ohýbané kolejnice 50÷200 mm
- rozsah tloušťky ohýbaných a řezaných kolejnic 5÷15 mm
- Úhel ohybu až

90° Speciální funkce:

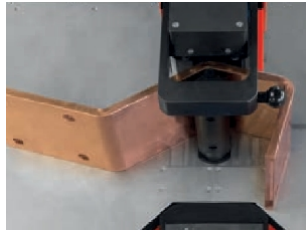
- vybaven systémem kompenzace úhlu ohybu vyplývajícího z pružnosti ohýbaného materiálu.
 - standardní poloměry ohýbacích razníků: R5; R8; R10; R12; R15; R20 (jiné velikosti na vyžádání po technické konzultaci).
 - až 4 ohýbací vložky (3 standardní, z toho 1 v ceně, ostatní za příplatek a 1 nestandardní dle objednávky zákazníka).
- snadno ovladatelný operátorský panel, který zkracuje dobu programování na minimum.
- ergonomicky tvarovaná pracovní deska pro přesné ohýbání dlouhých kolejnic
- robustní konstrukce a zároveň nízká hmotnost
- účinný, kompaktní hydraulický agregát s nízkou spotřebou elektrické energie je velmi hospodárny.
- přizpůsobení je možné po předchozí domluvě

Celkové rozměry (DxŠxV): 1226x1200x1240 mm;

Hmotnost se standardní výbavou: Tlak 300 kN při 400 barech. Napájení: 3 x 400V/230V; 1,68 kW



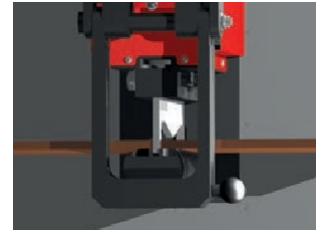
Ohýbání HG 201.



Ohýbání HG 201.



Ohýbání HG 201.



Řezání HG 205.

Vybavení pracovní stanice HG 200

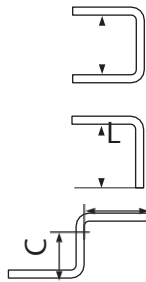
Pro zařízení jsou k dispozici vložky:

- řezací stroj HG 205
- HG 201 (3 standardní typy):

Vložka HG 201-G20 umožňuje ohýbání kolejnic v rozsahu:
Tloušťka: 15÷20 mm
Šířka kolejnice: 50÷150 mm

Vložka HG 201-G15 umožňuje ohýbání kolejnic v rozsahu:
Tloušťka: 8÷15 mm
Šířka kolejnice: 50÷200 mm

Vložka HG 201-G8 umožňuje ohýbání kolejnic v rozsahu:
Tloušťka: 5÷8 mm
Šířka kolejnice: 50÷200 mm

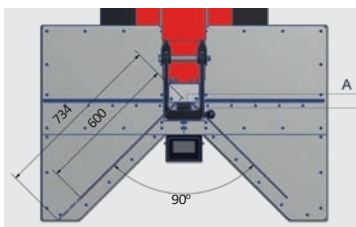


POZNÁMKY:

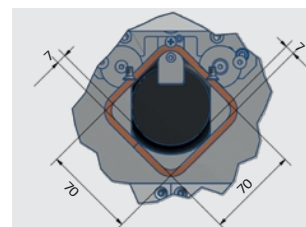
Podmínkou je použití ohýbacího razníku s poloměrem rovným tloušťce ohýbané kolejnice.

Vložka	A	B	C	L pro C=95 mm	L pro C=105 mm
HG 201-G20	65	65	80	95	500
HG 201-G15	45	45	75	95	500
HG 201-G8	40	40	75	95	500

Další vložky na vyžádání po konzultaci návrhu.



Speciální tvar horní části umožňuje stabilní ohýbání dlouhých kolejnic.

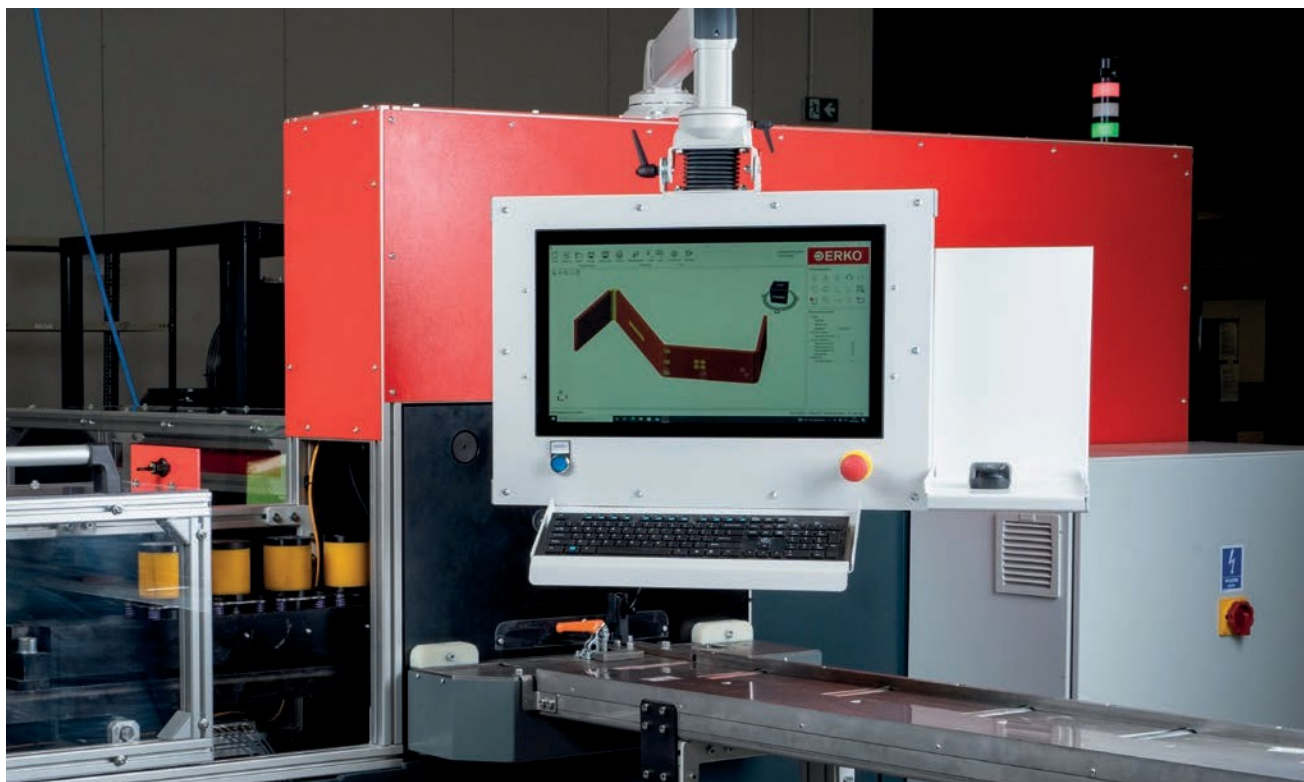


Minimální vnitřní rozměr při ohýbání do profilu C je 70 mm.



BPS Intelligent Line

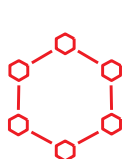
BPS je skupina inteligentních zařízení pro zpracování přípojnic určených pro **vícestupňové a vysoce výkonné** tvarování měděných, hliníkových a bimetalických .



Naše odpověď na potřeby dnešního trhu

Neustálá snaha o zvyšování **účinnosti** moderních proudových rozváděčů klade stále vyšší nároky na **kvalitu** přípojnic, které se nich používají. V reakci na potřeby trhu vyvinula společnost ERKO novou skupinu inteligentních zařízení pro vícestupňové a vysoce výkonné tvarování přípojnic. Rozmanitost nabízených přístrojů BPS umožňuje jejich přizpůsobení podniku z hlediska: objemu výroby, technologické vyspělosti a složitosti realizovaných projektů.

BPS INTELLIGENT LINE proč to stojí za to?



V KAŽDÉ FÁZI VÝROBY

Samostatné a komplexní.



VYSOKÝ VÝKON,

Rychlost akce a úspora času a peněz.



TECHNOLOGICKÝ POKROK

Příležitost realizovat komplexní projekty.



MODERNOST A FLEXIBILITA

Intuitivní design a inteligentní podpora obsluhy.



PRECISION A OPAKOVATELNOST,

Kompatibilita návrhu s konečným produktem a přizpůsobení aktuálním požadavkům.



DODAVATELE SE 40LETOU ZKUŠENOSTÍ ZKUŠENOSTI

Důvěryhodný a osvědčený obchodní partner, který zná obor zevnitř.



Inovativní algoritmus výpočtu

Pro skupinu strojů BPS byl vyvinut inovativní výpočetní algoritmus, který umožňuje přesné a opakovatelné obrábění kolejnic. Konstrukce kolejnice sestávající z otvorů a víceúhlového ohýbání spočívá v návrhu kolejnice a jejím následném obrábění na strojích skupiny BPS. Použité výpočetní algoritmy zaručují, že návrh odpovídá konečnému výrobku.

Použitý inteligentní algoritmus chrání obsluhu před nesprávným návrhem a provedením přípojnice v každé fázi práce. Software mimo jiné informuje o: nesprávné poloze otvoru od okraje lišty a ohybů, rozteči mezi otvory, přizpůsobení poloměru ohybu vlastnostem materiálu, možnosti provedení dlouhého oválného otvoru.

Díky inteligentním funkcím si můžeme být jisti, že vyrobené sběrnicové splňují požadavky na moderní rozvaděče. Takové řešení řadí rodinu BPS do skupiny evropských strojních inovací realizovaných v systému Průmysl 4.0.



Geometrie kolejnic je vždy v souladu s konstrukcí.



Minimalizace rizika, úspora materiálu.



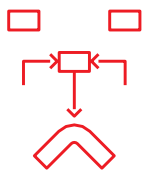
Inteligentní asistence obsluhy.

Inteligentní řešení použitá ve skupině zařízení BPS podporují obsluhu při zpracování kolejnice. Doplnují znalosti obsluhy o konstrukčních, technologických a materiálových otázkách a chrání před výrobou vadných kolejnic.

Inovativní asistenční systém obsluhy



Hlavní vlastnosti řady BPS



Algoritmus pro tvarování přípojnic s identifikací jednotlivých materiálových omezení.



Vysoká tolerance a opakovatelnost rozměrů vyrobených kolejnic.



Intuitivní grafické rozhraní pro podporu programování produktů, s ohledem na kompetence a preference provozovatelů.



Zajištění přístupu k informacím o výrobě (přístup údajům o výkonu v reálném čase a proces).



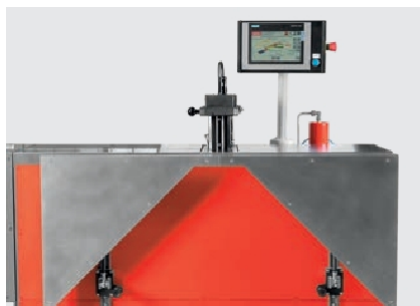
Flexibilita konfigurace obráběcího hnízda.



Stanice pro zpracování přípojnic BPS 1200

NOVINKA

Zvýšení rychlosti hotového kolejového procesu ve srovnání s předchozí generací až o 30 %.



Pracovní stanice pro přesné řezání, ohýbání, děrování Al, Cu, Al-Cu kolejnic:

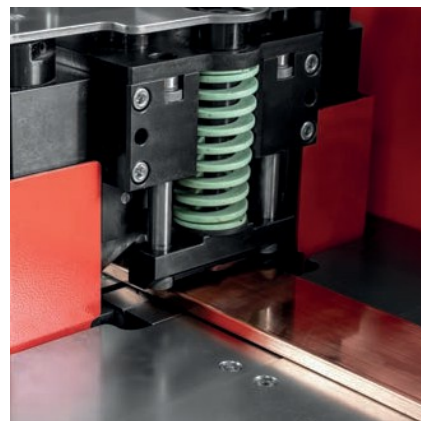
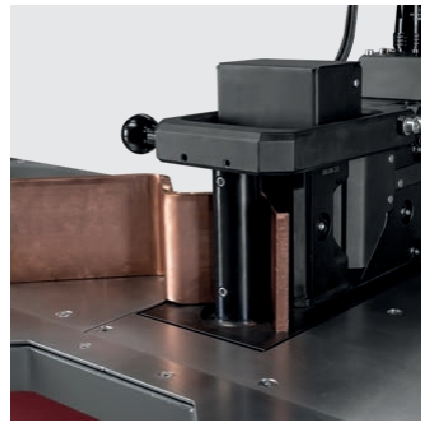
- šířka kolejnice 20÷ 125 mm
- Tloušťka kolejnice 5÷ 12 mm
- Úhel ohybu 5 °±90°

Speciální funkce:

- zvýšení rychlosti hotového kolejového procesu ve srovnání s předchozí generací až o 30 %.
- spolupráce s inovativním softwarem pro navrhování přípojnic
- možnost pracovat s inteligentním výpočtním algoritmem.
- automatické polohování stupnice pro děrování, ohýbání a řezání (na základě receptur nebo zadaných dat).
- přesnost polohy stupnice 0,1 mm pro dráhy 2000 mm (řezání, děrování), 1600 mm (ohýbání).
- ohýbání do "L" je možné pro kolejnice o tloušťce až 10 mm ve vzdálenosti 40 mm od okraje (obrázek 1).
- možnost ohybu ve tvaru C pro kolejnice o tloušťce až 10 mm ve vzdálenosti 45 mm od okraje (obrázek 2).
- Z-ohýbání je možné pro kolejnice o tloušťce až 10 mm vzdáleností 40 mm od okraje a mezi ohyby (obrázek 3).
- přesnost úhlu ohybu ± 0,2° s ohledem na pružnost kolejnic.
- výsuvná gilotina pod pracovní plochou
- automatické upnutí řezné lišty
- minimální délka řezu 30 mm
- řezání kolejnice bez otřepů a narušení povrchu.
- pohyblivá kazeta s možností instalace čtyř fréz, což eliminuje nutnost opětovného nasazování.
- vytváření kulatých a oválných otvorů bez otřepů
- možnost ukládání a vyvolání železničních receptů
- spolehlivý a výkonný hydraulický pohon
- Příkladné připojení nářadí ERKO (hydraulické vedení s rychlospojkou PM)
- zachovaná mobilita zařízení
- možnost dálkové diagnostiky

Celkové rozměry: (DxŠxV) 3800x2000x1700 mm

Hmotnost se standardním vybavením 650 kg; Pracovní tlak: Napájení: 3x400/230V AC; Elektrický výkon: 2kW



Frézy pro BPS 1200

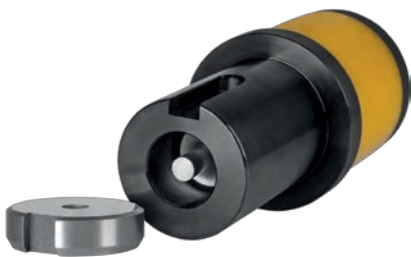
Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
BPS 1203 - 5,5	5,5	5
BPS 1203 - 6,6	6,6	6
BPS 1203 - 8,5	8,5	8
BPS 1203 - 11	11	10
BPS 1203 - 13	13	12
BPS 1203 - 17	17	16
BPS 1203 - 21	21	20

POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů.

Standardní rozměry oválných fréz:

Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
BPS 1204 8,5-12	8,5	12	8
BPS 1204 11-16	11	16	10
BPS 1204 13-18	13	18	12
BPS 1204 17-21	17	21	16

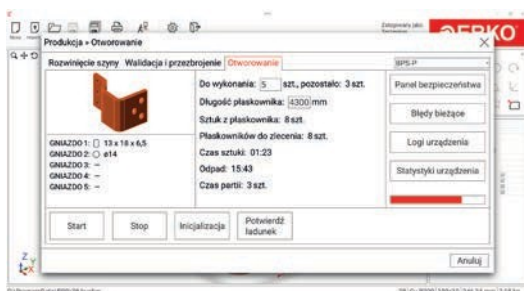
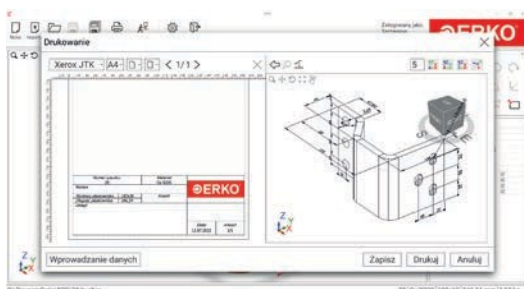


Stanice pro zpracování přípojnic BPS-P

NOVINKA



Přímá interakce s inovativním algoritmem pro návrh přípojnic.



Stanice pro přesné řezání a děrování Al, Cu a Al-Cu vodivých lišt

- šířka kolejnice 20÷ 160 mm
- Tloušťka kolejnice 3÷ 15 mm
- maximální délka řezu 4 metry

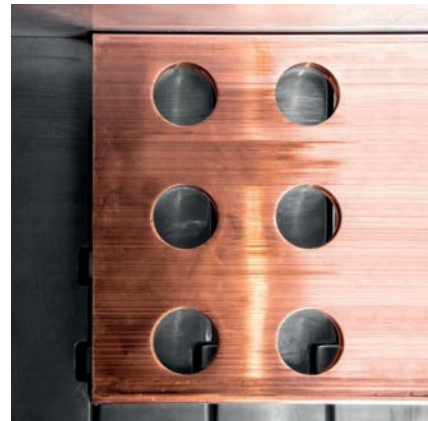
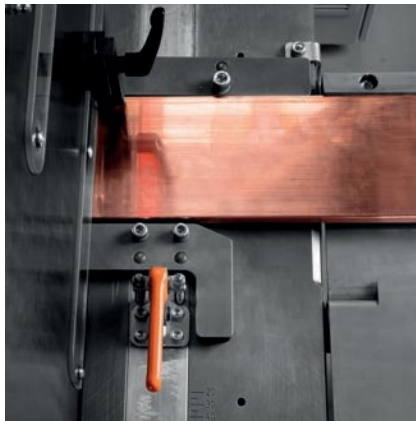
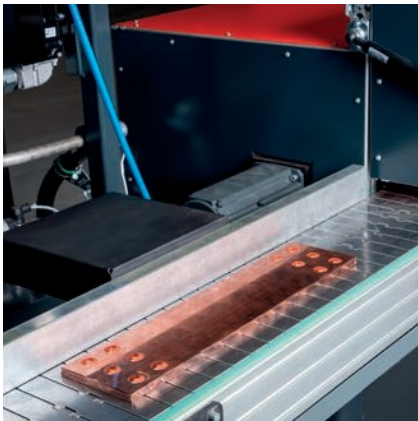
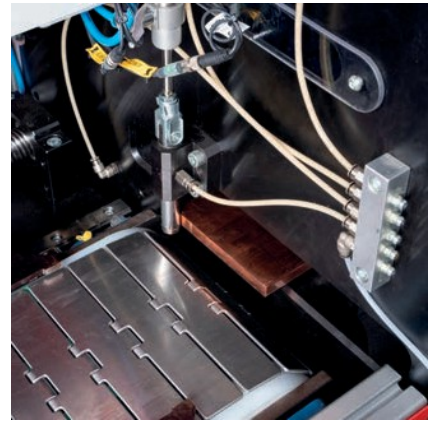
Speciální funkce:

- přímá interakce zařízení s inovativním algoritmem pro návrh přípojnic.
- Projektor, technologická a materiální podpora pro provozovatele
- možnost vytisknout navrženou kolejnici z aplikace ve 2D a 3D zobrazení.
- přizpůsobení pro in-line spolupráci
- řídicí systém implementující funkce CNC
- návrh přípojnic přímo na zařízení s 3D vizualizací a generováním vývoje ohnutých kolejnic.
- vybaven 22palcovým dotykovým panelem s vícedotykovou funkcí.
- určené pro vysoce výkonnou a přesnou sériovou výrobu.
- přesnost polohy stupnice posuvu kolejnice: 0,1 mm
- pohyblivá kazeta s možností instalace pěti nožů, což eliminuje nutnost výměny nožů
- výroba kulatých, oválných a nestandardních otvorů bez otřepů.
- minimální délka řezu kolejnice: 25 mm
- řezání kolejnice v jedné operaci bez otřepů nebo deformace roviny kolejnice.
- možnost ukládat projekty na síťovou jednotku
- možnost používat projekty vytvořené v desktopové verzi softwaru.
- možnost rozšíření stroje o další obráběcí nástroje např. nestandardní razníky).
- vzdálená aktualizace softwaru, včetně databáze materiálů.
- zařízení pro osoby se zdravotním postižením
- stabilní, stacionární konstrukce
- tlak 300 kN

Celkové rozměry (DxŠxV): 7253x3639x2000 mm;

Hmotnost se standardním vybavením 3200 kg včetně hydraulického agregátu; pracovní tlak: 300 barů

Napájení: 3x400/230V AC; Elektrický výkon: 21kW



Frézy pro stojan BPS-P

Standardní rozměry kulatých fréz:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
BPS-P 103 - 5,5	5,5	5
BPS-P 103 - 6,6	6,6	6
BPS-P 103 - 8,5	8,5	8
BPS-P 103 - 11	11	10
BPS-P 103 - 13	13	12
BPS-P 103 - 17	17	16
BPS-P 103 - 21	21	20

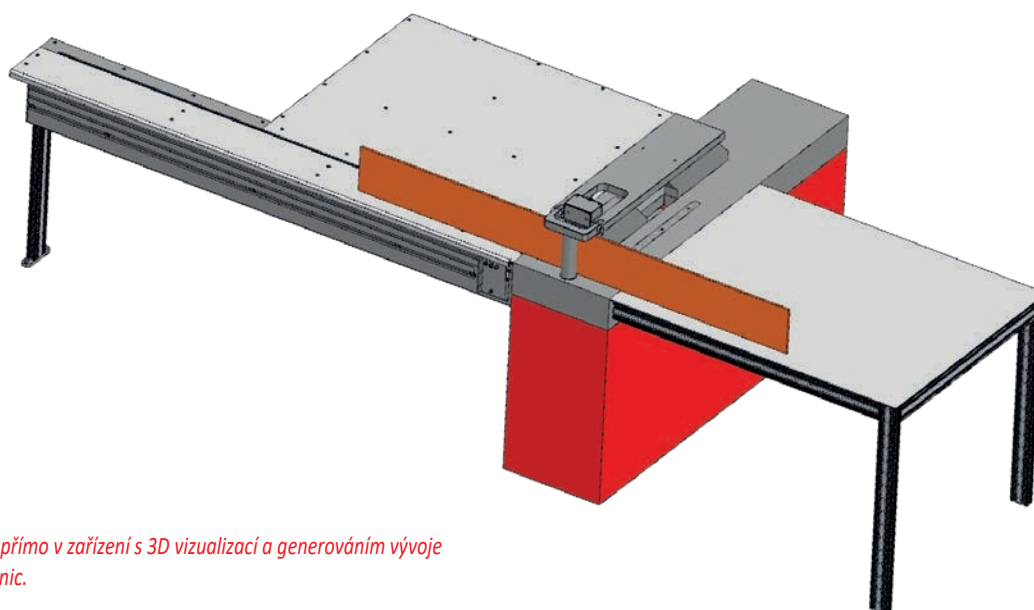
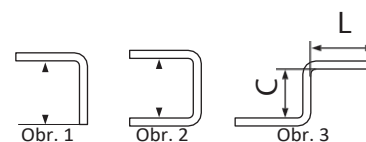
POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů.

Standardní rozměry oválných fréz:

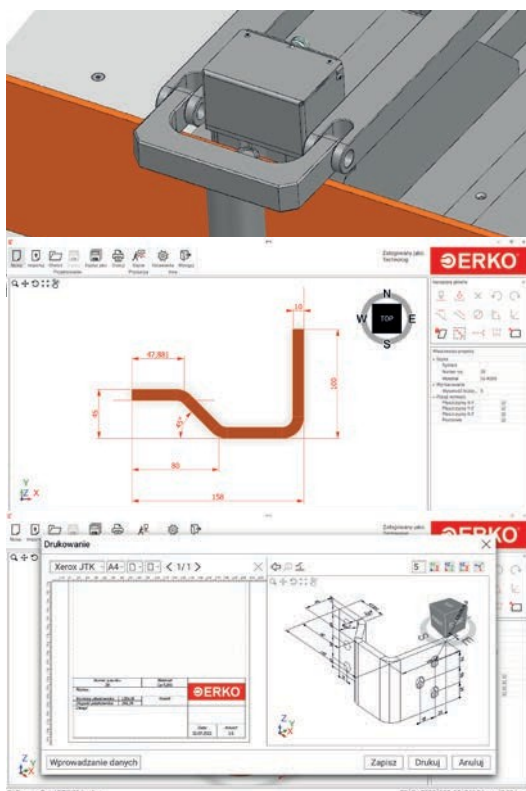
Typ	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pod šroubem M
BPS-P 104 8,5-12	8,5	12	8
BPS-P 104 11-16	11	16	10
BPS-P 104 13-18	13	18	12
BPS-P 104 17-21	17	21	16



Ohýbací stanice přípojníc BPS-B



Návrh přípojníc přímo v zařízení s 3D vizualizací a generováním vývoje ohnutých přípojníc.



Přesná ohýbací stanice pro Al, Cu a Al-Cu přípojníc (ve vývoji)

- šířka kolejnice 20÷ 200 mm
- tloušťka kolejnice 3÷ 15 mm
- úhel ohybu 5°÷ 90°

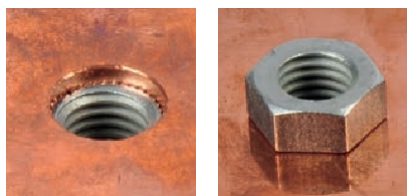
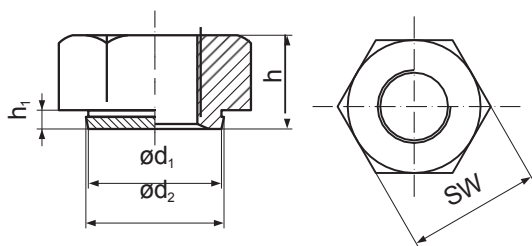
Speciální funkce:

- Projektor, technologická a materiální podpora pro provozovatele
- možnost vytisknout navrženou kolejnici z aplikace ve 2D a 3D zobrazení.
- přizpůsobení pro in-line spolupráci
- řídicí systém implementující funkce CNC
- vizualizace procesu ohýbání
- přímá interakce zařízení s inovativním algoritmem pro návrh přípojníc.
- návrh přípojníc přímo na zařízení s 3D vizualizací a generováním vývoje ohnuté kolejnice.
- vybaven 22palcovým dotykovým panelem s vícedotykovou funkcí.
- určené pro vysoce výkonnou a přesnou sériovou výrobu.
- přesnost polohy stupnice posuvu kolejnice: 0,1 mm
- ohýbání do "L" je možné pro kolejnice o tloušťce až 10 mm ve vzdálenosti 40 mm od okraje (obrázek 1).
- možnost ohybu ve tvaru C pro kolejnice o tloušťce až 10 mm ve vzdálenosti 45 mm od okraje (obrázek 2).
- Z-ohýbání je možné pro kolejnice o tloušťce až 10 mm vzdáleností 40 mm od okraje a mezi ohyby (obrázek 3).
- korekce úhlu ohybu s ohledem na pružnost kolejnic.
- možnost dálkové diagnostiky
- možnost ukládat projekty na síťovou jednotku
- možnost používat projekty vytvořené v desktopové verzi softwaru.
- možnost rozšíření stroje o další obráběcí nástroje např. nestandardní destičky).
- vzdálená aktualizace softwaru, včetně databáze materiálů.
- zařízení pro osoby se zdravotním postižením
- stabilní, stacionární konstrukce

K dispozici od roku 2024.



Lisovací matice NW



Tlačné matice:

- z automatické oceli 11SMnPb30
- tvrzený povrch
- pozinkované
- vysoký standard zpracování
- speciální geometrie zaručuje optimální spojení matice s komponentem.

Vláknó	Tloušťka plechu [mm]	Šestihranný rozměr [mm]	d_1 Ø [mm]	d_2 Ø [mm]	Výška přírby h_1 [mm]	Výška matice h [mm]
M8	2	13	10	10,3	1,8	6,5
M10	2	15	12,5	12,85	1,8	8
M12	3	17	14,5	14,85	2,9	10

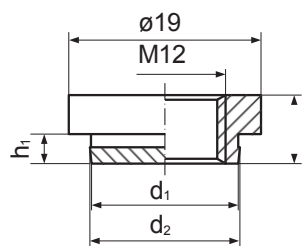
Pokus o vyšroubování matice po jejím zatlačení do ocelového plechu:

Velikost matice	M8	M10	M12
Minimální hodnota [Nm.]	24	41	41

Sada pro lisování matic (vločka pro matice ++fréza):

Typ stélky pro lisování matic	Typ frézy	Typ matice
SH 307	SH 303-10,1; SH 403-10,1	NW M8
SH 307	SH 303-12,6; SH 403-12,6	NW M10
SH 307	SH 303-14.5; SH 403-14.5	NW M12

Lisovací matice NWO



Tlačné matice:

- z automatické oceli 11SMnPb30
- tvrzený povrch
- pozinkované
- vysoký standard zpracování
- speciální geometrie zaručuje optimální spojení matice komponentem.

Vláknó	Tloušťka plechu [mm]	Ø [mm]	d_1 Ø [mm]	d_2 Ø [mm]	Výška přírby h_1 [mm]	Výška matice h [mm]
M8	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M10	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M12	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8

Sada pro lisování matic (vločka pro matice ++fréza):

Typ stélky pro lisování matic	Typ frézy	Typ matice
SH 307	SH 303-14.5; SH 403-14.5	NWO M8
SH 307	SH 303-14.5; SH 403-14.5	NWO M10
SH 307	SH 303-14.5; SH 403-14.5	NWO M12

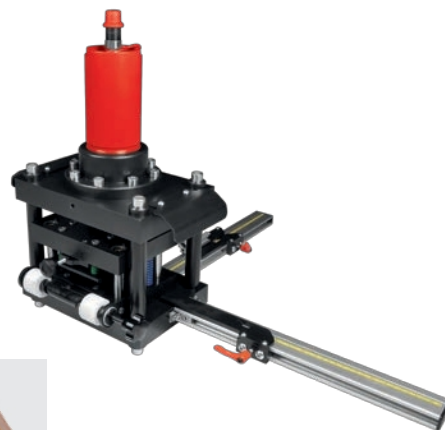
Stanice pro zpracování paketových lišt HSE 100

Stanice pro děrování otvorů, řezání a předizolování pružných obalových lišt:

- šířka kolejnice 30÷ 100 mm
- tloušťka kolejnice 4÷ 10 mm
- řezání kruhových otvorů 6,6÷ 21 mm
- systém snadné výměny razníků a raznic
- snadná výměna vrubovací a odizolovací vložky
- přesnost řezu díky instalovaným měřidlům a středicímu modulu **POZNÁMKA:** koncový spínač a řezačku izolace HSE105 je třeba objednat dodatečně.

Funguje s hydraulickým čerpadlem H 800 nebo hydraulickými agregáty: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Rozměry (DxŠxV): 490x390x490 mm; hmotnost: 32,5 kg; lisovací síla: 190 kN Provozní tlak: 630 barů



Frézy pro lavici HSE 100

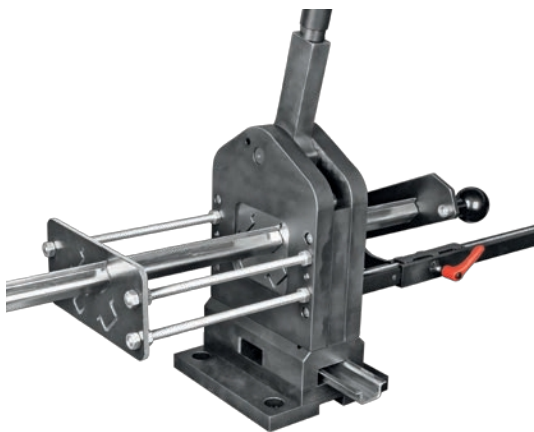
Standardní rozměry výřezů:

Typ	Ø otvoru [mm]	Pod šroubem M
HSE 103 - 6.6	6,6	6
HSE 103 - 8,5	8,5	8
HSE 103 - 11	11	10
HSE 103 - 13	13	12
HSE 103 - 17	17	16
HSE 103 - 21	21	20

POZNÁMKA: na vyžádání vyrábíme i výřezy jiných rozměrů.



GLR 6 frézana lišty



Ruční řezací stroj pro řezání montážních lišt. Volitelný modul pro řezání podélných a příčných eliptických otvorů:

- rychlé řezání bez deformací a oštěpů
- řezání v pravém úhlu s přesností $\pm 5^\circ$
- Počet řezaných profilů od 2 do 4 v závislosti na rozměrech - tabulka níže
- vyřezání otvorů (6,4 x 12,4 mm) pro šrouby M6 v kolejnicích TS35.

Rozměry s otvorovým modulem (DxSxŠ): 240x160x1167 mm; Hmotnost: 17,5 kg; **POZNÁMKA:** standardní verze s jedním profilem.

Pravítko GLR6-06 je třeba objednat dodatečně.



PROFILY MONTÁŽNÍCH LIŠT

Profil	Provedení (rozměry v mm)	Typ kolejnice	Výkon podle normy
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		ostatní tenkostěnné profily: ocel, Al, Cu - podle dohody	



HYDRAULICKÉ POHONY

Hydraulické čerpadlo H 800, H 800M, H 800A, H 800AM



Hydraulické čerpadlo pro montážní a opravárenské práce na místech, mimo dosah zdrojů energie:

- Kompatibilní se všemi hlavice a zařízeními ERKO (vybavenými rychlospojkou PT).
- efektivní provoz - 2 okruhy:
 - rychlý přístup (nízký tlak)
 - provoz (vysoký tlak)
- standardně vybaven hydraulickou hadicí (délka 2 m) a rychlospojkou PM.
- Lze dodat s manometrem (H 800M), s automatickou spouští (H 800A), s automatickou spouští a manometrem (H 800AM).

Délka: 450 mm; hmotnost: 8,4 kg; provozní tlak: 630 barů

Hydraulický agregát AH 100



Hydraulický agregát s elektrickým (dobíjecím) pohonem:

- 2,5 m hydraulické hadice
- Kompatibilní se všemi hlavice a zařízeními ERKO (vybavenými rychlospojkou PT).
- Napájecí napětí 24 V. Kapacita vestavěné baterie 9Ah
- kapacita 0,31 l/min při 630 bar
- Stupeň krytí IP41
- využitelný objem oleje: 0,65 l

Rozměry: 415x315x220 mm; hmotnost: 20 kg

Vestavěná nabíječka baterií je součástí dodávky

POZNÁMKA: Volitelný napájecí zdroj 230 V AC/24 V DC se symbolem AH_100-AC/DC provoz nezávislý na baterii.

Hydraulické agregáty AH 500, AH 550



Elektricky poháněné hydraulické pohonné jednotky:

- s hydraulickým vedením zakončeným rychlospojkou PM.
- standardně vybaven hydraulickým vedením (délka 2,5 m) zakončeným rychlospojkou PM, což umožňuje provoz se všemi hlavice a zařízeními ERKO zakončenými rychlospojkou PT.

Rozměry 520x370x690 mm; hmotnost 43 kg.

Na přání je možné vyrobit zařízení s více tlakovými výstupy a různou délkou hydraulického vedení. Provoz při tlaku 380 barů snižuje zatížení hlavy v provezech, kde postačuje 380 barů, a zaručuje správné provedení cyklu.

Speciální funkce	AH 500	AH 550
napájecí napětí	3 x 400V/230V 1 x 230 V (doporučeno pro práci méně intenzivní)	3 x 400V/230V
výkon motoru	0,85 kW	1,4 kW
výkon	0,66 l/min	1,33 l/min

Hydraulický agregát AH 500L



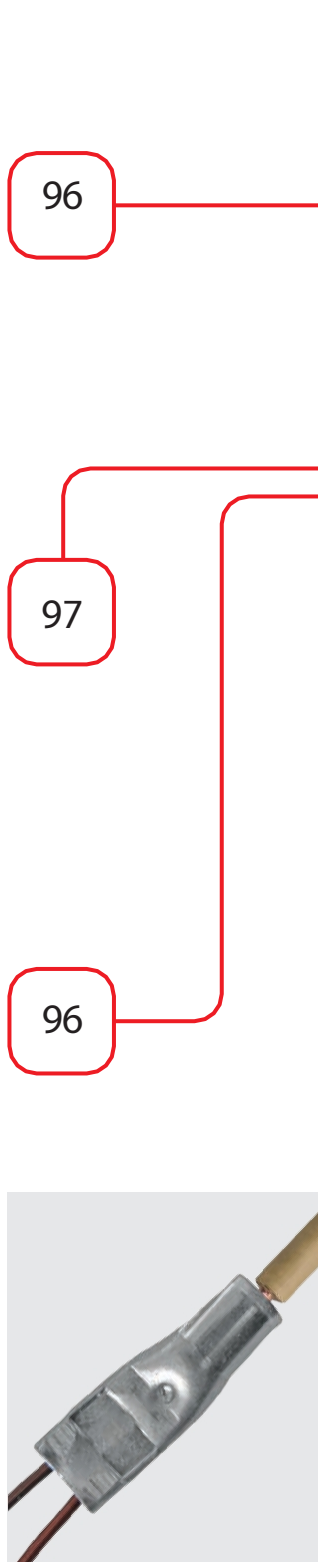
Elektricky poháněná hydraulická pohonná jednotka:

- standardně vybaven hydraulickým hadicovým vedením (délka 2,5 m).
- Rychlospojka PM pro použití se všemi rychlospojkami a zařízeními ERKO PT.
- napájecí napětí 230V AC 50 Hz
- výkon motoru 0,75 kW
- kapacita 0,47 l/min
- Provozní teplota -25 C +40°± ° C

Rozměry: 336x235x406 mm; Hmotnost: 25 kg



TECHNOLOGIE PŘIPOJENÍ **SHARK®**



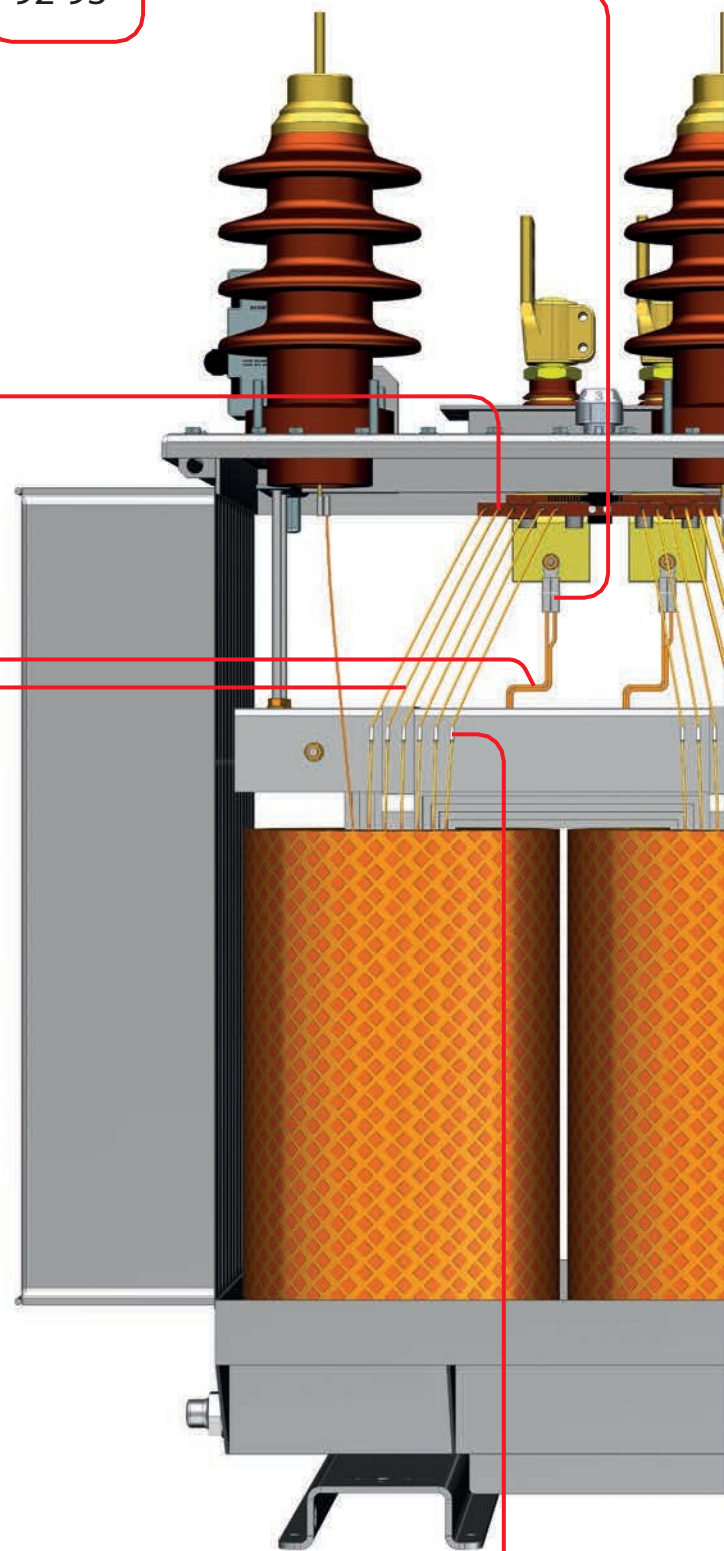
92-93

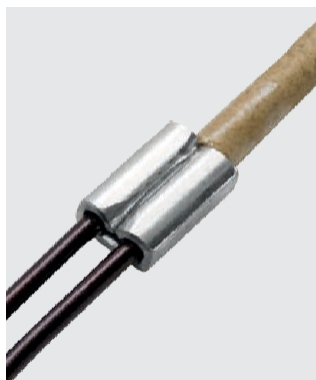
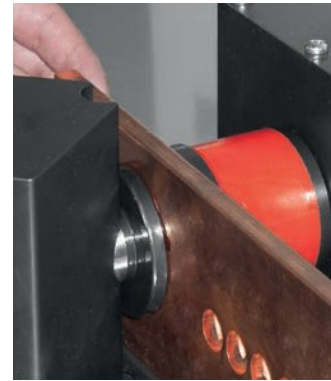
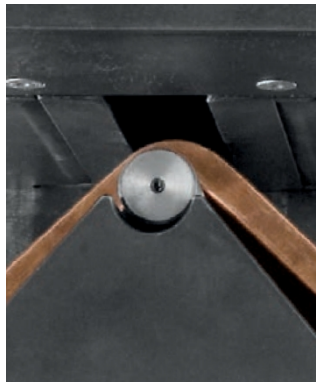
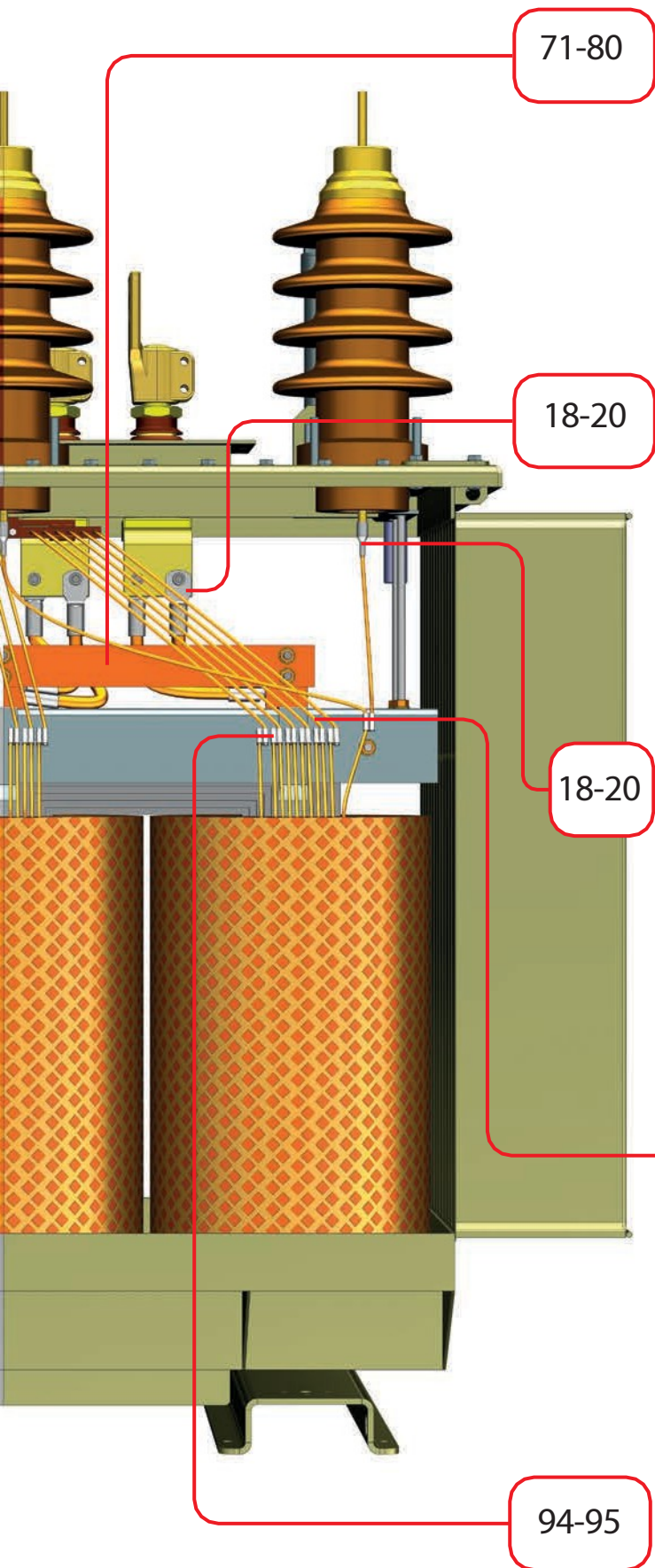
96

97

96

94-95





Konektor REKIN® pro smaltované a neizolované Cu a Al vodiče vinutí

Spojovací technika REKIN je určena pro spojování smaltovaných vodičů vinutí v motorech a olejových transformátorech, měděných a hliníkových vodičů, kulatých a profilových vodičů. Pomáháme při výběru technologie a dalších konfigurací podle dohody se zákazníkem.



Kvalita hovoru:

Spojení provedené pomocí konektorů REKIN splňují požadavky normy PN-EN 61238-1, což potvrzují certifikáty vydané Elektrotechnickým institutem ve Varšavě.



Odolné připojení:

Připojení pomocí konektorů REKIN fungují v transformátorech bezchybně již více než 10 let. Při odizolování vodičů dochází k jejich zúžení (vrubování), což vede k místnímu zmenšení průřezu a mechanickému oslabení vodiče. Použití výrobků s technologií REKIN tento problém eliminuje, což se projeví v delším bezporuchovém provozu vodičů a zařízení, v nichž jsou konektory a svorky instalovány.



Čistá technologie:

Použití technologie REKIN eliminuje nepříjemné odstraňování izolačního smaltu ze spojovaných vodičů. Není třeba se obávat znečištění vinutí transformátoru třískami. Ekologický a environmentální rozměr je mimořádně důležitý. Použití koncovek a konektorů REKIN eliminuje nebezpečný odpad. Proces spojování vodičů, které mají izolaci nebo smalt, vyžaduje mechanické nebo chemické metody. Mechanické metody mohou zahrnovat seškrabávání izolace, které způsobuje prašnost a znečištění pracovního prostředí. Další metodou je opalování nebo pájení izolace stříbrnou pájkou. Ta znečišťuje životní prostředí toxickými výsledky procesu a vyžaduje také, aby obsluha měla speciální kvalifikaci. Chemická metoda naopak zahrnuje rozpouštění izolace v korozivním prostředí. Obě metody mají mnoho nevýhod, a to jak technologických, tak ekologických. Technologie REKIN tyto problémy odstraňuje. Výsledkem je, že v pracovním prostředí nevzniká prach, do prostředí nepronikají nebezpečné odpady, jako jsou smaltované piliny a nativní materiál. Nedochází ani ke kontaminaci z procesu čištění, která je nebezpečná pro proces a následný provoz transformátoru. Snižuje se riziko zkratu při dalším provozu transformátoru, což následně vede ke zvýšení bezporuchovosti celé sítě.



Ekologická technologie:

Konektor REKIN rychle a spolehlivě nahrazuje ekologicky škodlivé procesy pájení a vypalování izolačního smaltu.



Jednoduché ovládání:

Speciální a výkonné nástroje, stejně jako pomoc společnosti Erko při vývoji a uvádění technologie do provozu, umožňují bezproblémové přizpůsobení a implementaci technologie REKIN ve společnosti zákazníka.



Zvýšení efektivity:

Všichni naši zákazníci, kteří implementovali technologii REKIN, dosáhli výrazného zvýšení produktivity ve srovnání s dříve technologií.



Nákladově efektivní technologie:

Eliminace přípravných procesů, energeticky náročného procesu pájení, snížení zásoby konektorů a vysoká efektivita procesu činí technologii REKIN levnější než tradiční metody. Tradiční způsob spojování vodičů vyžaduje od obsluhy přesnou a složitou technologii a použití nástrojů určených pro daný průřez vodiče (např. v případě krimpování plněných vodičů). Provádění spojů pomocí konektorů REKIN zaručuje opakovatelné a efektivní spojení. ERKO dále nabízí specializované a účinné nástroje pro bezproblémovou implementaci technologie REKIN ve firmách.



Univerzální technologie:

Jediný konektor REKIN lze použít pro připojení kabelů různých průřezů, tvarů a materiálů. Převeďeno do více než desítky typů konektorů, můžeme spolu propojit jakýkoli kabel spadající do oblasti působnosti konektorů REKIN. Jsme schopni nabídnout alternativní řešení propojení k jakémukoli v současnosti používanému ve firmě zákazníka. Lze spojovat kabely se smaltovanou měděnou a hliníkovou izolací. Konektory lze použít ke spojení profilových i kulatých kabelů. Konektory REKIN lze použít také ke spojení neizolovaných jednoduchých vodičů i neizolovaných vícežilových vodičů.

Přizpůsobení konektorů potřebám zákazníků.



Po připojení pomocí svorek a konektorů REKIN prorazí čepele konektoru izolaci a proniknou do jádra připojovaných vodičů. Tím je dosaženo trvalého elektrického a mechanického spojení.



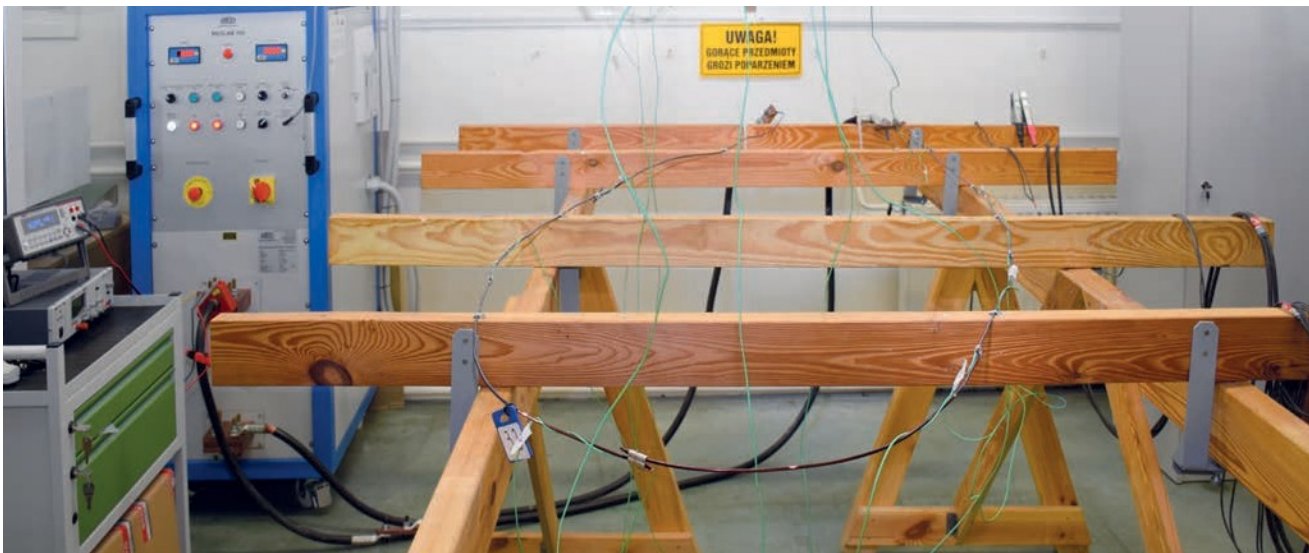
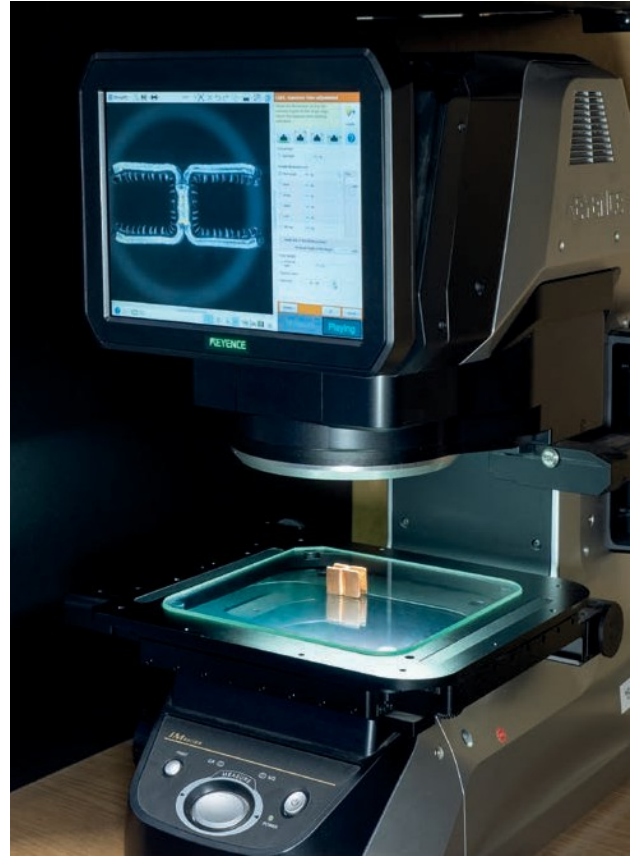
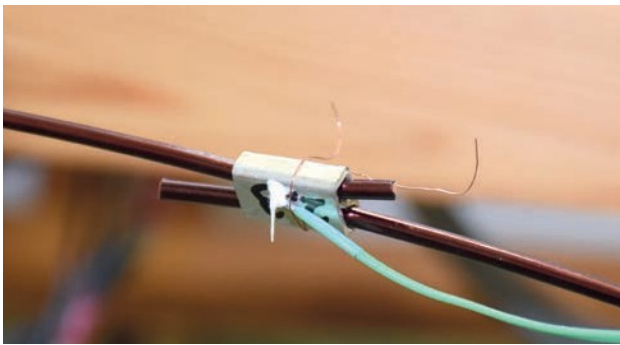
Výzkum, testování

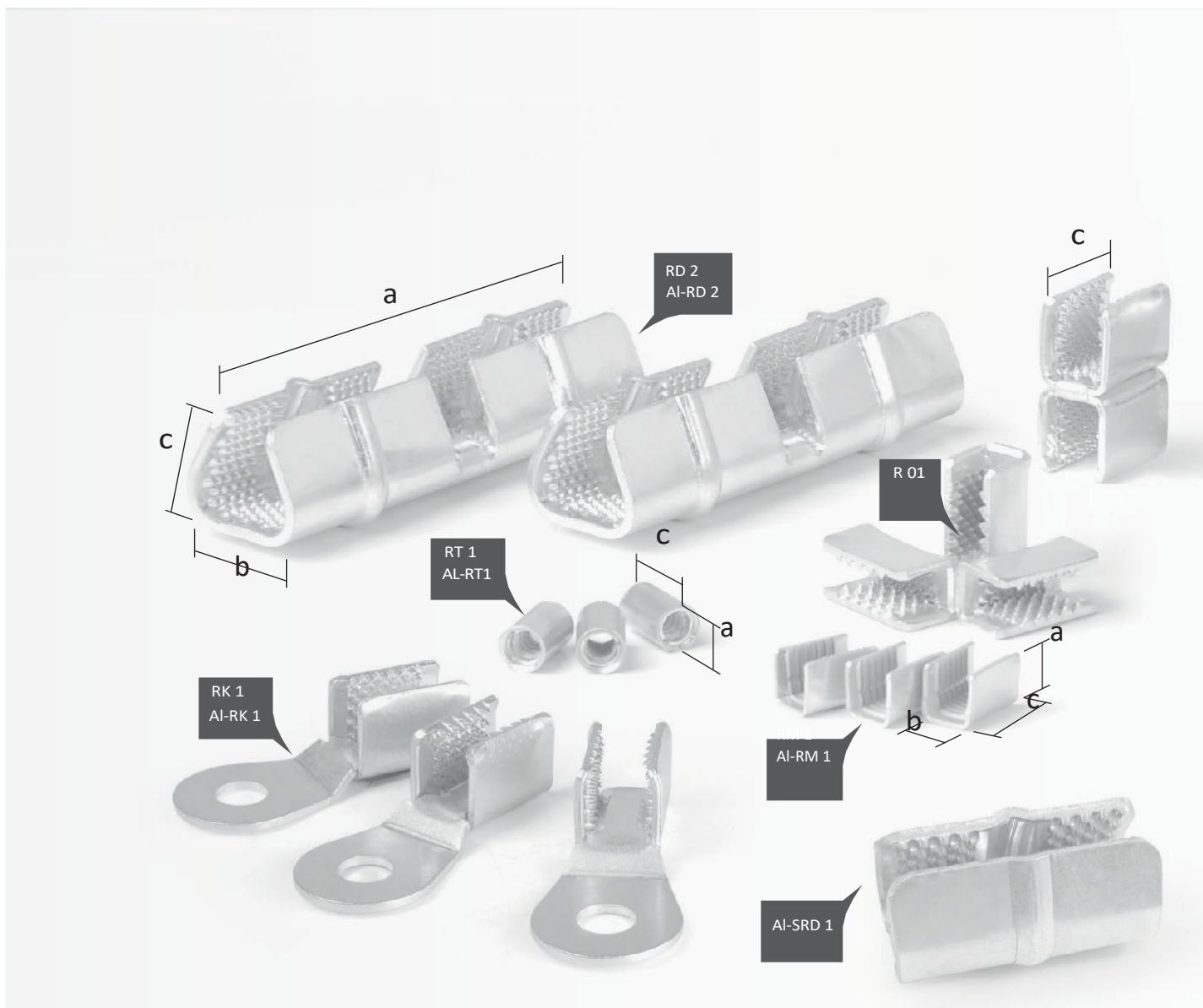
Na žádost klienta provádíme testy k vyhodnocení účinnosti konektorů REKIN a použitých nástrojů. navázat spojení. Zkoušky se provádějí na základě normy PN-EN 61238-1:2004.

Při provádění výzkumu se vychází z následujících předpokladů:

- konektor nesmí do zkušebního obvodu vnášet další odpor,
- v procesu cyklického ohřevu spoje, jejich teplota nesmí překročit teplotu vodiče, na kterém jsou instalovány.

K provedení testu se vytvoří tzv. testovací řetězec. Ten se vytvoří sériovým spojením stejných úseků vodičů se zkušebními konektory REKIN. Délky úseků vodičů spojujících jednotlivé konektory jsou přesně definovány v normě. PN-EN 61238-1:2004.



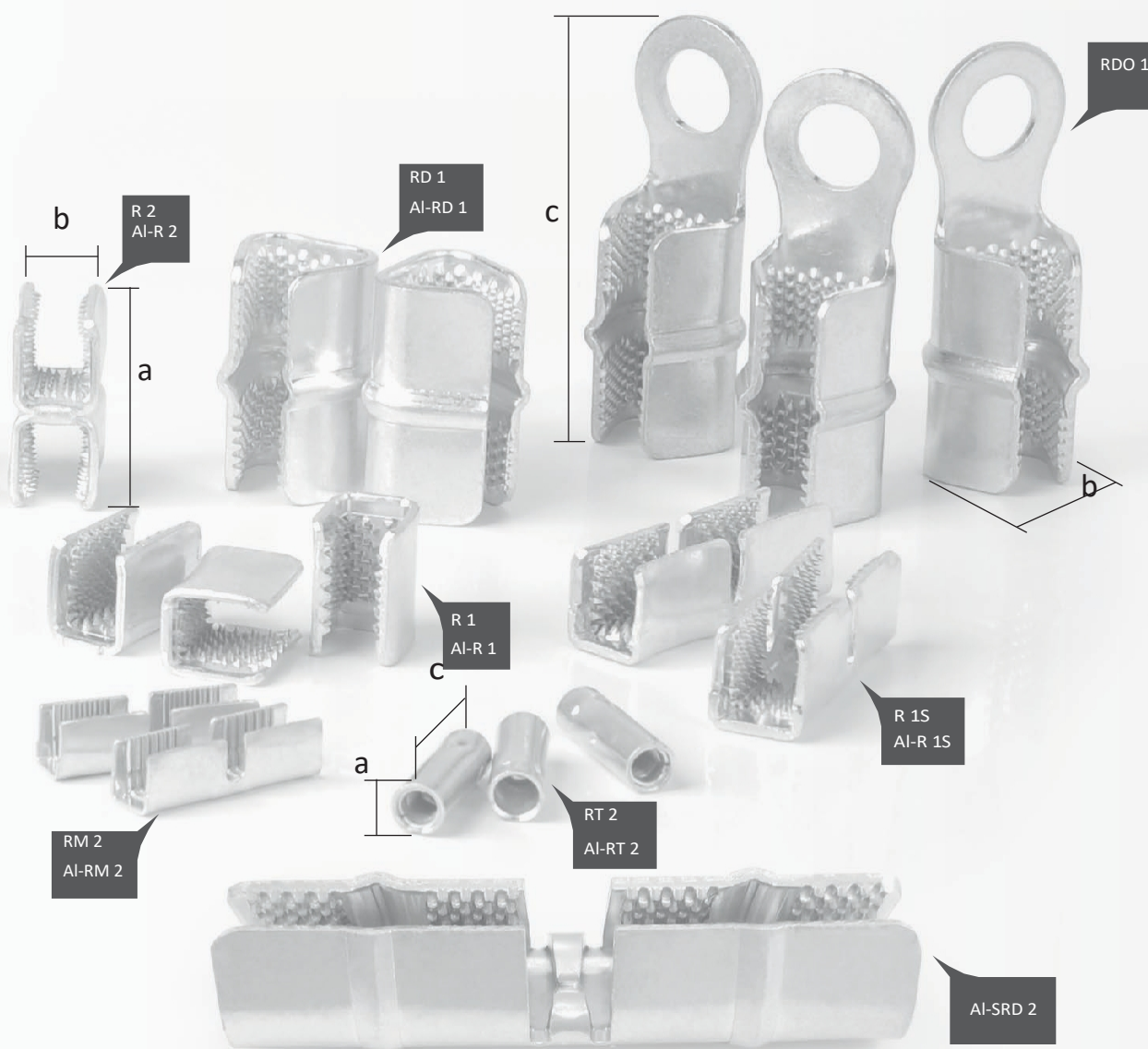


Doporučuje se pro Cu-spoje

Typ nástroje	Kulaté kabely Rozsah průměrů [mm]		Profilové vodiče Rozsah profilů [mm]				Průřez celkem [mm ²]	Rozměry konektoru [mm]			Spojovací pro lisování
	Ø min	Ø max	tloušťka		šířka			a	b	c	
RT 1	0,5	1,5					1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,5	1,5					3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	AI_GRM 1, AI_EGRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	AI_GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	49	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
RDO 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	65,5	AI_GRD 1
RD 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			2,15*	6,5	5*	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

* doporučené rozsahy

** otvor pro šroub M8, M10, M12



Doporučeno pro Al připojení

Typ nástroje	Kulaté kabely Rozsah průměrů [mm]		Profilové vodiče Rozsah profilů [mm]				Průřez maximální [mm ²]	Rozměry konektoru [mm]			Spojovací pro lisování
	Ø min	Ø max	tloušťka		šířka			a	b	c	
AI-RT 1	1	1,5	-	-	-	-	4,5	Ø8,5	-	11	GRT 1, EGRT 1
AI-RT 2	1	1,9	-	-	-	-	2x4,5	Ø8,5	-	22	
AI-RM 1	0,8	2,2	-	-	-	-	7,6	8	9	12,5	AI_GRM, AI_EGRM 1
AI-RM 2	1	2,2	-	-	-	-	2x7,6	8	9	28	
AI-R 1	1,5	4	2	4	3,5	8,2	30	14,5	14	19,5	AI_GR
AI-R 1S	1,5	4	2	4	3,5	8,2	2x32	14,5	14	42	
AI-R 2	1,5	4	2	4	3,5	8,2	2x32	29	14	19,5	
AI-RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	14	49	
AI-SRD 1	2,65	4	2	4	4	10	40	19,5	17	36,5	AI_GRD
AI-SRD 2	2,65	4	2	4	4	10	2x40	19,5	17	81,5	
AI-RD 1	2,65	4	2	4	4	14,5	40	19	23,5	36,5	
AI-RD 2	2,65	4	2	4	4	14,5	2x40	19	23,5	81,5	
RDO 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	65,5	

** otvor pro šroub M8, M10, M12

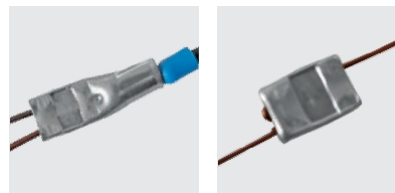


Hydraulická hlava GRT 1



Hlavice pro konektory typu REKIN :°

- RT 1, RT 2, AI-RT 1, AI-RT 2
- na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
- vybavené maticí typu SRT
- rychlospojka typu PRT délka: 330 mm; hmotnost: 2,7 kg



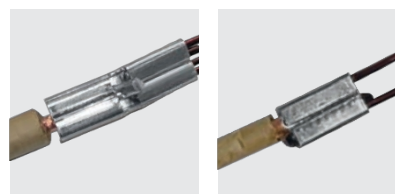
Tvar lisovacího šroubení na kabelu.

Hydraulická hlava AI_GRM 1



Hlavice pro konektory typu REKIN :°

- RM 1, RM 2, AI-RM 1, AI-RM 2
 - na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
 - vybavený maticí typu AI_SRM
 - rychlospojka typu ZT
- Délka: 220 mm; hmotnost: 1,5 kg



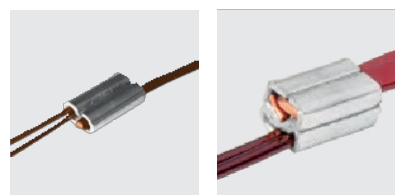
Tvar lisovacího šroubení na kabelu.

Hydraulická hlava AI_GR 1



Hlavice pro konektory typu REKIN :°

- R 1, R 1S, R 2, R 01, AI-R 1, AI-R 1S, AI-R 2, AI-RK 1
 - na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
 - pracuje s maticemi typu AI_SR
 - rychlospojka typu PT
- Délka: 330 mm; hmotnost (bez matrice): (5,6 kg)



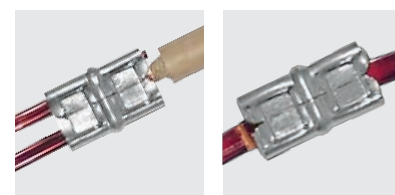
Tvar lisovacího šroubení na kabelu.

Hydraulická hlava AI_GRD 1



Hlavice pro konektory typu REKIN :°

- RD 1, RD 2, RDO 1, AI-SRD 1, AI-SRD 2, AI-RD 1, AI-RD 2, RDO 1
 - na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
 - vybavený maticí typu AI_SRD
 - rychlospojka typu PT
- Délka: 420 mm; hmotnost: 18,5 kg



Tvar lisovacího šroubení na kabelu.

EGRT Electropracker

NOVINKA

Hydraulický elektropresor pro spojky typu REKIN :°

- RT 1, RT 2, AI-RT 1, AI-RT 2
- na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
- vybavený maticí typu SRT

Speciální funkce:

- Bateriové napájení s výkonnou Li-Ion baterií
- automatické spuštění při dosažení maximálního tlaku
- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po dokončení lisování.
- signalizace správného stisku zelenou LED diodou, nesprávného stisku červenou LED diodou.

Při práci s mobilní aplikací získá uživatel informace o:

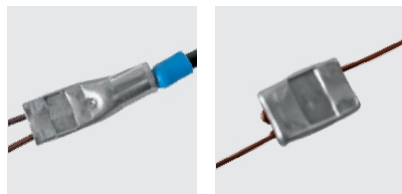
- počet provedených cyklů
- správnost stisknutí
- neúspěšná kalibrace
- stav nabití baterie
- počet zbývajících cyklů, které je třeba přezkoumat
- nadcházející služba

Prostřednictvím aplikace je možné provést další operace:

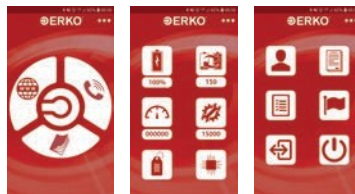
- rychlý kontakt s výrobcem
- přejít na katalog pdf
- Přejít na webové stránky výrobce

Součástí je nabíječka, dvě baterie. Délka: 481 mm; hmotnost: 3,5 kg

Funguje s mobilní aplikací.



Tvar lisovacího šroubení na kabelu.



Nabídka mobilní aplikace



Elektroporace EGRM

NOVINKA

Hydraulický elektropresor pro spojky typu REKIN :°

- RM 1, RM 2, AI-RM 1, AI-RM 2
- na smaltovaných a neizolovaných vodičích vinutí.
- vybavený maticí typu SRM

Speciální funkce:

- Bateriové napájení s výkonnou Li-Ion baterií
- automatické spuštění při dosažení maximálního tlaku
- automatické vypnutí, které ukončí pracovní cyklus po dokončení lisování.
- signalizace správného stisku zelenou LED diodou, nesprávného stisku červenou LED diodou.

Při práci s mobilní aplikací získá uživatel informace o:

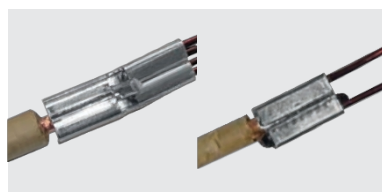
- počet provedených cyklů
- správnost stisknutí
- neúspěšná kalibrace
- stav nabití baterie
- počet zbývajících cyklů, které je třeba přezkoumat
- nadcházející služba

Prostřednictvím aplikace je možné provést další operace:

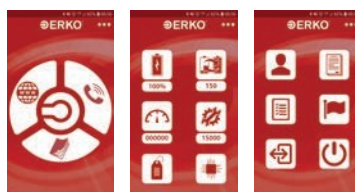
- rychlý kontakt s výrobcem
- přístup do katalogu pdf
- Přejít na webové stránky výrobce

Součástí je nabíječka, dvě baterie. Délka: 446 mm; hmotnost: 3,4 kg

Funguje s mobilní aplikací.



Tvar lisovacího šroubení na kabelu.



Nabídka mobilní aplikace



Odstraňovač papírové izolace SIPD, SIPL

⚠1000 V 



Papírový drát SIPD a odizolovací drát SIPL.

- průměr řezu měkkého drátu do 2 mm
- Průměr odizolování vodičů do 3 mm (průměr je třeba specifikovat v objednávce)

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca 60 HRC
- dlouhá životnost i při intenzivním používání
- materiál: chrom-vanadová ocel
- dvousložková izolovaná rukojeť s elastomerovými vložkami, které zabraňují sklouznutí a přenosu jisker z nástroje na ruku.

POZNÁMKA: Stripper se vyrábí pouze na zakázku. Při objednávce uveďte průměr odizolovaného vodiče a typ vodiče.

Délka: 160 mm; hmotnost: 220 g



Ruční lisy pro spínače PRPL, PRPD

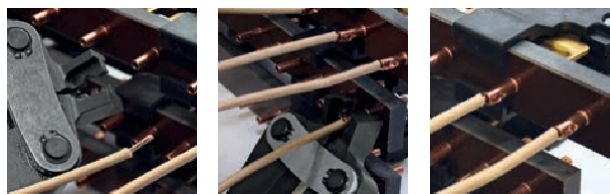


Ruční lisy pro lisování pouzder na transformátorových spínačích. PRPL 2,5

- průměr dutinky: vnitřní 3 mm, vnější 5 mm
- měděný drát složený ze 7 drátů, každý o průměru 0,65 mm PRPD 3
- průměr dutinky: vnitřní 3 mm, vnější 5 mm
- průměr měděného drátu 3 mm

PRPD 5

- průměr pouzdra: vnitřní 5 mm, vnější 7 mm
- průměr měděného drátu 5 mm



Hydraulická elektročerpadla pro spínače EPPL 2.5, EPPD 3, EPPD 5

NOVINKA



Hydraulické elektropresory určené k lisování pouzder na transformátorových spínačích.

EPPL 2.5

- průměr dutinky: vnitřní 3 mm, vnější 5 mm
- měděný drát složený ze 7 drátů o průměru 0,65 mm EPPD 3
- průměr dutinky: vnitřní 3 mm, vnější 5 mm
- průměr měděného drátu 3 mm

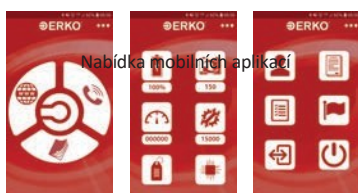
EPPD 5

- průměr pouzdra: vnitřní 5 mm, vnější 7 mm
- průměr měděného drátu 5 mm

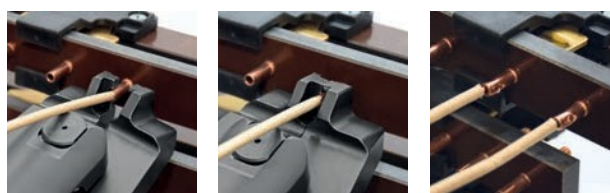
Speciální vlastnosti:

- Bateriové napájení s výkonnou Li-Ion baterií
- automatické spuštění při dosažení maximálního tlaku
- automatické vypnutí, které po stisknutí ukončí pracovní cyklus délka: 482 mm; hmotnost: 3,6 kg

Funguje s mobilní aplikací.



Nabídka mobilních aplikací



Akumulátorová ohýbačka EGPP

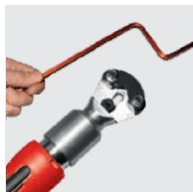
Baterií napájená křížová ohýbačka pro ohýbání vodičů z Al a Cu profilů obdélníkového průřezu a rozměrů:

- (tloušťka) x (šířka) v rozsahu (2÷ 5,5 mm) x (3÷ 12 mm).
- max. plocha průřezu 63 mm²

Zvláštní vlastnosti:

- Bateriové napájení s výkonnou Li-Ion baterií
- automatické spuštění při dosažení maximálního tlaku
- Automatický vypínač na konci cyklu Včetně nabíječky, dvou baterií. Délka: 447 mm; hmotnost: 3,1 kg

Funguje s mobilní aplikací.



Nabídka mobilní aplikace



NOVINKA

Akumulátorová fréza EWPB

Bateriový děrovací stroj pro děrování obalů z Al a Cu plechů:

- šířka plechových obalů 30÷ 55 mm
- Řezání otvorů o průměru 6,5÷ 13 mm Rozsah rozměrů obalů z Al plechu:

- tloušťka jednoho balíčku 0,3÷ 0,5 mm
- počet listů ve svazku 3÷8 kusů

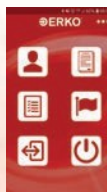
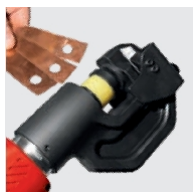
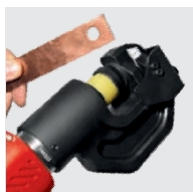
Rozsah rozměrů svazků Cu listů:

- tloušťka jednotlivých balíčků 0,3÷ 0,4 mm
- počet listů v balení 3÷8 kusů

Speciální vlastnosti:

- Bateriové napájení s výkonnou Li-Ion baterií
- automatické spuštění při dosažení maximálního tlaku
- Automatický vypínač na konci cyklu Včetně nabíječky, dvou baterií. Délka: 465 mm; hmotnost: 4,9 kg

Funguje s mobilní aplikací.



Nabídka mobilní aplikace



NOVINKA



Hydraulické agregáty AH 300R, AH 300RM, AH 400RD, AH 200RT



AH 300R
AH 300RM
AH 400RD
AH 200RT

Elektricky poháněná hydraulická pohonná jednotka:

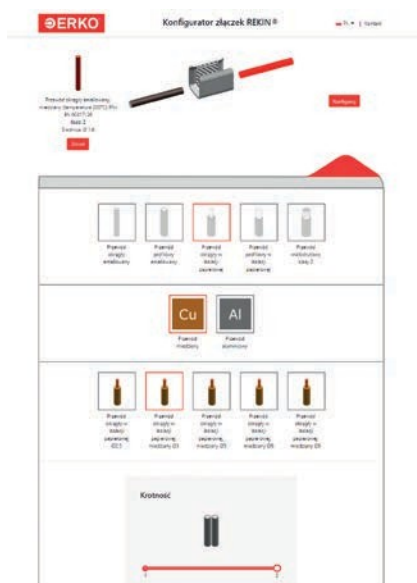
- pracovní tlak: 200÷ 650 bar
- napájecí napětí: (bez ohledu na sled fází).
- výkon motoru: 1,1 kW
- výkon: 0,66÷1,33 l/min
- pracuje s hlavice GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- vybaven hydraulickým vedením zakončeným rychlospojkou: PM pro hlavy: GR 1 a GRD 1, ZM pro GRM 1 a PRM pro GRT 1.
- 2,5 m hydraulické hadice

Integrované konfigurace pracovních stanic v technologii REKIN

Výložník v kombinaci s hlavice GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 a příslušnou jednotkou tvoří integrované pracoviště, jak je znázorněno na obrázku.



Konfigurátor připojení



Konfigurátor připojení obsahuje informace o možnostech použití technologie REKIN a správném připojení. Prostřednictvím konfigurátoru definujeme vlastnosti vodičů, které mají být připojeny na obou. Výsledkem informace o konektoru určeném pro definované spojení a podrobné informace o tom, jak spojení správně provést.



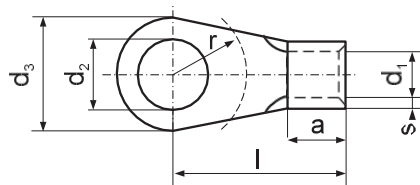
Viz také na <http://www.rekin.cz>



KABELOVÁ OKA A KONEKTORY

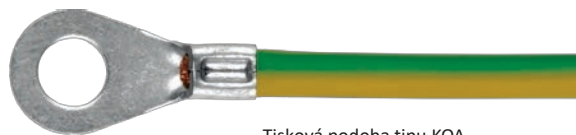
Kroužkový terminál KOA

pro vícežilové Cu kabely



Bez izolace
Materiál: pozinkovaná měď
Konstrukce podle DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroube m M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedno tek].	Lisovací nástroje
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	KOA 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	KOA 2,5-0,5			5	10	4	0,20			
	3	3,2	KOA 3-0,5			5	10	4,5	0,20			
	4	4,3	KOA 4-0,5			6,5	12	6	0,40			
	5	5,3	KOA 5-0,5			8	12	6,5	0,30			
	6	6,5	KOA 6-0,5 *			10	13	7	0,41			
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	KOA 4-1			8	12	5,5	0,66			
	5	5,5	KOA 5-1-A *			8	12	6	0,80			
	5	5,5	KOA 5-1			10	12	6	0,80			
	6	6,5	KOA 6-1 *			12	17	10	1,05			
	8	8,5	KOA 8-1 *			12	17	10	0,85			
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	PR33
	4	4,3	KOA 4-2,5			8	12	6	0,70			
	5	5,5	KOA 5-2,5			10	14	6,5	0,90			
	6	6,5	KOA 6-2,5			11	16	6,5	1,00			
	8	8,5	KOA 8-2,5			14	17	10	1,24			
	10	11	KOA 10-2,5 *			18	20	12	1,77			
	12	13	KOA 12-2,5 *			18	20	13	1,40			
4 ÷ 6	4	4,3	KOA 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	
	5	5,5	KOA 5-6			10	15	6,5	1,60			
	6	6,5	KOA 6-6			11	16	7,5	1,70			
	8	8,5	KOA 8-6			14	19	10	2,10			
	10	11	KOA 10-6			18	21	12	2,78			
	12	13	KOA 12-6 *			18	21	12	3,20			
10	4	4,3	KOA 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240
	5	5,5	KOA 5-10 *			11	16	6,5	2,35			
	6	6,5	KOA 6-10			11	17	7,5	2,41			
	8	8,5	KOA 8-10			14	20	10	2,97			
	10	11	KOA 10-10			18	21	12	3,35			
	12	13	KOA 12-10			22	23	13	4,30			
16	5	5,5	KOA 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	KOA 6-16			11	20	7,5	3,70			
	8	8,5	KOA 8-16			14	22	10	4,10			
	10	11	KOA 10-16			18	24	12	5,00			
	12	13	KOA 12-16			22	26	13	5,85			

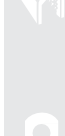
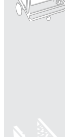
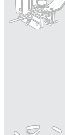


Tisková podoba typu KOA

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
25	6	6,5	KOA 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240
	8	8,5	KOA 8-25			16	25	10	7,60			
	10	11	KOA 10-25			18	26	12	7,60			
	12	13	KOA 12-25			22	31	13	9,70			
35	6	6,5	KOA 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	
	8	8,5	KOA 8-35			16	26	10	9,44			
	10	11	KOA 10-35			18	27	12	9,34			
	12	13	KOA 12-35			22	31	12	11,80			
50	6	6,5	KOA 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	
	8	8,5	KOA 8-50			18	34	12	16,80			
	10	11	KOA 10-50			18	34	12	16,30			
	12	13	KOA 12-50			22	36	13	17,90			
	16	17	KOA 16-50			28	40	16	21,10			
70	6	6,5	KOA 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	
	8	8,5	KOA 8-70			22	38	13	24,00			
	10	11	KOA 10-70			22	38	13	24,60			
	12	13	KOA 12-70			22	38	13	23,80			
	16	17	KOA 16-70			28	42	16	40,50			
95	8	8,5	KOA 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	
	10	11	KOA 10-95			24	42	14	41,00			
	12	13	KOA 12-95			24	42	14	39,60			
	16	17	KOA 16-95			27	41	14	41,45			
120	8	8,5	KOA 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	KOA 10-120			24	44	12	54,00			
	12	13	KOA 12-120			24	44	13	53,50			
	16	17	KOA 16-120			29	44	16	56,80			

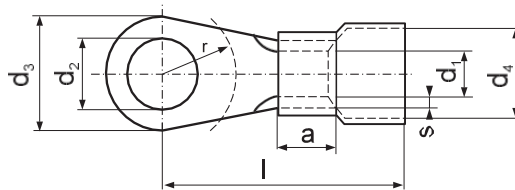
*- mimo normu

** - nepájený trubkový díl



Kroužková svorka KOE

pro vícežilové Cu kabely



S polyamidovou izolací
 Tepelná stabilita: °°-Materiál: galvanicky
 pokovená měď Provedení pouzdra podle
 DIN 46234

Průřez vodiče [mm²].	Pod šroube m M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	d ₄ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotn ost [g/ks].	Počet [jedn: tek].	Lisovací nástroje				
0,1÷ 0,5	2	2,2	KOE 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100					
	2,5	2,7	KOE 2,5-0,5											5	14	4	0,35
	3	3,2	KOE 3-0,5											5	14	4,5	0,30
	4	4,3	KOE 4-0,5											6,5	16	6	0,30
	5	5,3	KOE 5-0,5											8	16	6,5	0,40
	6	6,5	KOE 6-0,5 *											10	17	7	0,51
0,5÷ 1,0	3	3,2	KOE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100					
	4	4,3	KOE 4-1											8	17	5,5	0,76
	5	5,5	KOE 5-1-A *											8	17	6	0,87
	5	5,5	KOE 5-1											10	17	6	0,87
	6	6,5	KOE 6-1 *											12	22	10	1,21
	8	8,5	KOE 8-1 *											12	22	10	1,03
1,5÷ 2,5	3	3,2	KOE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	PR33				
	4	4,3	KOE 4-2,5											8	17	6	0,89
	5	5,5	KOE 5-2,5											10	19	6,5	1,08
	6	6,5	KOE 6-2,5											11	21	6,5	1,20
	8	8,5	KOE 8-2,5											14	22	10	1,40
	10	11	KOE 10-2,5 *											18	25	12	1,96
	12	13	KOE 12-2,5 *											18	25	13	1,70
	16	17	KOE 16-2,5 *											22	26	16	1,95
4÷ 6	4	4,3	KOE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100					
	5	5,5	KOE 5-6											10	21	6,5	1,95
	6	6,5	KOE 6-6											11	22	7,5	2,02
	8	8,5	KOE 8-6											14	25	10	2,50
	10	11	KOE 10-6											18	26	12	3,10
	12	12	KOE 12-6 *											18	26	12	1,39
10	4	4,3	KOE 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100					
	5	5,5	KOE 5-10 *											11	24	6,5	2,80
	6	6,5	KOE 6-10											11	25	7,5	2,90
	8	8,5	KOE 8-10											14	28	10	3,40
	10	11	KOE 10-10											18	29	12	4,10
	12	13	KOE 12-10											22	31	13	4,90
16	5	5,5	KOE 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240				
	6	6,5	KOE 6-16											11	30	7,5	4,60
	8	8,5	KOE 8-16											14	32	10	4,90
	10	11	KOE 10-16											18	34	12	5,32
	12	13	KOE 12-16											22	36	13	6,65
25	6	6,5	KOE 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50					
	8	8,5	KOE 8-25											16	36	10	8,70
	10	11	KOE 10-25											18	37	12	8,30
	12	13	KOE 12-25											22	42	13	11,14



Tisková podoba typu KOE

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroube m M	d [mm]	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	d ₄ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
35	6	6,5	KOE 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	
	8	8,5	KOE 8-35			16							
	10	11	KOE 10-35			18							
	12	13	KOE 12-35			22							
50	6	6,5	KOE 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	KOE 8-50			18							
	10	11	KOE 10-50			18							
	12	13	KOE 12-50			22							
	16	17	KOE 16-50			28							
70	6	6,5	KOE 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240
	8	8,5	KOE 8-70			22							
	10	11	KOE 10-70			22							
	12	13	KOE 12-70			22							
	16	17	KOE 16-70			28							
95	8	8,5	KOE 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	KOE 10-95			24							
	12	13	KOE 12-95			24							
	16	16	KOE 16-95			27							
120	8	8,5	KOE 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	KOE 10-120			24							
	12	13	KOE 12-120			24							
	16	17	KOE 16-120			29							

barvy izolačních pouzder * - mimo normu.

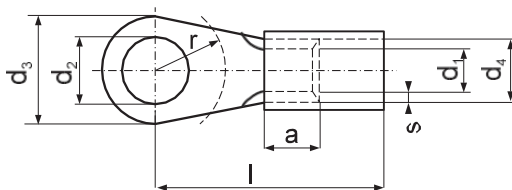
Standardní provedení: Okraje svinutého trubkového dílu jsou k sobě připájeny. Izolační třída

V0 dle individuální dohody - označení např. KOE 5-1-V0.



Kroužková svorka KOV

pro vícežilové Cu kabely



S polyamidovou izolací
 Tepelná odolnost: -40° C až +125° C
 Materiál: galvanicky pocínovaná měď
 Konstrukce podle DIN 46237

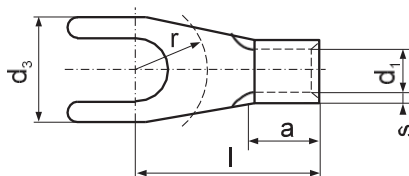
Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroube m M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	d ₄ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jedn otek].	Lisovací nástroje
0,5÷1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100	
	4	4,3	KOV 4-1			8	16	5,5	0,77				
	5	5,5	KOV 5-1			10	17	6	1,00				
	6	6,5	KOV 6-1 *			12	22	10	1,20				
	8	8,5	KOV 8-1 *			12	22	10	1,23				
1,5÷2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	PR33 RE6 PP8 PP19
	4	4,3	KOV 4-2,5			8	18	6	0,91				
	5	5,5	KOV 5-2,5			10	20	6,5	1,07				
	6	6,5	KOV 6-2,5			11	20	6,5	1,18				
	8	8,5	KOV 8-2,5			14	23	10	1,45				
	10	11	KOV 10-2,5			18	26	12	1,70				
	12	13	KOV 12-2,5			18	26	13	1,50				
16	17	KOV 16-2,5	21	26	16	1,80							
4÷6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	PR33 RE6 PP8 PP19
	5	5,5	KOV 5-6			10	21	6,5	1,89				
	6	6,5	KOV 6-6			11	22	7,5	2,02				
	8	8,5	KOV 8-6			14	25	10	2,50				
	10	11	KOV 10-6			18	26	12	3,08				
12	13	KOV 12-6 *	18	27	12	4,02							

barvy izolačních pouzder, * - mimo normu

Standardní provedení: Okraje svinutého trubkového dílu jsou k sobě připájeny. Třída izolace V0 po individuální dohodě - označení např. KOV 5-1-V0.

Konektor přístroje KNA

pro vícežilové Cu kabely



Bez izolace
 Materiál: Pozinkovaná měď Provedení pouzdra podle DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroube m M	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jedn otek].	Lisovací nástroje
0,5÷1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100	
	4	KNA 4-1			8	12	4,5	0,60			
	5	KNA 5-1			10	14	6,5	0,75			
	6	KNA 6-1 *			11	17	7,6	0,95			
1,5÷2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	PR33
	3,5	KNA 3,5-2,5			6	11	4,5	0,50			
	4	KNA 4-2,5-A *			6,8	12	4,5	0,69			
	4	KNA 4-2,5			8	12	4,5	0,65			
	5	KNA 5-2,5			10	14	6,5	0,90			
	6	KNA 6-2,5			11	16	7	1,00			
4÷6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	
	5	KNA 5-6			10	15	6,5	1,60			
	6	KNA 6-6			11	16	7	1,70			
	8	KNA 8-6			14	19	10	2,20			
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, HRZ300
	6	KNA 6-10			11	17	7,5	2,30			
	8	KNA 8-10			14	19	10	2,80			

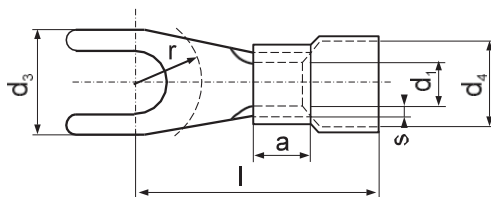
* - mimo normu

pro vícežilové Cu kabely

Přístrojová koncovka KNE

S polyamidovou izolací

Tepelná stabilita: °°-Materiál: galvanicky pokovená měď Provedení pouzdra podle DIN 46234



Průřez vodiče [mm²].	Pod šroubem M	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	d ₄ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17	4,5	0,75			
	4	KNE 4-1			8		17	4,5	0,73			
	5	KNE 5-1			10		19	6,5	0,887			
	6	KNE 6-1 *			11		22	7	1,10			
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	PR33
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11	4,5	0,72			
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17	4,5	0,86			
	4	KNE 4-2,5			8		17	4,5	0,88			
	5	KNE 5-2,5			10		19	6,5	1,07			
	6	KNE 6-2,5			11		21	7	1,21			
	8	KNE 8-2,5			14		22	10	1,45			
	4 ÷ 6	4			KNE 4-6		1	3,6	8	7		
5		KNE 5-6	10	21	6,5	1,87						
6		KNE 6-6	11	22	7	2,03						
8		KNE 8-6	14	25	10	2,49						
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, HRZ300
	6	KNE 6-10			11		25	7,5	3,30			
	8	KNE 8-10			14		27	10	3,04			

barvy izolačních pouzder, * - mimo normu

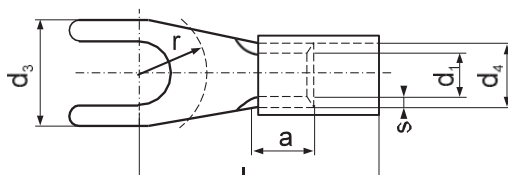
Standardní provedení: Okraje svinutého trubkového dílu jsou k sobě připájeny. Izolační třída V0 dle individuální dohody - označení např. KNE 5-1-V0.

pro vícežilové Cu kabely

KNV svorkovnice

S polyamidovou izolací

Tepelná stabilita: °°-Materiál: galvanicky pokovená měď Provedení pouzdra podle DIN 46237



Průřez vodiče [mm²].	Pod šroubem M	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	d ₄ [mm].	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17	4,5	0,70			
	4	KNV 4-1			8		17	4,5	0,70			
	5	KNV 5-1			10		19	6,5	0,75			
	6	KNV 6-1 *			11		22	7	1,05			
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	PR33
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11	4,5	0,75			
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17	4,5	0,89			
	4	KNV 4-2,5			8		17	4,5	0,88			
	5	KNV 5-2,5			10		19	6,5	1,08			
	6	KNV 6-2,5			11		21	7	1,08			
	8	KNV 8-2,5			14		22	10	1,45			
	4 ÷ 6	4			KNV 4-6		1	3,6	8	5,6		
5		KNV 5-6	10	21	7,5	1,77						
6		KNV 6-6	11	22	10	1,80						
8		KNV 8-6	14	25	10	2,45						

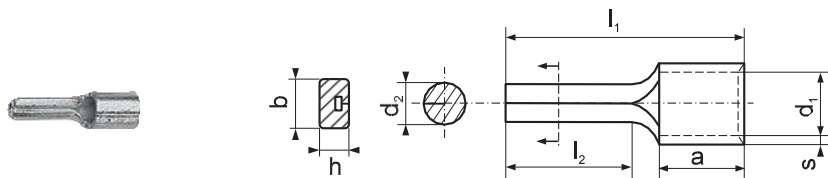
barvy izolačních pouzder, * - mimo normu

Standardní provedení: Okraje srolovaných trubkových dílů jsou k sobě připájeny. Třída izolace V0 na základě individuální dohody - označení např. KNV 5-1-V0.



Zásuvný konektor KWA

pro vícežilové Cu kabely

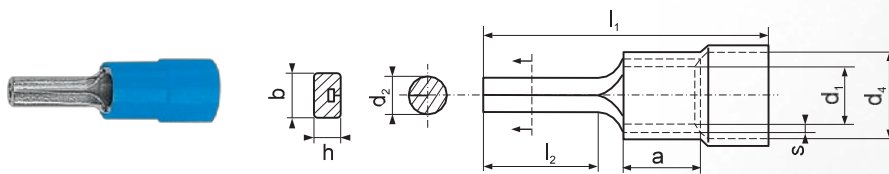


Bez izolace
Materiál: pozinkovaná měď
Konstrukce podle DIN 46230

Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	b [mm].	h [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	a [mm]	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedn otek].	Lisovací nástroje
0,5÷1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	
1,5÷2,5	KWA 2.5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	PR33
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	
	KWA 2.5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	
4÷6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, HRZ300
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

Konektor KWE

pro vícežilové Cu kabely

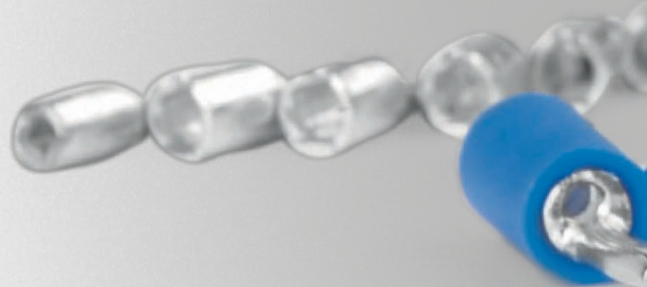


S polyamidovou izolací
Teplotná odolnost: -40° C až +125° C
Materiál: galvanicky pokovená měď Podle
DIN 46230 speciální provedení

Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	d ₄ [mm].	b [mm].	h [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	a [mm]	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedno tek].	Lisovací nástroje
0,5÷1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	
1,5÷2,5	KWE 2.5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PR33
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	
	KWE 2.5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4÷6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, HRZ300
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	

barvy izolačních pouzder

Standardní provedení: Okraje svinutého trubkového dílu jsou k sobě připájeny. Izolační třída V0 dle individuální dohody - označení např. KWE 6-V0.



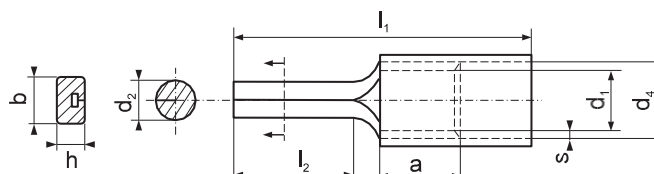
pro vícežilové Cu kabely

KWV zásuvný konektor

S polyamidovou izolací

Tepelná stabilita: °°-Materiál: pocínovaná

měď Provedení podle DIN 46231



Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	d ₄ [mm].	b [mm].	h [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	a [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jedn otek].	Lisovací nástroje
0,5 ÷ 1	KWV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33
	KWV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	
	KWV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	
1,5 ÷ 2,5	KWV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	
	KWV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	
	KWV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KWV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	

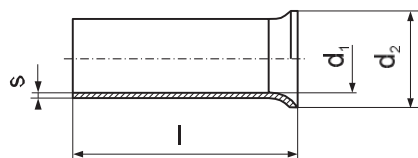
■ ■ ■ barvy izolačních pouzder

Standardní provedení: Okraje svinutého trubkového dílu jsou k sobě připájeny. Izolační třída V0 dle individuální dohody - označení např. KWV 6-V0.



TA krimpovací koncovka

pro vícežilové Cu kabely



Bez izolace
Materiál: Pozinkovaná měď Provedení
podle DIN 46228 část 1

Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek]	Lisovací nástroje
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	
	TA 0,5-8				8 *	0,04		
	TA 0,5-10				10	0,06		
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
	TA 0,75-14				14 *	0,10		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	
	TA 1-8				8 *	0,06		
	TA 1-10				10	0,10		
	TA 1-12				12 *	0,11		
	TA 1-14				14 *	0,10		
1,5	TA 1.5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	PR33 T10N TC6 T16 T16S
	TA 1.5-8				8 *	0,07		
	TA 1.5-10				10	0,09		
	TA 1.5-12				12	0,11		
	TA 1.5-14				14 *	0,13		
	TA 1.5-18				18	0,16		
	TA 1.5-20				20 *	0,17		
2,5	TA 2.5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2.5-8				8 *	0,09		
	TA 2.5-10				10	0,12		
	TA 2.5-12				12	0,14		
	TA 2.5-14				14 *	0,16		
	TA 2.5-18				18	0,21		
	TA 2.5-20				20 *	0,20		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	
	TA 4-9				9	0,17		
	TA 4-12				12	0,23		
	TA 4-14				14 *	0,27		
	TA 4-18				18	0,35		
	TA 4-20				20 *	0,36		
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	
	TA 6-12				12	0,26		
	TA 6-15				15	0,35		
	TA 6-18				18	0,40		
	TA 6-21				21 *	0,46		
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	
	TA 10-15				15	0,46		
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	PR33 T10N T16 T16S
	TA 16-15				15	0,56		
	TA 16-18				18	0,71		
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		



Stiskněte formulář TA end

Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek]	Lisovací nástroje
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300 PR33
	TA 25-18				18	0,96		
	TA 25-21				21 *	1,14		
	TA 25-23				23 *	1,30		
	TA 25-27				27 *	1,44		
	TA 25-32				32	1,54		
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300 PR33
	TA 35-18				18	0,94		
	TA 35-21				21 *	1,12		
	TA 35-23				23 *	1,22		
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300
	TA 50-25				25	2,15		
	TA 50-30				30 *	2,86		
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300
	TA 70-30				30	5,89		
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300
	TA 95-30				30	6,80		
120 *	TA 120-32	0,5	17	20	32	8,34	20	EPZC300N EPZ300N GZ300 PRZ240 HRZ300
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	
	TA 185-40				40	14,45		

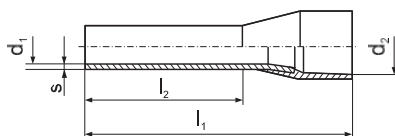
* - parametr mimo normu DIN

Po individuální dohodě můžeme vyrobit koncové díly s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.



TE krimpovací koncovka

pro vícežilové Cu kabely



S polypropylenovou izolací
 Teplotní odolnost: do +105° C Materiál:
 galvanicky pokovená měď Provedení podle
 DIN 46228 část 4

Průřez vodiče [mm²].	Označení typu	Barva izolačního pouzdra	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
0,14 *	TE 0.14-6	šedá	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	T16S
	TE 0.14-8					12	8	0,04		
0,25 *	TE 0,25-6	světle modrá	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T16
	TE 0,25-8					12	8	0,05		
0,34 *	TE 0,34-6	tyrkysová	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	T16S
	TE 0,34-8					12	8	0,05		
0,5	TE 0,5-6 V	bílá	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	
	TE 0,5-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,5-10 V					16	10	0,10		
0,5	TE 0,5-6	žlutá *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	
	TE 0,5-8					14	8	0,09		
	TE 0,5-10					16	10	0,10		
0,75	TE 0,75-6 V	šedá	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,75-10 V					16	10	0,09		
	TE 0,75-12 V					18	12	0,13		
0,75	TE 0,75-6	modrá *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8					14	8	0,08		
	TE 0,75-10					16	10	0,09		
	TE 0,75-12					18	12	0,12		
1	TE 1-6	červená	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	
	TE 1-8					14	8	0,09		
	TE 1-10					16	10	0,12		
	TE 1-12					18	12	0,12		
1,5	TE 1,5-8 V	černá	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	PR33 T10N T16 T16S TC6
	TE 1,5-10 V					16	10	0,15		
	TE 1,5-12 V					18	12	0,16		
	TE 1,5-18 V					24	18	0,21		
1,5	TE 1.5-8	žlutá *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1.5-10					16	10	0,15		
	TE 1.5-12					18	12	0,15		
	TE 1.5-18					24	18	0,20		
2,5	TE 2.5-8	tmavě modrá	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100	
	TE 2.5-10					16	10 *	0,19		
	TE 2.5-12					18	12	0,18		
	TE 2.5-18					24	18	0,26		
4	TE 4-10 V	šedá	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	
	TE 4-12 V					20	12	0,29		
	TE 4-18 V					26	18	0,40		
4	TE 4-10	červená *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	
	TE 4-12					20	12	0,29		
	TE 4-18					26	18	0,40		
6	TE 6-10	žlutá	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100	
	TE 6-12					20	12	0,44		
	TE 6-14					23	15 *	0,55		
	TE 6-18					26	18	0,62		
10	TE 10-12	červená	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100	T10N + takto
	TE 10-15					24	15 *	0,80		
	TE 10-18					28	18	0,79		
16	TE 16-12	tmavě modrá	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100	PR33, T10N, T16, T16S
	TE 16-15					27	15 *	0,95		
	TE 16-18					28	18	1,10		
25	TE 25-16	žlutá	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, PR33, HRZ300
	TE 25-18					30	18	1,38		
	TE 25-22					36	22	1,94		
35	TE 35-16	červená	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	
	TE 35-18					30	18	1,54		
	TE 35-25					39	25	2,43		
50	TE 50-20	tmavě modrá	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	PR33, PP19, PP8+ takto
	TE 50-25					40	25	3,10		
70 *	TE 70-20	žlutá	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	
95 *	TE 95-25	červená	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, PRZ240, HRZ300
120 *	TE 120-27	tmavě modrá	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	
150 *	TE 150-32	žlutá	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	

* - parametr mimo DIN 46228 část 4

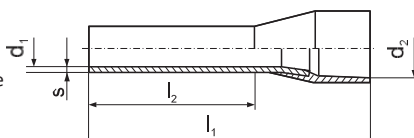
Izolační pouzdra v jiných barvách a délkách se vyrábějí s polyamidovou izolací na základě individuální dohody. Izolace ve třídě V0 po individuální dohodě - označení např. TE 1-8-V0.

pro vícežilové Cu kabely

Koncové objímky s páskem TP

S polypropylenovou izolací Tepelná
stabilita: až +105 C°

Materiál: pocínovaná měď Provedení: rozměry podle
DIN 46228 část 4



Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	Barva izolačního pouzdra	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
0,5	TP 0,5-8	bílá	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33 T10N TC6 T16 T16S
0,75	TP 0,75-8	šedá	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	
1	TP 1-8	červená	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	
1,5	TP 1.5-8	černá	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	
2,5	TP 2.5-8	modrá	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	

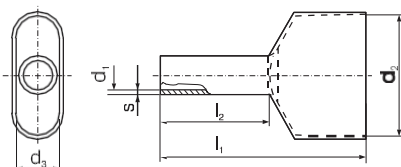
Třída izolace V0 podle individuální dohody - označení např. TP 1-8-V0. Izolační pouzdra jsou k dispozici i v jiných barvách.

pro vícežilové Cu kabely

Koncová objímka pro TV s dvojitou trubkou

S polyamidovou izolací Tepelná
stabilita: až +95 C°

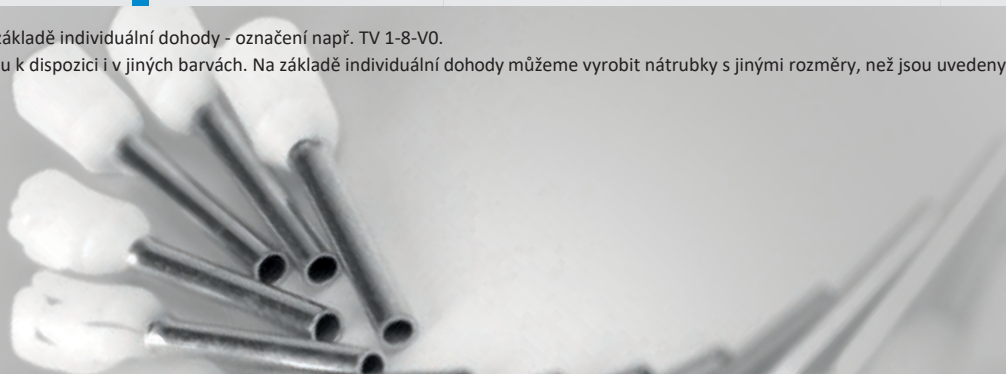
Materiál: galvanicky pokovená měď



Průřez vodiče [mm ²].	Označení typu	Barva izolačního pouzdra	s [mm].	d ₁ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	d ₃ [mm].	d ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
2 x 0,5	TV 0,5-8	bílá	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	T10N PR33 TC6 T16 T16S
2 x 0,75	TV 0,75-8	šedá	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	
	TV 0,75-10				17	10			0,14		
2 x 1	TV 1-8	červená	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	
	TV 1-10				17	10			0,18		
2 x 1,5	TV 1.5-8	černá	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	T16 T16S
	TV 1.5-10				18	10			0,21		
	TV 1.5-12				20	12			0,23		
2 x 2,5	TV 2.5-10	modrá	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	T10N, TC6, T16
	TV 2.5-12				20	12			0,35		
2 x 4	TV 4-12	šedá	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	PR33
2 x 6	TV 6-14	žlutá	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	
2 x 10	TV 10-14	červená	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	PR33
2 x 16	TV 16-14	modrá	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	

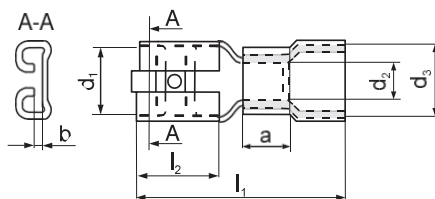
Izolace třídy V0 na základě individuální dohody - označení např. TV 1-8-V0.

Izolační pouzdra jsou k dispozici i v jiných barvách. Na základě individuální dohody můžeme vyrobit nátrubky s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.



Prodloužení kabelu MSE

pro vícežilové Cu kabely



S měděným pouzdem a polyamidovou izolací Tepelná stabilita -40° C až +125 C°

Materiál: mosaz

Provedení podle DIN 46245

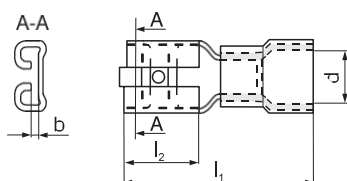
Jmenovitý průřez kabelu [mm ²].	Rozsah průřezu kabelu [mm ²].	Označení typu	b [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	d ₁ [mm].	a _{min} [mm]	d ₂ [mm].	d ₃ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6.3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6.3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	
6	> 2.5 ÷ 6	MSE 6.3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	

Standardní provedení - pocínované.

Izolace třídy V0 na základě individuální dohody - označení např. MSE 6.3-1-V0.

Plně izolovaná zásuvka pro vodič MSEPA

pro vícežilové Cu kabely



Polyamidová izolace

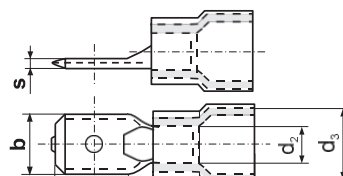
Tepelná odolnost -55° C až +125 C°

Materiál: mosaz

Rozsah průřezu kabelu [mm ²].	Označení typu	b [mm].	d [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroje
0,5 - 1,5	MSEPA 2.8-1	0,8	2,7	18,6	8	0,22	100	PR33
0,5 - 1,5	MSEPA 4.8-1	0,8	2,7	20	6	0,25	100	
0,5 - 1,5	MSEPA 6.3-1	0,8	2,7	21,5	6,8	0,28	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 2.8-2	0,8	3,2	20,5	8	0,29	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 4.8-2	0,8	3,2	20,5	6	0,26	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 6.3-2	0,8	3,2	21,8	6,8	0,32	100	
4 - 6	MSEPA 6.3-6	0,8	5,8	25	6,8	0,35	100	

Vložka vodiče TSE

pro vícežilové Cu kabely



S měděným pouzdem a polyamidovou izolací Tepelná stabilita -40° C až +125 C°

Materiál: mosaz

Provedení podle DIN 46248

Jmenovitý průřez kabelu [mm ²].	Rozsah průřezu kabelu [mm ²].	Označení typu	s [mm].	l ₁ [mm].	l _{2min} [mm]	b [mm].	a _{min} [mm]	d ₂ [mm].	d ₃ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Křimovací nástroj
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6.3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6.3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	
6	> 2.5 ÷ 6	TSE 6.3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	

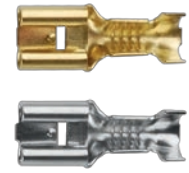
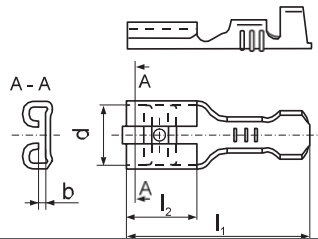
Standardní provedení - pocínované.

Izolace třídy V0 na základě individuální dohody - označení např. TSE 6.3-1-V0.

pro vícežilové Cu kabely

Prodloužení kabelu MS

Materiál: mosaz Provedení podle DIN 46247



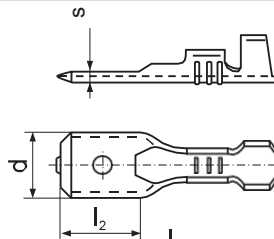
Jmenovitý průřez kabelu [mm ²]	Rozsah průřezu kabelu [mm ²]	Označení typu	b [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d [mm]	Průměr izolace kabelu	Hmotnost [g/ks]	Počet [jednotek]	Krimpovací nástroj
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2.8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 3.3 ÷	0,23	100	PR33
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2.8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 3.3 ÷	0,22	100	
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6.3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 3.3 ÷	0,68	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4.8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6.3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	
6	> 2.5 ÷ 6	MS 6.3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

Standardní provedení - necínované. Při objednávání pocínovaného provedení přidejte "Sn", např. MS 6.3-2 Sn. Při objednání poniklování přidejte "Ni", např. MS 6,3-6 Ni. Pro objednání.

pro vícežilové Cu kabely

Kabelová vložka TS

Materiál: mosaz Provedení podle DIN 46248



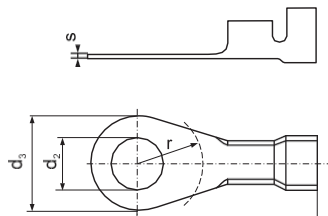
Jmenovitý průřez kabelu [mm ²]	Rozsah průřezu kabelu [mm ²]	Označení typu	s [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d [mm]	Průměr izolace kabelu	Hmotnost [g/ks]	Počet [jednotek]	Krimpovací nástroj
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6.3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 3.3 ÷	0,59	100	PR33
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4.8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6.3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2.5 ÷ 6	TS 6.3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

Standardní verze - necínovaná. Při objednávání pocínovaného provedení přidejte "Sn", např. TS 6,3-2 Sn. Při objednávání poniklování přidejte "Ni", např. TS 6,3-6 Ni. Pro objednání.

pro vícežilové Cu kabely

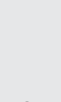
KOP drápková svorka

Materiál: mosaz Provedení podle DIN 46225



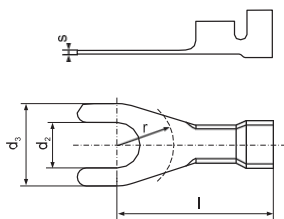
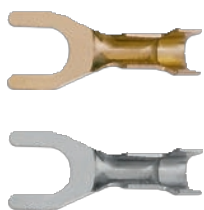
Průřez vodiče [mm ²]	Pod šroubem M	d ₂ [mm]	Označení typu	s [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks]	Počet [jednotek]	Krimpovací nástroj
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	S44-2
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2.5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	PR33
	4	4,3	KOP 4-2.5		8	18,3	6,5	0,82		
	5	5,3	KOP 5-2.5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2.5		12	22	7,5	1,12		

Standardní provedení - necínované, při objednávce pocínování prosím přidejte symbol "Sn", např. KOP 3-1 Sn.



KNP drápkový terminál

pro vícežilové Cu kabely



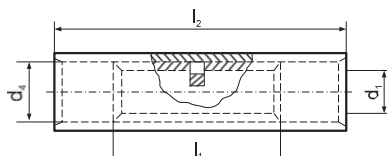
Materiál: mosaz
Speciální provedení podle DIN 46225

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroube m M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₃ [mm].	l [mm]	r [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroj
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	S44-2
	4	4,3	KNP 4-1							
	5	5,3	KNP 5-1							
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PR33
	5	5,3	KNP 5-2,5							
	6	6,5	KNP 6-2.5							

Standardní provedení - nepocínované, při objednávce pocínovaného provedení přidejte symbol "Sn", např. KNP 3-1 Sn.

Konektor KLE

pro vícežilové Cu kabely



S polyamidovou izolací
Teplotní odolnost: do +95° C Materiál:
galvanicky pokovená měď

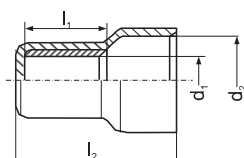
Průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Krimpovací nástroj
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33
1,5 ÷ 2,5	KLE 2.5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR50
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	

barvy izolačních pouzder

Izolace třídy V0 na základě individuální dohody - označení např. KLE 1-V0.

Konektor KLK

pro vícežilové Cu kabely



S polyamidovou izolací
Teplotní odolnost: do +95° C Materiál:
galvanicky pokovená měď

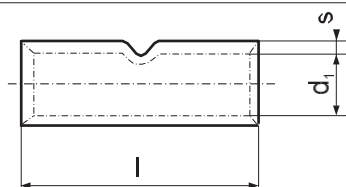
Průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Lisovací nástroj
0,5 ÷ 2,5	KLK 2.5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33
2.5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

barvy izolačních pouzder

Izolace třídy V0 na základě individuální dohody - označení např. KLK 6-V0.

pro vícežilové Cu kabely
Konektor KLA

Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na zakázku



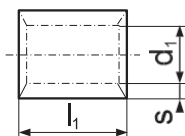
Průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	s [mm].	d ₁ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotě k].	Výrazná matice	Krimpovací nástroj
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100		PR33, A11-6, A22-2, RA16, PP8, PP19
	KLA 1-20			20	1,06			
1,5 ÷ 2,5	KLA 2.5-15	0,95	2,3	15	1,25	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
	KLA 2.5-20			20	1,76			
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
	KLA 4-20			20	2,19			
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	6	PR33, PRZ240, PR50
	KLA 6-20			20	2,76			
	KLA 6-30			30	4,21			
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	7	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR50
	KLA 10-30			30	5,76			
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	8	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR50
	KLA 16-30			30	8,64			
	KLA 16-50			50	14,36			
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	10	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
	KLA 25-35			35	12,22			
	KLA 25-50			50	16,80			
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
	KLA 35-50			50	25,00			
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	14	PR150+ takto
	KLA 50-56			56	37,05			
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	16	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150
	KLA 70-56			56	49,65			
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	17	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150
	KLA 95-70			70	68,34			
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	19	PR150+ takto
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	20	PR150+ takto
	KLA 150-80			80	95,70			
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	10	25	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	10	30	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	10	34	GU625

Na základě individuální dohody můžeme konektor vyrobit i v jiných délkách, než jsou uvedeny v tabulce.

pro vícežilové Cu kabely
KLB paralelní konektor

Bez izolace

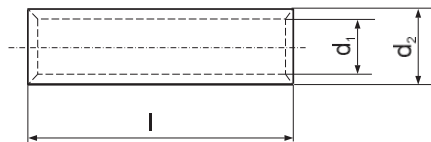
Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na zakázku.



Celkový průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	s [mm].	d ₁ [mm].	l ₁ [mm].	Hmotnost t [g/ks].	Počet [jedn otek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Krimpovací nástroj
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		
1 ÷ 2,5	KLB 2.5	0,95	2,3	7	0,65	100		PR33
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, PR50
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR50
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	20	12	PR50+ takto
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	10	14	
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	10	16	
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	10	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	10	20	

Konektor KLD

pro jednožilové Cu kabely



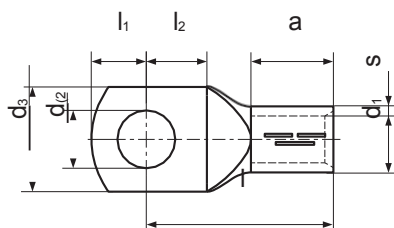
Materiál: galvanicky pokovená měď
necínovaná na zakázku

Průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	Průměr vodiče Ø [mm]	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotk].	Krimpovací nástroj
1,5÷2,5	KLD 2.5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Na základě individuální dohody můžeme vyrobit konektory i v jiných délkách, než jsou uvedeny v tabulce.

Trubková objímka KCS

pro vícežilové Cu kabely



Materiál: galvanicky pokovená měď
necínovaná na zakázku

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje	
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100		PR33	
	5	5,3	KCS 5-2,5			8,5	7	5,5	6,2	17					1,70
	6	6,4	KCS 6-2,5			9,5	7	6,7	7,3	18					1,82
	8	8,4	KCS 8-2,5			13	7	7,3	10	22					2,05
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50			
	5	5,3	KCS 5-4			9	8	5,5	6,2	19					2,30
	6	6,4	KCS 6-4			10	8	6,5	7,3	20					2,44
	8	8,4	KCS 8-4			13	8	9,5	10	23					2,90
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50	
	5	5,3	KCS 5-6			9,5	9	6	6,2	20					3,32
	6	6,4	KCS 6-6*			11	9	6	7,5	21,5					3,48
	8	8,4	KCS 8-6			13	9	9,5	10	24					4,10
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300	
	6	6,4	KCS 6-10*			12	9	6	7,5	22,5					5,54
	8	8,4	KCS 8-10*			14	9	8	9	24,5					5,96
	10	10,5	KCS 10-10*			16	9	10	11	27					6,36
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	PRZ240 GU300 PR50	
	6	6,4	KCS 6-16*			12,5	10	6	7,5	24					9,12
	8	8,4	KCS 8-16*			14,5	10	8	9	26					10,06
	10	10,5	KCS 10-16*			17	10	10	11	28					10,56

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje						
25	6	6,4	KCS 6-25*	1,5	7	14	11	6	7,5	27	11,74	50	10	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120 PR150 PR50						
	8	8,4	KCS 8-25*												16	11	8	9	28	13,06
	10	10,5	KCS 10-25*												18	11	10	11	31	15,56
	12	13	KCS 12-25												19	15	13	14	35	15,32
35	6	6,4	KCS 6-35*	1,75	8,5	17	15	6	7,5	31,5	18,90	20	12							
	8	8,4	KCS 8-35*												17	15	8	9	33	20,35
	10	10,5	KCS 10-35*												19	15	10	11	35	21,80
	12	13	KCS 12-35												21	17	13	14	38	23,15
	14	15	KCS 14-35												21	17	15,5	15,5	40	23,80
	16	17	KCS 16-35												23	19	15,5	15,5	43	27,70
50	8	8,4	KCS 8-50*	2	10	20	17	8	10	38,5	32,30	20	14							
	10	10,5	KCS 10-50*											20	17	10	11	39	31,25	
	12	13	KCS 12-50*											21	17	12	13	40,5	31,4	
	14	15	KCS 14-50											23	19	15,5	15,5	43	32,70	
	16	17	KCS 16-50											28	19	16	17	45	35,80	
70	8	8,4	KCS 8-70*	2,25	12	23,5	17	8	10	40	47,55	20	16							
	10	10,5	KCS 10-70*											23,5	17	10	11	42	41,00	
	12	13	KCS 12-70											23,5	22	13	14	46	47,20	
	14	15	KCS 14-70											23,5	22	15,5	15,5	48	49,65	
	16	17	KCS 16-70											28	22	16	17	50	49,70	
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	25	10	11	49	55,80	10	18							
	10	10,5	KCS 10-95*											26	20	10	11	44	48,50	
	12	13	KCS 12-95*											26	20	12	13	47	59,70	
	14	15	KCS 14-95											26	25	15,5	15,5	53	59,20	
	16	17	KCS 16-95											28	25	16	17	55	59,80	
	20	21	KCS 20-95											34	25	19	20	57	69,80	
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19							
	10	10,5	KCS 10-120*											29	23	10	11	51	68,40	
	12	13	KCS 12-120*											29	23	12	13	53	72,80	
	14	15	KCS 14-120											29	26	15,5	15,5	56	72,80	
	16	17	KCS 16-120											29	26	16	17	58	72,30	
	20	21	KCS 20-120											35	26	19	20	61	78,40	
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	28	12	13	57	83,00	10	20							
	12	13	KCS 12-150											31	28	13	14	58	81,60	
	14	15	KCS 14-150											31	30	15,5	15,5	62	76,40	
	16	17	KCS 16-150											31	30	16	17	62	93,50	
	20	21	KCS 20-150											36	30	19	20	66	96,70	
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23							
	12	13	KCS 12-185											35	30	13	14	63	112,00	
	14	15	KCS 14-185											35	30	15,5	15,5	65	110,80	
	16	17	KCS 16-185											35	30	16	17	67	112,00	
	20	21	KCS 20-185											39	30	19	20	69	118,20	
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25							
	12	13	KCS 12-240											39	30	12	13	65	120,00	
	14	15	KCS 14-240											39	35	15,5	15,5	68	123,20	
	16	17	KCS 16-240											39	35	16	17	70	135,00	
	20	21	KCS 20-240											39	35	19	20	73	140,60	
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	10	30							
	14	15	KCS 14-300											45	45	15,5	15,5	81	211,05	
	16	17	KCS 16-300											45	45	16	17	83	205,00	
	20	21	KCS 20-300											45	45	19	20	86	217,80	
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	5	34							
	14	15	KCS 14-400											49	44	24	24	92	285,00	
	16	17	KCS 16-400											49	44	24	24	92	345,83	
	20	21	KCS 20-400											49	44	24	24	92	281,00	

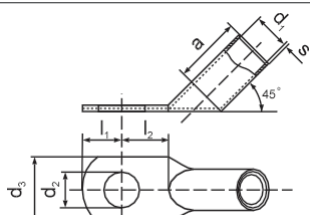
Provedení s revizním otvorem podle individuální dohody - označení KCS-K.

* - nová implementace.



Trubková objímka KCS45

pro vícežilové Cu kabely



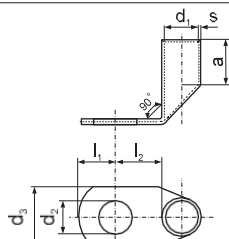
Materiál: galvanicky pokovená měď
necínovaná na zakázku

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroub em M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedno tek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje				
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50				
	6	6,4	KCS45 6-6											10	7,5	8,5	3,73
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR50				
	6	6,4	KCS45 6-10											12	7,5	8,5	6,14
	8	8,4	KCS45 8-10											13	10	11	6,60
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8					
	8	8,4	KCS45 8-16											13	10	11	10,50
	10	10,5	KCS45 10-16											17	12	13	11,80
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10					
	8	8,4	KCS45 8-25											16	10	11	15,00
	10	10,5	KCS45 10-25											18	12	13	14,90
	12	13	KCS45 12-25											18	13	14	18,10
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50				
	8	8,4	KCS45 8-35											17	10	11	24,20
	10	10,5	KCS45 10-35											19	12	13	25,20
	12	13	KCS45 12-35											21	13	14	26,30
	14	15	KCS45 14-35											21	15,5	15,5	27,70
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14					
	10	10,5	KCS45 10-50											20	12	13	34,60
	12	13	KCS45 12-50											23	13	14	33,30
	14	15	KCS45 14-50											23	15,5	15,5	39,10
	16	17	KCS45 16-50											28	16	17	43,20
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16					
	10	10,5	KCS45 10-70											23,5	12	13	50,90
	12	13	KCS45 12-70											23,5	13	14	55,10
	14	15	KCS45 14-70											23,5	15,5	15,5	55,10
	16	17	KCS45 16-70											28	16	17	61,40
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	10	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150				
	12	13	KCS45 12-95											26	13	14	59,11
	14	15	KCS45 14-95											26	15,5	15,5	67,90
	16	17	KCS45 16-95											28	16	17	69,00
	20	21	KCS45 20-95											34	19	20	74,00
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	10	19					
	12	13	KCS45 12-120											29	13	14	76,40
	14	15	KCS45 14-120											29	15,5	15,5	87,60
	16	17	KCS45 16-120											30	16	17	88,90
	20	21	KCS45 20-120											36	19	20	89,56
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	10	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150				
	12	13	KCS45 12-150											31	13	14	90,23
	14	15	KCS45 14-150											31	15,5	15,5	93,50
	16	17	KCS45 16-150											31	16	17	95,60
	20	21	KCS45 20-150											36	19	20	97,70
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	10	23	PRZ240, + takto				
	12	13	KCS45 12-185											35	13	14	120,00
	14	15	KCS45 14-185											35	15,5	15,5	120,30
	16	17	KCS45 16-185											35	16	17	117,95
	20	21	KCS45 20-185											39	19	20	123,23
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	10	25	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300				
	14	15	KCS45 14-240											39	15,5	15,5	145,10
	16	17	KCS45 16-240											39	16	17	146,30
	20	21	KCS45 20-240											39	19	20	148,60
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	10	30					
	16	17	KCS45 16-300											45	16	17	238,90
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	10	34	GU625				
	20	21	KCS45 20-400											49	24	24	334,10

pro vícežilové Cu kabely

Trubková zásuvka KCS90

Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na zakázku

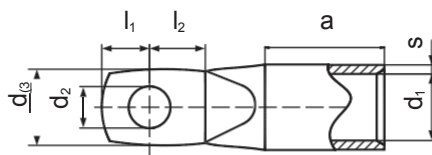
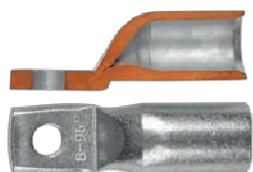


Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotno st [g/ks.	Počet [jedno tek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje				
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50				
	6	6,4	KCS90 6-6											10	7,5	11	4,30
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR50				
	6	6,4	KCS90 6-10											12	7,5	11	6,40
	8	8,4	KCS90 8-10											13	10	13	5,90
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR50				
	8	8,4	KCS90 8-16											13	10	13	10,50
	10	10,5	KCS90 10-16											17	12	15	13,50
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	+ takto				
	8	8,4	KCS90 8-25											16	10	13	14,60
	10	10,5	KCS90 10-25											18	12	15	16,20
	12	13	KCS90 12-25											18	13	18	18,20
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50				
	8	8,4	KCS90 8-35											17	10	13	23,10
	10	10,5	KCS90 10-35											19	12	15	23,60
	12	13	KCS90 12-35											21	13	18	25,70
	14	15	KCS90 14-35											21	15,5	20	26,70
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50				
	10	10,5	KCS90 10-50											20	12	15	34,20
	12	13	KCS90 12-50											23	13	18	40,20
	14	15	KCS90 14-50											23	15,5	20	40,20
	16	17	KCS90 16-50											28	16	22	46,80
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150				
	10	10,5	KCS90 10-70											23,5	12	15	50,80
	12	13	KCS90 12-70											23,5	13	18	53,10
	14	15	CS90 14-70											23,5	15,5	20	60,90
	16	17	KCS90 16-70											28	16	22	61,00
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	10	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150				
	12	13	KCS90 12-95											26	13	18	63,53
	14	15	KCS90 14-95											26	15,5	20	68,40
	16	17	KCS90 16-95											30	16	22	73,59
	20	21	KCS90 20-95											35	19,5	24	71,61
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	29	26	12	15	72,61	10	19	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150				
	12	13	KCS90 12-120											29	13	18	80,00
	14	15	KCS90 14-120											29	15,5	20	87,90
	16	17	KCS90 16-120											30	16	22	83,65
	20	21	KCS90 20-120											35	19	24	86,52
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	10	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150				
	12	13	KCS90 12-150											31	13	18	88,96
	14	15	KCS90 14-150											31	15,5	20	93,90
	16	17	KCS90 16-150											31	16	22	96,70
	20	21	KCS90 20-150											36	19	24	99,80
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	10	23	PRZ240 + takto				
	12	13	KCS90 12-185											35	13	22	122,70
	14	15	KCS90 14-185											35	15,5	22	124,20
	16	17	KCS90 16-185											35	16	22	120,00
	20	21	KCS90 20-185											39	19	24	129,90
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	10	25	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300				
	14	15	KCS90 14-240											39	15,5	22	146,70
	16	17	KCS90 16-240											39	16	22	148,20
	20	21	KCS90 20-240											39	19	24	150,30
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	10	30	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300				
	16	17	KCS90 16-300											45	16	22	241,10
	20	21	KCS90 20-300											45	19	24	244,80
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	10	34	GU625				
	14	15	KCS90 14-400											49	24	24	342,90
	16	17	KCS90 16-400											49	24	24	342,40
	20	21	KCS90 20-400											49	24	24	341,10

Výroba na zakázku. Po individuální dohodě můžeme vyrobit koncové díly s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.

Kuželové zakončení trubky KCZ

pro vícežilové Cu kabely



Materiál: galvanicky pokovená měď
necínovaná na zakázku

Průřez vodiče [mm ²]	Pod šroubem M	d ₂ [mm]	Označení typu	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
35	6	6,4	CSE 6-35	1,75	8,5	15	17	7,5	8,5	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
	8	8,4	CSE 8-35	1,75	8,5	15	17	10	11		
50	6	6,4	CSE 6-50	2	10	15	19	7,5	10	14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
	8	8,4	CSE 8-50	2	10	17	19	10	11		
	10	10,5	CSE 10-50	2	10	19	19	12	13		
70	6	6,4	CSE 6-70	2,25	12	17	20	7,5	10	16	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150, PR50
	8	8,4	CSE 8-70	2,25	12	17	20	10	11		
	10	10,5	CSE 10-70	2,25	12	19	20	12	13		
	12	13	CSE 12-70	2,25	12	19	20	13	14		
95	6	6,4	CSE 6-95	2,25	13,5	19	25	7,5	12	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150
	8	8,4	CSE 8-95	2,25	13,5	19	25	10	12		
	10	10,5	CSE 10-95	2,25	13,5	19	25	12	13		
	12	13	CSE 12-95	2,25	13,5	19	25	13	14		
120	6	6,4	CSE 6-120	2,25	15,5	19	26	7,5	14	19	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120, PR150
	8	8,4	CSE 8-120	2,25	15,5	19	26	10	14		
	10	10,5	CSE 10-120	2,25	15,5	19	26	12	14		
	12	13	CSE 12-120	2,25	15,5	19	26	13	14		
150	6	6,4	CSE 6-150	2,25	17	19	30	7,5	14	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150
	8	8,4	CSE 8-150	2,25	17	19	30	10	14		
	10	10,5	CSE 10-150	2,25	17	19	30	12	14		
	12	13	CSE 12-150	2,25	17	19	30	13	15		
185	10	10,5	CSE 10-185	2,25	19	24,5	30	12	18	23	PRZ240 + takto
	12	13	CSE 12-185	2,25	19	31	30	13	18		
	16	17	CSE 16-185	2,25	19	31	30	16	18		
240	10	10,5	CSE 10-240	2,5	21,5	31	35	12	19	25	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150
	12	13	CSE 12-240	2,5	21,5	31	35	13	19		
	16	17	CSE 16-240	2,5	21,5	31	35	16	19		
300	10	10,5	CSE 10-300	3	24,5	31	45	12	24	30	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150
	12	13	KCZ 12-300	3	24,5	31	45	24	24		
	16	17	CSE 16-300	3	24,5	31	45	24	24		

Verze se zúženou kontaktní částí pro optimalizaci instalace.

Po individuální dohodě lze vyrobit s kontrolním okénkem a jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce. Výroba na přání.

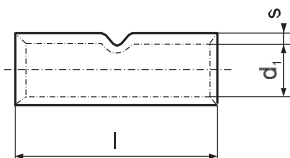


pro vícežilové Cu kabely

Konektor KLN

Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na
zakázku

Konstrukce podle DIN 46267 část 1



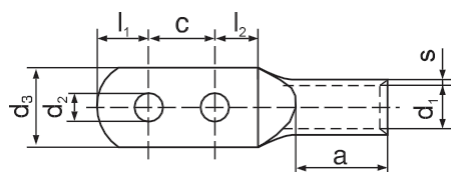
Průřez vodiče [mm ²].	Označení spojek	s [mm].	d ₁ [mm].	l [mm]	Hmotnost KLN [g/ks].	Počet [jedn otek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	-	PR33
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	PP19+ takto
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR50-D
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	PRZ240+ takto
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	GU625
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Výroba na zakázku. Na základě individuální dohody můžeme vyrobit konektory s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.



Trubková objímka KCL

pro vícežilové Cu kabely



Materiál: galvanicky pokovená měď
nečinovaná na zakázku

Provedení: Rozměry trubek podle DIN 46235.

Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	c [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje				
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	PR50-D+ takto				
	8	8,4	KCL 8-25											16	10	11	21,58
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR50-D				
	8	8,4	KCL 8-35											17	10	11	37,86
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR50-D				
	8	8,4	KCL 8-50											20	10	11	55,07
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCL 10-70											24	12	13	70,30
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCL 10-95											28	12	13	113,30
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCL 10-120											32	12	13	135,00
	12	13	KCL 12-120											32	13	14	135,00
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D+ takto				
	12	13	KCL 12-150											34	13	14	179,80
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PRZ240+ takto				
	12	13	KCL 12-185											37	13	14	212,13
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300				
	12	13	KCL 12-240											42	13	14	314,50

Výroba na zakázku. Po individuální dohodě můžeme vyrobit koncové díly s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.

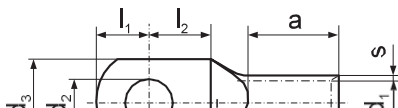


pro vícežilové Cu kabely

Trubková zásuvka KCR

Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na
zakázku

Konstrukce podle DIN 46235

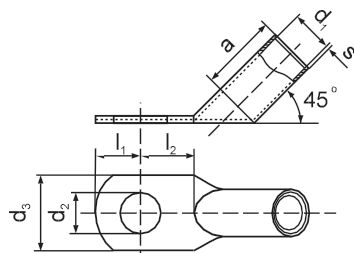


Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje					
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR50-D					
	6	6,4	KCR 6-10												9	8,5	8,5	3,65	
	8	8,4	KCR 8-10*												12	10	10,5	3,60	
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	GU300, PR50-D					
	8	8,4	KCR 8-16												13,5	10	11	12,24	
	10	10,5	KCR 10-16												17	12,5	12,5	12,80	
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + jak je uvedeno výše					
	8	8,4	KCR 8-25												16	10	11,5	15,80	
	10	10,5	KCR 10-25												17	12,5	12,5	39	16,94
	12	13	KCR 12-25												19	13	14	16,00	
35	6	6,4	KCR 6-35*	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D + takto					
	8	8,4	KCR 8-35												17,5	10	11	30,15	
	10	10,5	KCR 10-35												19	12	13	30,45	
	12	13	KCR 12-35												21	14,5	14,5	31,55	
	14	15	KCR 14-35*												21	15,5	15,5	30,70	
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	PR50-D + takto					
	10	10,5	KCR 10-50												22	12	13	44,95	
	12	13	KCR 12-50												24	14,5	14,5	46,80	
	14	15	KCR 14-50*												24	15,5	15,5	45,60	
	16	17	KCR 16-50												28	16	17	44,55	
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D					
	10	10,5	KCR 10-70												24	12	13	62,50	
	12	13	KCR 12-70												24	14,5	14,5	61,30	
	14	15	KCR 14-70*												24	15,5	15,5	61,90	
	16	17	KCR 16-70												30	16	17	71,55	
95	8	8,4	KCR 8-95*	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D					
	10	10,5	KCR 10-95												28	13,5	13,5	93,20	
	12	13	KCR 12-95												28	14,5	14,5	95,10	
	14	15	KCR 14-95*												28	15,5	15,5	93,60	
	16	17	KCR 16-95												32	16	17	92,60	
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	PR150-D					
	12	13	KCR 12-120												32	14,5	14,5	114,00	
	14	15	KCR 14-120*												32	15,5	15,5	111,90	
	16	17	KCR 16-120												32	16	17	113,60	
	20	21	KCR 20-120												38	19	20	120,00	
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR150-D					
	12	13	KCR 12-150												34	14,5	14,5	160,00	
	14	15	KCR 14-150*												34	15,5	15,5	160,00	
	16	17	KCR 16-150												34	16	17	159,00	
	20	21	KCR 20-150												40	19	20	162,20	
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PRZ240 + takto					
	12	13	KCR 12-185												37	13	17	180,00	
	14	15	KCR 14-185*												37	15,5	15,5	185,00	
	16	17	KCR 16-185												37	16	17	192,00	
	20	21	KCR 20-185												40	19	20	190,30	
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300					
	14	15	KCR 14-240*												42	15,5	15,5	270,00	
	16	17	KCR 16-240												42	16	17	270,00	
	20	21	KCR 20-240												45	19	20	277,70	
300	14	15	KCR 14-300*	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	PRZ240 GU300					
	16	17	KCR 16-300												48	16	17	330,00	
	20	21	KCR 20-300												48	19	20	332,00	
400	14	15	KCR 14-400*	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	GU625					
	16	17	KCR 16-400												55	24	24	672,96	
	20	21	KCR 20-400												55	24	24	600,00	
500	16	17	KCR 16-500*	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	GU625					
	20	21	KCR 20-500												60	24	24	830,00	
625	16	17	KCR 16-625*	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44						
	20	21	KCR 20-625												63*	24	24	820,00	

* - parametry mimo normu DIN.

Trubková objímka KC45

pro vícežilové Cu kabely



Materiál: galvanicky pokovená měď
necínovaná na zakázku

Provedení: Rozměry trubek podle DIN 46235.

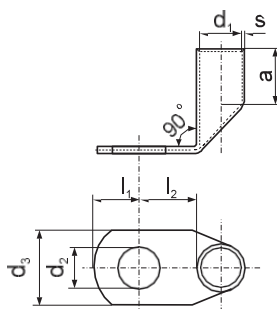
Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje				
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10						
	6	6,4	KC45 6-6											8,5	7,5	8,5	2,90
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	EPZC300N, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50-D				
	6	6,4	KC45 6-10											10	7,5	8,5	3,60
	8	8,4	KC45 8-10											12	10	11	4,00
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	PR33, GU300, PR50-D				
	8	8,4	KC45 8-16											13	10	11	12,70
	10	10,5	KC45 10-16											17	12	13	13,40
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	PR150-D + jak je uvedeno výše				
	8	8,4	KC45 8-25											16	10	11	17,00
	10	10,5	KC45 10-25											17	12	13	17,60
	12	13	KC45 12-25											19	13	14	17,60
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12	PR50-D + takto				
	8	8,4	KC45 8-35											17	10	11	32,00
	10	10,5	KC45 10-35											19	12	13	31,60
	12	13	KC45 12-35											21	13	14	32,10
	14	15	KC45 14-35											21	15,5	15,5	35,60
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	PR150-D + jak je uvedeno výše				
	10	10,5	KC45 10-50											20	12	13	46,30
	12	13	KC45 12-50											24	13	14	49,10
	14	15	KC45 14-50											24	15,5	15,5	54,60
	16	17	KC45 16-50											28	16	17	57,90
	17	18	KC45 17-50											30	17	18	60,00
70	8	8,4	KC45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D				
	10	10,5	KC45 10-70											24	12	13	61,90
	12	13	KC45 12-70											24	13	14	60,00
	14	15	KC45 14-70											24	15,5	15,5	68,10
	16	17	KC45 16-70											30	16	17	71,90
	17	18	KC45 17-70											30	17	18	74,00
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	10	18	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D				
	12	13	KC45 12-95											27	13	14	93,31
	14	15	KC45 14-95											27	15,5	15,5	97,30
	16	17	KC45 16-95											29	16	17	96,32
	17	18	KC45 17-95											30	17	18	98,00
120	10	10,5	KC45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	10	20	PR150-D + jak je uvedeno výše				
	12	13	KC45 12-120											30	13	14	109,30
	14	15	KC45 14-120											30	15,5	15,5	113,10
	16	17	KC45 16-120											30	16	17	110,04
	17	18	KC45 17-120											30	17	18	112,00
	20	21	KC45 20-120											38	19	20	117,80
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	10	22	PR150-D + jak je uvedeno výše				
	12	13	KC45 12-150											34	13	14	147,57
	14	15	KC45 14-150											34	15,5	15,5	156,90
	16	17	KC45 16-150											34	16	17	158,70
	17	18	KC45 17-150											34	17	18	160,00
	20	21	KC45 20-150											40	19	20	160,10
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	10	25	PRZ240 + takto				
	12	13	KC45 12-185											36	13	14	168,00
	14	15	KC45 14-185											36	15,5	15,5	185,80
	16	17	KC45 16-185											36	16	17	187,60
	17	18	KC45 17-185											36	17	18	189,00
	20	21	KC45 20-185											40	19	20	189,30
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	10	28	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300				
	14	15	KC45 14-240											42	15,5	15,5	242,20
	16	17	KC45 16-240											42	16	17	245,10
	17	18	KC45 17-240											42	17	18	247,00
	20	21	KC45 20-240											43	19	20	248,70

pro vícežilové Cu kabely

Trubková zásuvka KC90

 Materiál: galvanicky pokovená měď necínovaná na
zakázku

Provedení: Rozměry trubek podle DIN 46235.

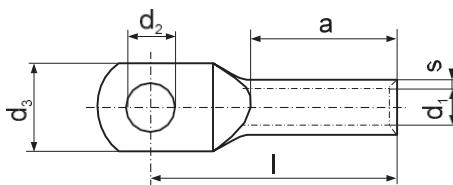


Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	a [mm]	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
6	5	5,3	KC90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR33, PR50-D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	6	6,4	KC90 6-6						7,5					11	2,90	10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50-D	6	6,4	KC90 6-10	7,5	11	3,80	8	8,4	KC90 8-10	10	13	4,50	16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	PR50-D	8	8,4	KC90 8-16	10	13	13,50	10	10,5	KC90 10-16	12	15	13,60	25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + jak je uvedeno výše	8	8,4	KC90 8-25	10	13	16,50	10	10,5	KC90 10-25	12	15	18,00	12	13	KC90 12-25	13	18	32,00	35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	PR50-D + takto	8	8,4	KC90 8-35	10	13	32,40	10	10,5	KC90 10-35	12	15	32,00	12	13	KC90 12-35	13	18	32,90	14	15	KC90 14-35	15,5	20	44,90	50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14		10	10,5	KC90 10-50	12	15	50,20	12	13	KC90 12-50	13	18	49,80	14	15	KC90 14-50	15,5	20	55,20	16	17	KC90 16-50	16	22	58,60	70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D	10	10,5	KC90 10-70	12	15	61,70	12	13	KC90 12-70	13	18	63,20	14	15	KC90 14-70	15,5	20	67,20	16	17	KC90 16-70	16	22	82,40	95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18		12	13	KC90 12-95	13	18	92,70	14	15	KC90 14-95	15,5	20	98,20	16	17	KC90 16-95	16	22	104,04	120	10	10,5	KC90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	111,93	10	20		12	13	KC90 12-120	13	18	115,43	14	15	KC90 14-120	15,5	20	114,40	16	17	KC90 16-120	16	22	117,97	20	21	KC90 20-120	19	24	133,71	150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + takto	12	13	KC90 12-150	13	18	157,90	14	15	KC90 14-150	15,5	20	159,70	16	17	KC90 16-150	16	22	161,10	20	21	KC90 20-150	19	24	170,10	185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	EPZC300N EPZ300N Z300 HRZ300 PRZ240 GU300	12	13	KC90 12-185	13	22	185,00	14	15	KC90 14-185	15,5	22	188,10	16	17	KC90 16-185	16	22	189,80	20	21	KC90 20-185	19	24	195,90	240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28		14	15	KC90 14-240	15,5	22	245,80	16	17
10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GU300, PR50-D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	6	6,4	KC90 6-10						7,5					11	3,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	8	8,4	KC90 8-10						10					13	4,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	PR50-D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	8	8,4	KC90 8-16						10					13	13,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	10	10,5	KC90 10-16						12					15	13,60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + jak je uvedeno výše																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	8	8,4	KC90 8-25						10					13	16,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	10	10,5	KC90 10-25						12					15	18,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	12	13	KC90 12-25						13					18	32,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	PR50-D + takto																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	8	8,4	KC90 8-35						10					13	32,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	10	10,5	KC90 10-35						12					15	32,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	12	13	KC90 12-35						13					18	32,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-35						15,5					20	44,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	10	10,5	KC90 10-50						12					15	50,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	12	13	KC90 12-50						13					18	49,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-50						15,5					20	55,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-50						16					22	58,60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300N EPZ300N GZ300 HRZ300 PRZ240 GU300 PR120-D PR150-D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	10	10,5	KC90 10-70						12					15	61,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	12	13	KC90 12-70						13					18	63,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-70						15,5					20	67,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-70						16					22	82,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	12	13	KC90 12-95						13					18	92,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-95						15,5					20	98,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-95						16					22	104,04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	120	10	10,5						KC90 10-120					2,75	15,5	30	35	12	111,93	10	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12	13	KC90 12-120	13	18	115,43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
14	15	KC90 14-120	15,5	20	114,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
16	17	KC90 16-120	16	22	117,97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
20	21	KC90 20-120	19	24	133,71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + takto																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	12	13	KC90 12-150						13					18	157,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-150						15,5					20	159,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-150						16					22	161,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	20	21	KC90 20-150						19					24	170,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	EPZC300N EPZ300N Z300 HRZ300 PRZ240 GU300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	12	13	KC90 12-185						13					22	185,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	14	15	KC90 14-185						15,5					22	188,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-185						16					22	189,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	20	21	KC90 20-185						19					24	195,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	14	15	KC90 14-240						15,5					22	245,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	16	17	KC90 16-240						16					22	248,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	20	21	KC90 20-240						19					24	257,30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													



Trubková objímka AR

pro jednožilové a vícežilové Al kabely



Materiál: hliník

Provedení: rozměry trubkového dílu

podle DIN 46267 část 2

Průřez vodiče [mm ²]. se	rm/sm	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l [mm]	a [mm]	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedn otek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje	
25	16	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12		
		10	10,5	AR 10-16*										13,45
35	25	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	EPZ300N	
		10	10,5	AR 10-25										13,40
50	35	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	GZ300	
		12	13	AR 12-35										20,70
70	50	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	PRZ240	
		12	13	AR 12-50										26,50
95	70	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	GU300 PR95A	
		12	13	AR 12-70										40,30
120	95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22		
		12	13	AR 12-95										62,40
		16	17	AR 16-95										63,20
150	120	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	EPZ300N	
		12	13	AR 12-120										63,30
		16	17	AR 16-120										68,60
185	150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	HRZ300	
		12	13	AR 12-150										83,00
		16	17	AR 16-150										86,20
		20	21	AR 20-150										89,10
240	185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28		
		16	17	AR 16-185										122,00
		20	21	AR 20-185										119,60
300	240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	EPZ300N	
		16	17	AR 16-240										155,00
		20	21	AR 20-240										180,70
300	300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	HRZ300	
		20	21	AR 20-300										185,00
400	400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38		
		20	21	AR 20-400										308,40
500	500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	GU625	
		20	21	AR 20-500										446,10
625	625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52		
		20	21	AR 20-625*										585,90

* - mimo normu.

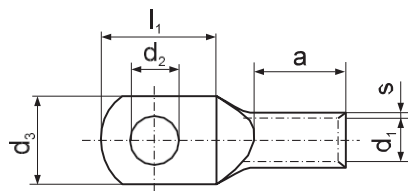
se - průřez jednožilového sektorového vodiče,
 rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm -
 průřez vícežilového sektorového vodiče.

Po individuální dohodě můžeme vyrobit hroty s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce. Koncovky s kontaktní pastou na vyžádání - značka např. AR 8-16-P.

pro jednožilové a vícežilové Al kabely

Koncovka trubky ARC

Materiál: hliník



Průřez vodiče rm/sm [mm ²].	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l ₁ [mm].	a [mm]	Hmotno st [g/ks].	Počet [jedno tek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	PR95A (neplatí pro 16 mm ²), + takto
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	25,5	43	26,60	10	18	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	10	22	
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	10	23	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	10	28	

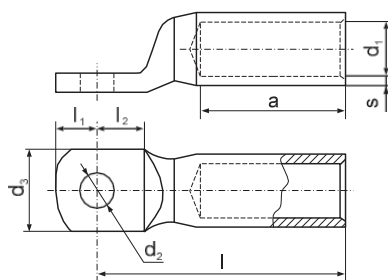
Po individuální dohodě můžeme vyrobit koncové díly s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce.

pro jednožilové a vícežilové Al kabely

Těsnící zakončení AS

Materiál: hliník

Provedení: rozměry podle DIN 46329



Průřez vodiče [mm ²].	Pod šroubem em M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	l [mm]	a [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
25	8	8,4	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR95A
35	8	8,4	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	8	8,4	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	10	10,5	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	10	10,5	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	
120	10	10,5	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80*	56	22	
150	12	13	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300
185	12	13	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	
240	12	13	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	12	13	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	
300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	GU625
400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	
500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	
625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

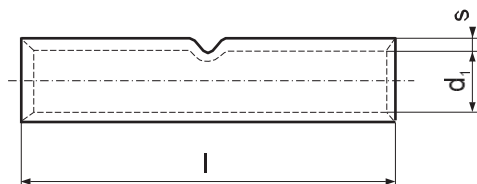
Výroba na zakázku.

 se - průřez jednožilového sektorového vodiče,
 rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm -
 průřez vícežilového sektorového vodiče.

 Po individuální dohodě můžeme vyrobit hroty s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce. Koncovky s
 kontaktní pastou na vyžádání - značka např. AS 8-16-P.

Konektor ALD

pro jednožilové a vícežilové Al kabely



Materiál: hliník
Provedení podle DIN 46267 část 2

Průřez vodiče [mm ²]. se	Označení spojek rm/sm	s [mm].	d ₁ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks]	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	10	25
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	10	28
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	10	32
	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	5	34
	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	5	38
	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	5	44
	625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	5	52

* mimo normu.

Výroba na zakázku.

se - průřez jednožilového sektorového vodiče,
rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm -
průřez vícežilového sektorového vodiče.

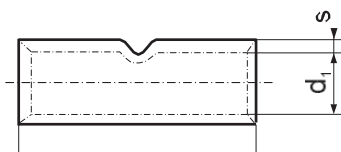
Po individuální dohodě můžeme vyrobit konektory i jiných délek, než jsou uvedeny v tabulce.

Konektory s kontaktní pastou na objednávku - označte např. ALD 16-P.

Konektor ALC

(tenkostěnný) pro jednožilové a vícežilové Al kabely

Materiál: hliník



Průřez vodiče rm/sm [mm ²].	Označení spojek	s [mm].	d ₁ [mm].	l [mm]	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR95A
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	10	22	
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	10	24	HRZ300, GU300, GZ300, EPZ300N
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	10	28	

Na základě individuální dohody můžeme vyrobit konektory i v jiných délkách, než jsou uvedeny v tabulce.

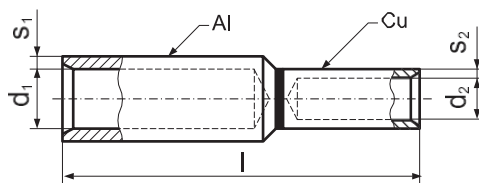
pro jednožilové a vícežilové kabely z Al a Cu

Bimetalový konektor ACL

Materiál: měď, hliník

Trubkové díly Al a Cu podle DIN 46267

Tepelný odpor 300 C°



Průřez vodiče [mm²]		Označení spojek	s ₁ [mm].	d ₁ [mm].	s ₂ [mm].	d ₂ [mm].	l [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje					
se	Al rm/sm									Cu rm/sm				
25	16	10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D					
		16								ACL 16-16	1,5	5,5	61	12/8
		25								ACL 16-25	1,5	7	61	12/10
35	25	10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6						
		16								ACL 25-16	1,5	5,5	61	12/8
		25								ACL 25-25	1,5	7	61	12/10
		35								ACL 25-35	2,15	8,2	61	12/12
50	35	16	3	8	1,5	5,5	71	14/8						
		25								ACL 35-25	1,5	7	71	14/10
		35								ACL 35-35	2,15	8,2	71	14/12
		50							ACL 35-50	2,25	10	77	14/14	
70	50	16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8						
		25							ACL 50-25	1,5	7	71,5	16/10	
		35							ACL 50-35	2,15	8,2	71,5	16/12	
		50							ACL 50-50	2,25	10	77,5	16/14	
		70							ACL 50-70	2,5	11,5	82	16/16	
95	70	16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8						
		25							ACL 70-25	1,5	7	79	18/10	
		35							ACL 70-35	2,15	8,2	79	18/12	
		50							ACL 70-50	2,25	10	85	18/14	
		70							ACL 70-70	2,5	11,5	87	18/16	
		95							ACL 70-95	2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8						
		25							ACL 95-25	1,5	7	79	22/10	
		35							ACL 95-35	2,15	8,2	79	22/12	
		50							ACL 95-50	2,25	10	87	22/14	
		70							ACL 95-70	2,5	11,5	89	22/16	
		95							ACL 95-95	2,75	13,5	97	22/18	
		120							ACL 95-120	2,75	15,5	97	22/20	
150	120	16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8						
		25							ACL 120-25	1,5	7	87	22/10	
		35							ACL 120-35	2,15	8,2	87	22/12	
		50							ACL 120-50	2,25	10	95	22/14	
		70							ACL 120-70	2,5	11,5	95	22/16	
		95							ACL 120-95	2,75	13,5	101	22/18	
		120							ACL 120-120	2,75	15,5	101	22/20	
185	150	16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8						
		25							ACL 150-25	1,5	7	93	25/10	
		35							ACL 150-35	2,15	8,2	93	25/12	
		50							ACL 150-50	2,25	10	101	25/14	
		70							ACL 150-70	2,5	11,5	101	25/16	
		95							ACL 150-95	2,75	13,5	108	25/18	
		120							ACL 150-120	2,75	15,5	108	25/20	
		150							ACL 150-150	3,25	17	108	25/22	

Výroba na zakázku.

se - průřez jednožilového sektorového vodiče,

rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm -

průřez vícežilového sektorového vodiče.

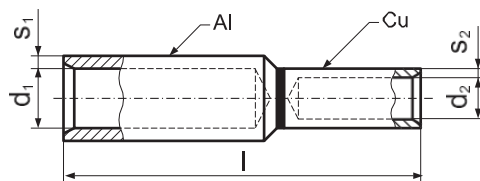
Používají se k připojení hliníkových kabelů k měděným kabelům. Eliminují jev, kdy se na přechodu hliníku a mědi tvoří spoje. Na základě individuální dohody můžeme vyrobit konektory s jinými délkami, než jsou uvedeny v tabulce.

Konektory s kontaktní pastou v AL části na vyžádání - značka např. ACL 16-10-P.



Bimetalový konektor ACL

pro Al a Cu jednožilové a vícežilové kabely



Materiál: měď, hliník
 Provedení trubkové části Al a Cu podle DIN 46267
 Tepelný odpor 300 C°

Průřez vodiče se	Průřez vodiče [mm ²]		Označení spojek	s ₁ [mm].	d ₁ [mm].	s ₂ [mm].	d ₂ [mm].	l [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
	Al rm/sm	Cu rm/sm								
240	185	50	ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		70	ACL 185-70			2,5	11,5		28/16	
		95	ACL 185-95			2,75	13,5		28/18	
		120	ACL 185-120			2,75	15,5		28/20	
		150	ACL 185-150			3,25	17		28/22	
		185	ACL 185-185			3,25	19		28/25	
300	240	50	ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		70	ACL 240-70			2,5	11,5		32/16	
		95	ACL 240-95			2,75	13,5		32/18	
		120	ACL 240-120			2,75	15,5		32/20	
		150	ACL 240-150			3,25	17		32/22	
		185	ACL 240-185			3,25	19		32/25	
300	120	150	ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, R120-D, PR150-D
		150	ACL 300-150			3,25	17		34/22	
		185	ACL 300-185			3,25	19		34/25	
		240	ACL 300-240			3,75	21,5		34/28	
		300	ACL 300-300			3,75	24,5		34/32	

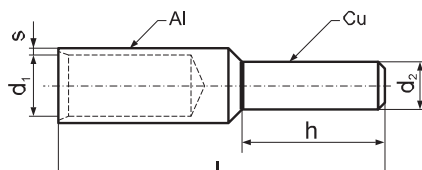
Výroba na zakázku.

se - průřez jednožilového sektorového vodiče,
 rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm - průřez vícežilového sektorového vodiče.

Používají se k připojení hliníkových kabelů k měděným kabelům. Eliminují jev, kdy se na přechodu hliníku a mědi tvoří spoje. Po individuální dohodě můžeme vyrobit konektory s jinými délkami, než jsou uvedeny v tabulce, a to až do délky 625 mm². Konektory s kontaktní pastou v AL části na objednávku - značka např. ACL 185-50-P.

Kolíkový konektor ACB

pro jednožilové a vícežilové Al kabely



Materiál: měď, hliník
 Provedení: rozměry trubkové části Al podle DIN 46267 část 2
 Tepelný odpor 300 C°

Průřez vodiče se	Průřez vodiče [mm ²]	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	h [mm]	l [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
25	16	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR95A
35	25	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	
50	35	ACB 35	3	8	7	22	71	14	
70	50	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	
95	70	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	
120	95	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	
150	120	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	PR95A+ takto
185	150	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	
240	185	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	PRZ240+ takto
300	240	ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	
300	300	ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300

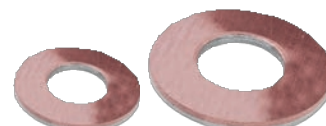
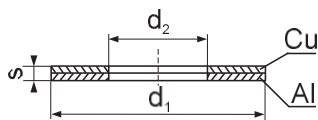
Výroba na zakázku.

se - průřez jednožilového sektorového vodiče,
 rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm - průřez vícežilového sektorového vodiče.

Používají se k připojení hliníkových kabelů k měděným součástkám. Eliminují jev tvorby buněk na rozhraní hliníku a mědi. Můžeme vyrobit koncové díly s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce, po individuální dohodě až do 625 mm². Koncovky s kontaktní pastou na vyžádání - značka např. ACB 16-P.

Spojovací podložka ACP

Materiál: E-Cu měď, hliník



Pod šroube m M	d ₂ [mm].	Označení podložky	d ₁ [mm].	s [mm].	Hmotnost [g/ks].	Počet [jednotek].
3	3,2	ACP 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	ACP 5-1	11	1	0,44	50
		ACP 5-2		2	0,92	
6	6,5	ACP 6-1	13	1	1,00	50
		ACP 6-2		2	1,20	
8	8,5	ACP 8-1	17	1	1,00	50
		ACP 8-2		2	2,00	
10	11	ACP 10-1	21	1	1,44	50
		ACP 10-2		2	2,70	
12	13	ACP 12-1	28	1	2,76	50
		ACP 12-2		2	5,50	
14	15	ACP 14-1	32	1	3,10	50
		ACP 14-2		2	7,10	
16	17	ACP 16-1	35	1	4,00	50
		ACP 16-2		2	8,20	
20	21	ACP 20-1	40	1	5,14	50
		ACP 20-2		2	10,52	

Používají se ke spojování součástí z mědi a hliníku. Eliminují jev, kdy se na rozhraní hliníku a mědi vytvářejí spoje. Jiné velikosti a tvary na vyžádání.

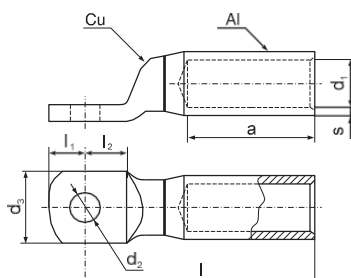
pro jednožilové a vícežilové Al kabely

ACK utěsněné zakončení

Materiál: měď, hliník

Typ: rozměry Al trubkového dílu podle DIN 46329

Teplotný odpor 300 C°



Průřez vodiče [mm ²]. se	Pod šroubem M	d ₂ [mm].	Označení typu	s [mm].	d ₁ [mm].	d ₃ [mm].	l ₁ [mm].	l ₂ [mm].	l [mm]	a [mm]	Rozlišovací znak lisovacích forem	Lisovací nástroje
25	16	8	ACK 8:00 - 16:00	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, PRZ240, GU300, PR95A
35	25	10	ACK 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
		12	ACK 12-25				13					
50	35	8	ACK 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	
		10	ACK 10-35				12					
70	50	8	ACK 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	ACK 10-50				12					75
95	70	10	ACK 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	
		12	ACK 12-70				13					85
120	95	10	ACK 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	95	56	22	
150	120	12	ACK 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	
185	150	16	ACK 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	
240	185	12	ACK 12-185	5,1	18,3	36	13	20	110	60	28	EPZC300N, EPZ300N, GZ300, HRZ300, GU300, GU625
300	240	12	ACK 12-240	5,5	21	36	13	20	126	70	32	
		16	ACK 16-300				16					
400	300	16	ACK 16-400	6,25	26	47	24	24	157	73	38	
		17	ACK 16-500				24					
625	16	17	ACK 16-625	8,5	33	52	24	24	164	85	52	

rm - průřez vícežilového kruhového vodiče, sm -

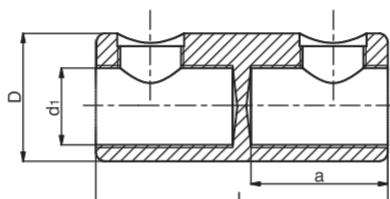
průřez vícežilového sektorového vodiče.

Používají se k připojení hliníkových kabelů k měděným součástkám. Eliminují jev vzniku spojů na přechodu hliníku a mědi. Po individuální dohodě můžeme vyrobit koncovky s jinými rozměry, než jsou uvedeny v tabulce. Koncovky s ochrannou pastou na objednávku - značka např. ACK 8-16-P.

Šroubové konektory a svorky jsou alternativou k lisovací technice. Tato technologie je založena na vylamovacích šroubech, které zajišťují univerzálnost a rychlost montáže. Charakteristickým rysem je možnost použití jednoho konektoru pro vodiče s různou strukturou a širokým rozsahem průřezů.

Šroubové spojení SZN

do 1 kV



Materiál:
tělesa konektorů hliníková pocínovaná
šrouby : standardně hliníkové,
necynické

Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].				Cu [mm ²]			d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]	Počet šroubů
	rm	na	sm	se	rm	sm	na					
SZN 1625-A	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	16	40	18	2
SZN 1650-A	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	2
SZN 2595-A	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	2
SZN 25150-A	25-150	25-150	25-120	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	2
SZN 25185-A	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	32	80	37,5	2
SZN 120240-A	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	-	23	38	128	60	4
SZNE 120240-A	120-240	120-185	120-240	120-185	120-185	120-185	-	24,5	36	80	37,5	2

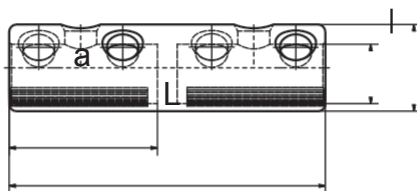
Na vyžádání můžeme vyrobit konektory s jinými parametry:
pocínované hliníkové šrouby při objednávání, např: SZN 2595-AT
necínovaná těla konektorů, pocínované hliníkové šrouby při objednávání: SZN 2595-AT-N

Šroubové spojení ZSNP

do 1 kV

NOVINKA

Materiál:
tělo konektoru z pocínované hliníkové slitiny
Spojovací šrouby z hliníkové slitiny, vybavené
mosazným upínacím prvkem.
Šrouby plněné polovodivým materiálem



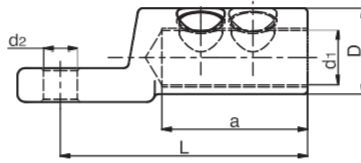
Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].					Cu [mm ²]				d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]
	rm	na	sm	se	Třída V	rm	sm	na	Třída V				
ZSNP 1625	16-35	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	16-25	9	16	36	16
ZSNP 1650	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	18	36	16
ZSNP 2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25
ZSNP 25150	25-150	25-150	25-150	25-150	25-120	25-150	25-120	25-150	25-120	17,5	28	70	32,5
ZSNP 120240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	-	120-240	24	35	128	60

do 6 kV

Šroubová svorka SKN

Materiál:

Hliníková pocínovaná těla bitů

 Spojovací šrouby: standardně hliníkové,
nepocínované


Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].				Cu [mm ²]			d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]	Počet šroubů
	rm	na	sm	se	rm	sm	na					
SKN 8-1625-A												
SKN 10-1625-A	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	1
SKN 12-1625-A												
SKN 8-2595-A												
SKN 10-2595-A	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	60	32,5	1
SKN 12-2595-A												
SKN 8-25185-A												
SKN 10-25185-A	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	33	95	56	2
SKN 12-25185-A												
SKN 8-120240-A												
SKN 10-120240-A	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	-	23	38	100	63	2
SKN 12-120240-A												
SKN 16-120240-A												

 Na přání můžeme vyrobit hroty s jinými parametry:
pocínované hliníkové šrouby při objednávání, např: SKN 8-2595-AT

do 6 kV

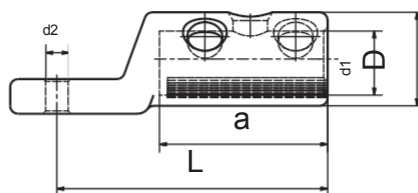
Šroubová svorka KSNP

Materiál:

Tělo konektoru z hliníkové slitiny, pocínované Šrouby

 konektoru z hliníkové slitiny, opatřené
s mosaznou přitlačnou částí.

Šrouby plněné polovodičným materiálem

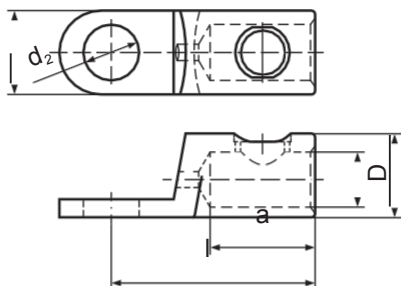

NOVINKA

Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].					Třída V	Cu [mm ²]			Třída V	d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]
	rm	na	sm	se	se		rm	sm	na					
KSNP 8-1625														
KSNP 10-1625	16-35	16-35	16-25	16-35	16-25	16-25	10-25	10-25	10-25	16-25	9	18	40	18
KSNP 12-1625														
KSNP 8-2595														
KSNP 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14,5	25	60	32,5
KSNP 12-2595														
KSNP 8-25150														
KSNP 10-25150	25-150	25-150	25-120	25-120	25-120	25-120	25-150	25-120	25-150	25-120	17,5	30	79	35
KSNP 12-25150														
KSNP 8-120240														
KSNP 10-120240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	-	120-240	24	35	100	63
KSNP 12-120240														
KSNP 16-120240														



Šroubová svorka SKSW

do 36 kV

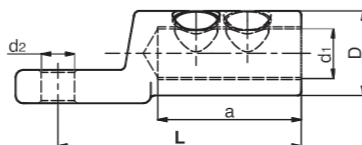


Materiál:
Měděná pocínovaná těla koncovek
Mosazné pocínované šrouby koncovek

Označení	Cu [mm ²]	Plochý kabel Al číslo	rozměr	d ₂ [mm].	b [mm].	D [mm].	d [mm]	a [mm]	L [mm].
SKSW 10-1070 Svorka vratného potrubí	10-50	3-13	1 mm x 5,2 mm	10,5	16	16	10,5	20	39
SKSW 12-1070 Svorka vratného potrubí	10-50	3-13	1 mm x 5,2 mm	13	19	16	10,5	20	41

Šroubový terminál SKS

do 36 kV



Materiál:
pocínovaná hliníková těla bitů
Standardně pocínované mosazné šrouby hrotů
nebo ze speciální slitiny hliníku

Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].					Cu [mm ²]			d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]	Počet šroubů
	rmv	rm	na	sm	se	rmv	rm	sm					
SKS 12-1695 SKS 16-1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	13	24	60	32	1
SKS 12-50150 SKS 16-50150	50-150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	15,5	30	79	35	1
SKS 12-95240 SKS 16-95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	20	33	95	56	2
SKS 12-120300 SKS 16-120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	25	38	100	67	2
SKS 12-185400 SKS 16-185400	185-400	185-400	185-400	185-300	-	185-400	185-400	185-300	26	42	120	82	3
SKS 12-300500 SKS 16-300500	300-500	300-500	300-500	300-400	-	300-500	300-500	300-400	34	52	130	94	3
SKS 20-300500													
SKS 12-400630 SKS 16-400630	400-630	400-630	400-630	400-500	-	400-630	400-630	400-500	34	52	130	94	3
SKS 20-400630													

Na přání můžeme vyrobit hroty s jinými parametry:
při objednávání neocínované hliníkové šrouby, např: SKS 12-1695-A pocínované hliníkové šrouby při objednávání označte např: SKS 12-1695-AT

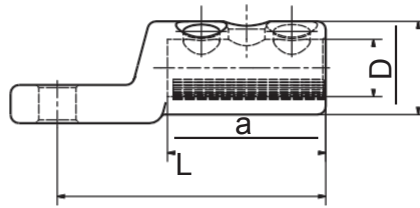
do 36 kV

Šroubové připojení KSSP
Materiál:

Tělo bitu z hliníkové slitiny pocínované

Spojovací šrouby z hliníkové slitiny, mosazným upínacím prvkem.

Šrouby plněné polovodičným materiálem


NOVINKA

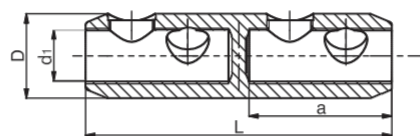

Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].						Třída V	Cu [mm ²]			Třída V	d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]
	rmv	rm	na	sm	se	rmv		rm	sm						
KSSP 12-1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-70	16-95	16-95	25-70	16-70	13	24	60	32,5	
KSSP 16-1695															
KSSP 12-50150	35-150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	35-150	50-120	50-120	50-150	15,5	30	79	35	
KSSP 16-50150															
KSSP 12-95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-185	95-185	95-185	20	33	95	56	
KSSP 16-95240															
KSSP 12-120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-240	120-300	120-300	120-240	120-240	25	38	100	67	
KSSP 16-120300															
KSSP 12-400630	400-630	400-630	400-630	400-500	-	400-500	400-630	400-630	400-500	400-500	34	52	130	94	
KSSP 16-400630															
KSSP 16-6301000	630-1000	630-1000	630-1000	-	-	630-800	630-1000	-	-	630-800	41	60	165	105	
KSSP 20-6301000															

do 36 kV

Šroubové připojení SZS
Materiál:

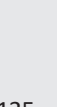
Hliníková pocínovaná těla konektorů

Šrouby konektorů standardně z pocínované mosazi nebo speciální hliníkové slitiny



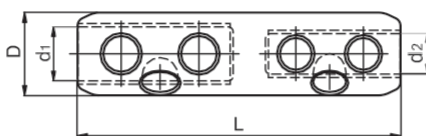
Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].					Třída V	Cu [mm ²]			Třída V	d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]	Počet šroubů
	rmv	rm	na	sm	se		rmv	rm	sm						
SZS 1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	16-70	13	24	70	32	2	
SZS 50150	35-150	50-120	50-150	50-120	50-150	35-150	50-120	50-120	50-150	15,5	30	85	35	2	
SZS 95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-185	20	33	120	56	4	
SZS 120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	25	38	142	67	4	
SZS 185400	185-400	185-400	185-400	185-300	-	185-400	185-400	185-300	185-300	26	42	170	82	6	
SZS 300500	300-500	300-500	300-500	300-400	-	300-500	300-500	300-400	300-400	34	52	200	94	6	
SZS 400630	400-630	400-630	400-630	400-500	-	400-630	400-630	400-500	400-500	34	52	200	94	6	

Na vyžádání můžeme vyrobit konektory s jinými parametry: při objednávání neocínované hliníkové šrouby, např: SZS 1695-A pocínované hliníkové šrouby při objednávání označte např: SZS 1695-AT



Redukční šroubová spojka SZSR

do 36 kV



Materiál:
 pocínovaná hliníková těla konektorů
 Šrouby konektorů standardně z pocínované mosazi
 nebo speciální hliníkové slitiny

Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].			Cu [mm ²]		D [mm].	d ₁ [mm].	d ₂ [mm].	L [mm].	Počet šroubů
	rm (v)	na	sm	rm (v)	sm					
SHSR 120300-1695	120-300/ 16-95	120-300/ 16-95	120-240/ 25-70	120-300/ 16-70	120-240/ 25-70	38	25	13	140	2/1
SHSR 185400-95240	185-400/ 95-240	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	42	26	20	170	3/2
SHSR 185400-300500	185-400/ 300-500	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	52	26	34	200	3/3
SHSR 185400-400630	185-400/ 400-630	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	52	26	34	200	3/3

Na vyžádání můžeme vyrobit konektory s jinými parametry:
 při objednávání neocínované hliníkové šrouby, např: SZSR 120300-1695-A pocínované hliníkové šrouby při objednávání označte např: SZSR 120300-1695-AT.

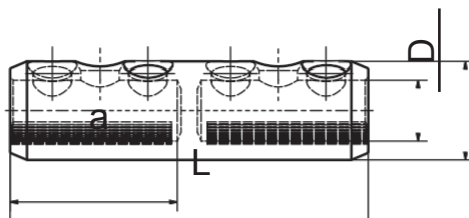
Šroubové připojení ZSSP

do 36 kV

NOVINKA

Materiál:

tělo konektoru z pocínované hliníkové slitiny
 Spojovací šrouby z hliníkové slitiny, vybavené mosazným upínacím prvkem.
 Šrouby plněné polovodičným materiálem

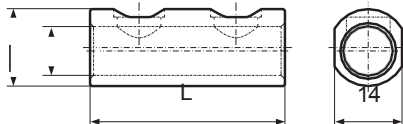


Označení	Průřez Al vodiče [mm ²].					Třída V	Cu [mm ²]				d ₁ [mm].	D [mm].	L [mm].	a [mm]
	rmv	rm	na	sm	se		rmv	Rm	sm	Třída V				
ZSSP 1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-70	16-95	16-95	25-70	16-70	13	24	70	32
ZSSP 50150	35-150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-120	35-150	50-120	50-120	50-120	15,5	30	85	39
ZSSP 95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-185	95-185	95-185	20,4	33	120	56
ZSSP 120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-240	25	38	142	67
ZSSP 400630	400-630	400-630	400-630	400-500	-	400-500	400-630	400-630	400-500	400-500	34	52	200	94
ZSSP 6301000	630-1000	630-1000	630-1000	-	-	630-800	630-1000	-	-	630-800	41	60	220	105

SZSW šroubové připojení

Materiál:

Tělesa konektorů pocínovaná měď,
šrouby konektorů pocínovaná mosaz



Označení	Cu [mm ²]	Plochý kabel Al číslo rozměr	D [mm]	d [mm]	L [mm]
SZSW 1070 Konektor pro zpětné vodiče	10-50	3-13 1 mm x 5,2 mm	16	10,5	40

Ráčnový knoflík POK ZS

Knoflík pro utahování vypínacích šroubů v armaturách a šroubových svorkách.

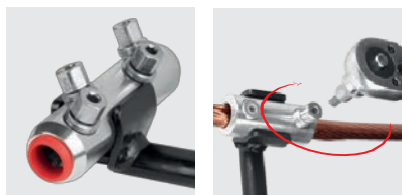
Vybavení:

- NAS J6 imbusová zásuvka 6
- NAS J8 imbusová zásuvka 8
- NAS S10 zásuvka S10 Délka: 260 mm; Hmotnost: 0,65 kg



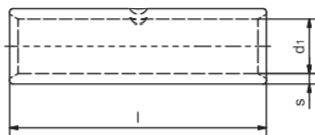
UZS 1 držák šroubového konektoru

Rukojeť pro přidržování šroubení při montáži (utahování šroubu). Délka: 265 mm; hmotnost: 0,65 kg



Spojka KLN-S z Cu trubek

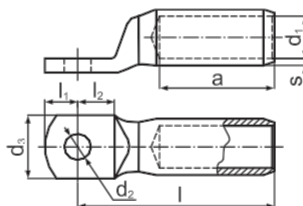
do 10 kV



Rozměry jako u řady
KLN 16÷ 625 mm²

KCM-F Cu hrot utěsněný

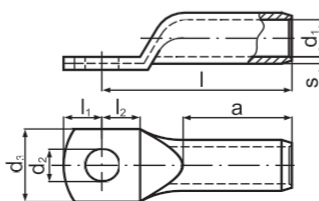
10÷ 36kV



Rozměry jako u řady
KCM 25÷ 625 mm²

KCR-F Konec Cu-trubky

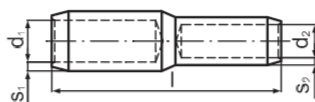
10÷ 36kV



Rozměry jako u řady
KCR Range 25÷ 625 mm²

KLS-F spojka Cu-trubka

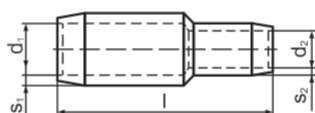
10÷ 36kV



Rozměry průměru průřezu potrubí jako u KLS
Rozsah 25÷ 300 mm²

KLR-F Cu-trubková spojka

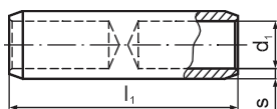
10÷ 36kV



Rozměry průměru průřezu potrubí jako u KLS
Rozsah 25÷ 300 mm²

Konektor KLP-F Cu těsný

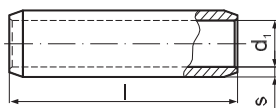
10÷ 36kV



Rozměry průměru průřezu potrubí jako u KLP.
Rozsah 25÷ 625 mm²

10÷ 36kV

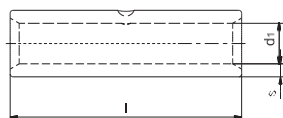
KLN-F Cu-trubková spojka

 Rozměry podle níže uvedené tabulky. Rozsah 16÷ 625 mm²


Označení	l [mm]	s [mm]	d ₁ [mm]
KLN-F_16	60	1,5	5,5
KLN-F_25	60	1,5	7
KLN-F_35	60	2,15	8,2
KLN-F_50	65	2,25	10
KLN-F_70	65	2,5	11,5
KLN-F_95	90	2,75	13,5
KLN-F_120	90	2,75	15,5
KLN-F_150	105	3,25	17
KLN-F_185	105	3,25	19
KLN-F_240	125	3,75	21,5
KLN-F_300	125	3,75	24,5
KLN-F_400	160	5,5	27,5
KLN-F_500	175	5,5	31
KLN-F_625	190	4,75	34,5

pro jednožilové a vícežilové kabely Al do 10 kV

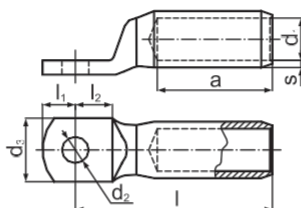
Al konektor ALD-S

 Materiál: hliník Al
 Rozsah 16÷ 625 mm²


Označení	l [mm]	s [mm]	d ₁ [mm]
ALD-S_16	55	3,2	5,6
ALD-S_25	70	2,6	6,8
ALD-S_35	85	3	8
ALD-S_50	85	3,1	9,8
ALD-S_70	105	3,65	11,2
ALD-S_95	105	4,4	13,2
ALD-S_120	105	4,15	14,7
ALD-S_150	125	4,35	16,3
ALD-S_185	125	5,1	18,3
ALD-S_240	145	5,5	21
ALD-S_300	145	5,35	23,3
ALD-S_400	210	6,25	26
ALD-S_500	210	7,5	29
ALD-S_625	210	8,5	35

AS-F Al tight end

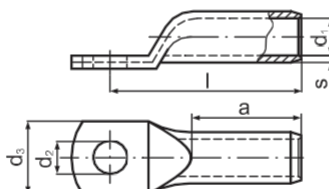
do 36 kV



Rozměry podle DIN 46329 jako u svorek AS
Rozsah 25÷ 625 mm²

AR-F Al konec trubky

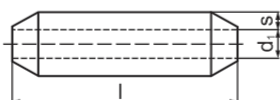
do 36 kV



Rozměry podle DIN 46267 část 2 jako u svorek AR.
Rozsah 25÷ 625 mm²

Konektor ALD-F Al

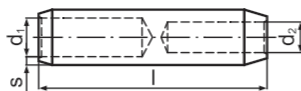
pro jednožilové a vícežilové Al kabely do 36 kV



Materiál: hliník Al
Rozsah 25÷ 625 mm²

Spojka ALS-F Al

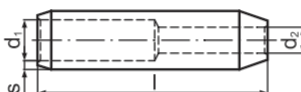
do 36 kV



Rozměry průměru části potrubí jako u spojek ALS
Rozsah 25÷ 625 mm²

ALR-F Redukční Al spojka

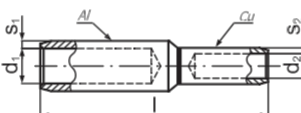
do 36 kV



Rozměry jako u konektorů ALR
Rozsah 25÷ 625 mm²

Konektor ACL-F Al-Cu

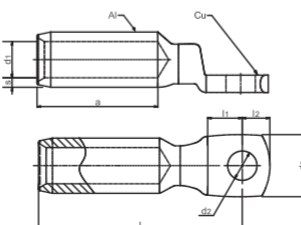
do 36 kV



Rozměry průměru trubkové části
podle DIN 46267 (Cu - část 1; Al -
část 2)
jako u kování ACL. Rozsah 25÷ 625 mm²

ACK-F Al-Cu terminál

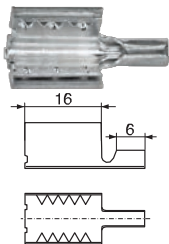
do 36 kV



Rozměry průměrů Al trubkových dílů
podle DIN 46329 jako u spojky ACK
Rozsah 25÷ 625 mm²

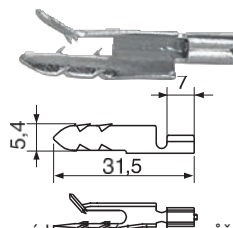
Stínící oka telekomunikačních kabelů

Svorkovnice typu TEL 2.5
(pro konektory obrazovky
O)



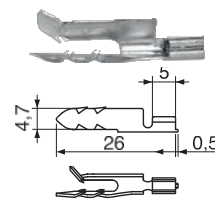
Pro vícepárové s průřezem konektoru 2,5 mm².

Koncovka typu EL 2.5 (pro
konektory N-stínění)



Pro nízkopárové kabely s průřezem konektorového vodiče 2,5 mm².

Koncovka typu EL 1,5 (pro
konektory stínění A)



Pro nízkopárové kabely s průřezem konektorového vodiče 1,5 mm².

Konektory obrazovky

Stínící spojky pro spojení stínění telekomunikačních kabelů (např. při výrobě průchozích a rozbočovacích spojek). Pro kabely libovolného průřezu. Vyrobeno z materiálu, který nereaguje s materiálem stínění.

Pro vícepárové kabely:

Spojka SC-O



Spojka SC-O



Spojka SC-O-H



Spojka SC-O-N



SC-O.. pro připojení vícepárových kabelů. Rozsah připojovacích kabelů: 2,5 mm².

Použití vyžaduje rozříznutí pancíře při instalaci.

Pro nízkopárové kabely:

Spojka SC-N



Spojka SC-N



Spojka SC-N-H



Spojka SC-A



Spojky SC-N.. a SC-A.. pro připojení nízkopárových kabelů.

Rozsah propojovacích kabelů:

- Konektory SC-A 1,5 mm⁽²⁾..
- 2,5 mm² konektory SC-N...

Při instalaci nevyžadují řezání pancíře kabelu.

Přepínače obrazovky LK

Stínící konektor s kabelem zakončeným sponou KET-2 a libovolnou koncovkou ERKO.



Spojka LK-LK...



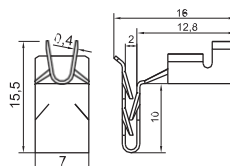
Spojovací



šroubení LK-KOA

Klip na obrazovce KET-2

Přichytka pro připojení uzemňovacího kabelu k okraji nelakovaného krytu zařízení nebo součásti, které je třeba uzemnit.



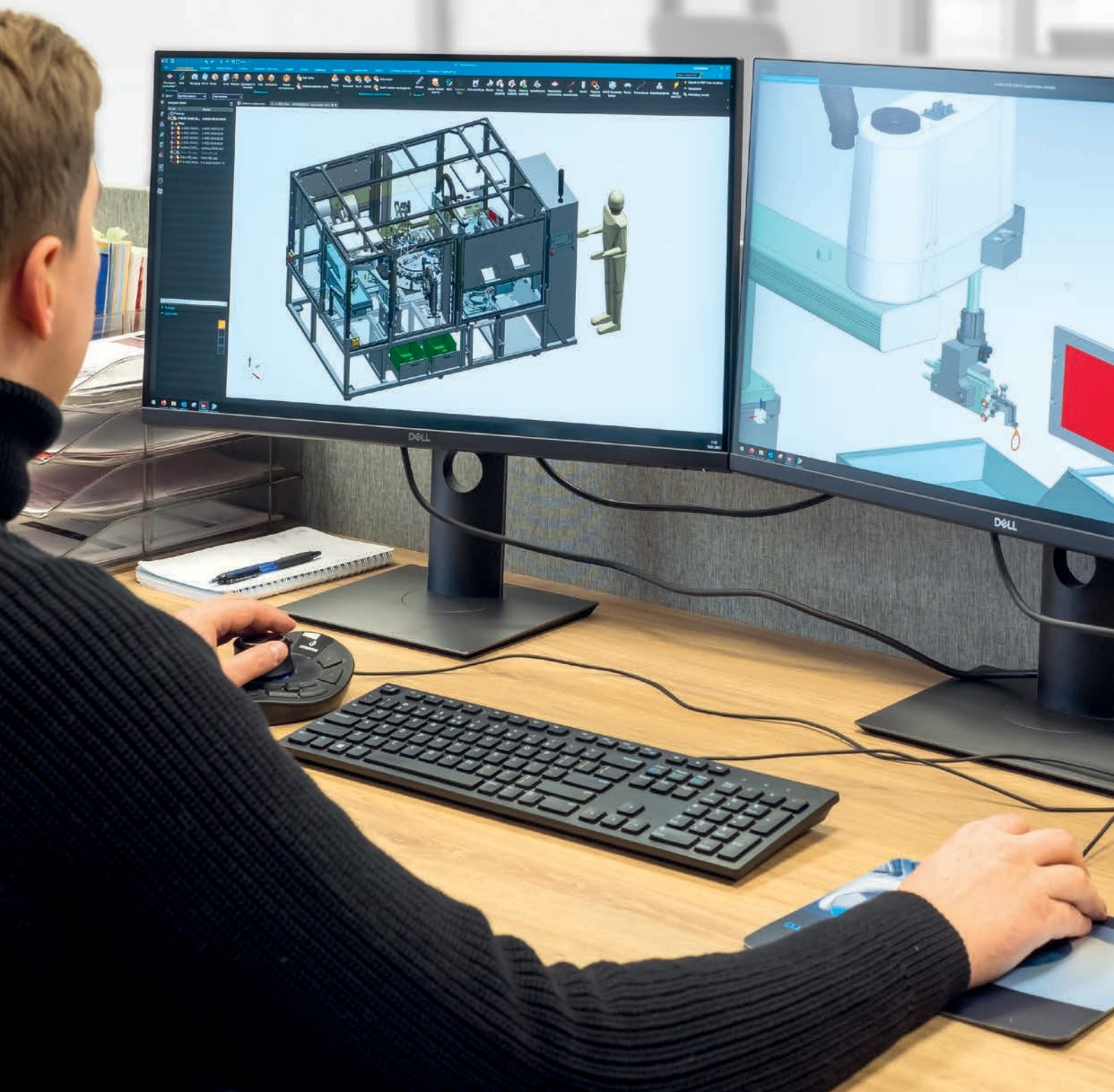
Speciální kování a konektory na vyžádání



Naše zkušenosti v elektrotechnickém průmyslu a široké technologické a konstrukční zázemí nám umožňují splnit očekávání i těch zákazníků. Kromě standardních výrobků nabízíme návrh a výrobu nestandardních konektorů a svorek:

- z měděného a mosazného pásku
- z hliníkové a měděné trubky
- z hliníkových a měděných tyčí
- hliník a měď
- z nerezové oceli
- s izolací a bez izolace
- z výkovků, z odlitků





AUTOMATIZACE VÝROBNÍCH PROCESŮ
NÁVRH A REALIZACE

Automatizace a robotika

Změna způsobu výroby urychluje celý proces, odstraňuje chyby a zajišťuje větší bezpečnost. Sledujeme pokrok v tomto odvětví a intenzivně rozvíjíme divizi ROBOTIKA. Naše rozsáhlé zkušenosti dávají zákazníkům jistotu, že jsme schopni realizovat i ty strojírensky a technologicky složité projekty. Náš zkušený tým inženýrů a nejmodernější pracovní nástroje, nám umožňují vyhovět potřebám našich zákazníků a zajistit bezpečnost našich investic.



Nabízíme:



Poradenství



Individuální řešení



Realizace projektů



Testování

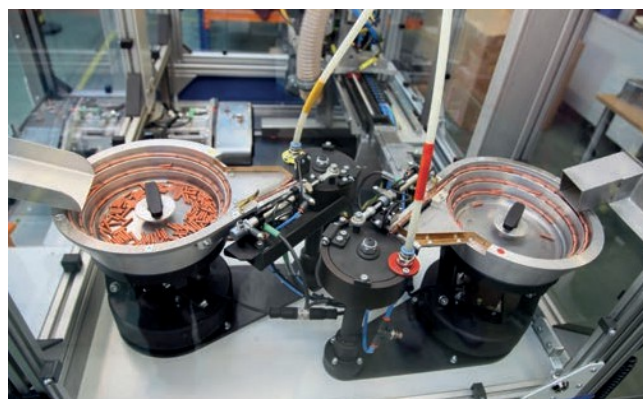


Služba



Profesionální

Nabízíme moderní a inovativní řešení, která zaručují rychlou návratnost investic. Nabízíme individuální a flexibilní přístup požadavkům a potřebám našich klientů. Největší počet projektů jsme realizovali v následujících průmyslových odvětvích: elektrotechnika, automobilový průmysl, letecký průmysl, výroba plechových komponentů a pro rozvod zemního plynu.



Rozsah nabízených služeb

Automatizace je určena k zefektivnění práce a zvýšení efektivity. Proto je tak důležité, aby byla navržena a uvedena do provozu podle individuálních potřeb zákazníka.

Zavedení automatizace do výroby je složitý a víceúrovňový proces:

Design a služby

- návrh a konstrukce automatizovaných výrobních buněk a celých výrobních linek.
- modernizace, generální opravy, uvedení do provozu, montáž a údržba výrobních linek.

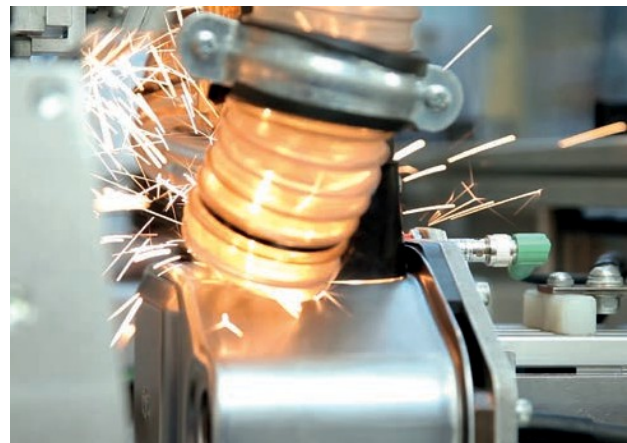
Výroba

- výroba přístrojů a výrobních linek na základě moderního strojního vybavení a pokročilých metod řízení výrobního procesu.
- vyrobené komponenty jsou podrobeny přísné kontrole kvality na moderních měřicích strojích.

Dokumentace

- vývoj technologické dokumentace, výroba částí sestav, zařízení a celých automatizovaných linek. montážní a výrobní hnízda na základě dokumentace poskytnuté zákazníkem.

Automatizujeme výrobní procesy:



montáž, skládání,
manipulace,
podávání komponentů



pájení
nebo svařování



balení



obrábění kovů:
kroucení, ohýbání, vrtání,
řezání, lisování.



vytvzování



lisování



provádění měření kontrola
kvality / systémy 2D a 3D
vidění).



čištění



lepení



označování,
čtení kódů



testování



Naše nabídka:

- přizpůsobené jednotlivé a vícenásobné hrací automaty
- automatizace výroby a testování
- zlepšení stávajících technologických procesů
- minimalizace prostojů strojů díky plné automatizaci procesů.
- automatizace pracovišť a procesních linek pomocí robotů předních značek, jako jsou např.: Fanuc, Kuka, Mitsubishi a systémy vidění využívající 2D a 3D kamery
- automatické systémy pro dodávání komponentů do výrobní linky.
- Projekty CAD-CAM (Inventor, Unigraphics, EdgeCam, NX)
- Řízení automatických strojů pomocí PLC: Siemens, Mitsubishi, OMRON
- návrh elektrotechnické dokumentace na základě softwaru E-Plan.



Fáze projektu

výrobu až po realizaci u zákazníka.

Díky velkému počtu našich specializovaných a zkušených inženýrů můžeme nabídnout komplexní projektový servis od zjištění potřeb přes návrh,



1

Identifikace potřeb

- identifikace potřeb zákazníků
- specifikace podrobných požadavků
- odhad rozpočtu projektu

2

Návrh řešení

- počáteční koncept
- vize řešení
- úpravy
- optimalizace
- nabídka
- smlouva

3

Design

- testování konceptu design
- 3D prezentace designu
- musí být schválena zákazníkem
- příprava podrobného návrhu
- provedení dokumentace DTR

4

Výroba

- prefabrikace detailů
- montáž komponentů
- konečná montáž stroje
- implementace technologických prvků
- provedení technologické montáže

5

zhotovitelem a Zkoušky se přejímka u objednatel

- vypracování protokolu o kvalifikaci stroje
- předběžné uvedení do provozu se zákazníkem

6

Implementace a servis na místě

- instalace
- uvedení do provozu a provozní školení
- konečné přijetí
- údržba



ERKO[®]
AERO

**VÝROBA SOUČÁSTÍ A NÁSTROJŮ
PRO LETECTVÍ A DALŠÍ PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ**

Specializujeme se na výrobu leteckých dílů tvářením a obráběním kovů. Jsme také výrobcem technologických přístrojů pro podporu výroby, montáže a měření. Disponujeme nejmodernějším strojním vybavením, které nám umožňuje splnit očekávání náročného leteckého průmyslu. Vyrábíme díly z obtížně obrábitelných kovových slitin. Dodáváme díly pro motory světových gigantů, jako jsou Boeing a Airbus. Díky našim kvalifikovaným zaměstnancům a rozsáhlému strojnímu parku jsme schopni splnit vysoké požadavky našich zákazníků z leteckého průmyslu. tak nejvyšší kvalitu ve fázi návrhu, technologického dozoru, výroby i prodeje při zachování požadavků leteckých norem. V našem závodě v Czeluśnici na Podkarpatsku vyrábíme díly pro trubkové sestavy turboventilátorových motorů - a za studena tvářené díly.

Členství v Podkarpatském leteckém údolí



Od roku 2010 patříme do skupiny Aviation Valley sdružující podnikatele v .

Vyrábíme pro letecký, zdravotnický a obranný průmysl.



Aero

Vyrábíme přesné díly pro nejnovější letecké motory, včetně: PW800 používaný v inovativních motorech pro obchodní letectví, PW1000

PurePower® pohánějící velká osobní letadla, PW2000 pohánějící vojenská letadla. Vyrábíme také nástroje pro montáž leteckých komponentů.



Lékařské stránky

Vyrábíme komponenty pro přístroje používané v lékařské praxi pomocí obrábění a tvářením plastů za studena, které se používají mimo jiné při hysterektomii.



Obranný průmysl

Od Ministerstva vnitra a správy (MIAA) máme koncesi na výrobu pro vojenský sektor. Jsme oprávněni vyrábět a prodávat výrobky pro vojenské a policejní použití.

Spolupráce s námi znamená:



Přesnost
a včasnost



Poradenství
a profesionální služby



Zkušenosti
a znalosti



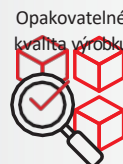
Vlastní konstrukční a
technologické kanceláře



Rychlá realizace
projektu



Automatizovaná
výroba



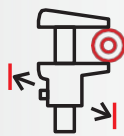
Opakovatelné
kvalita výrobku



Minimalizace
počtu střížeb



Zajištění bezpečnosti v
dodavatelském řetězci



Specializovaná
měřicí místnost



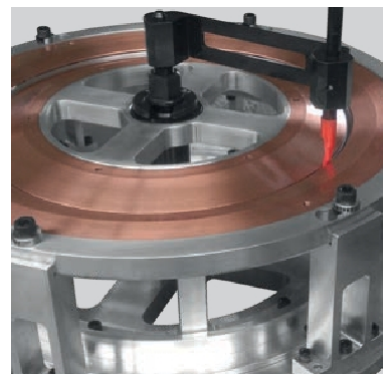
Certifikáty a
úlevy



Podpora v každém okamžiku
výrobní fáze:
návrh, technologický dohled, výroba, kontrola
kvality a prodej.

Vyrábíme letecké díly tvářením a obráběním plastů.

Nejčastěji vyrábíme díly z materiálů, jako je nerezová ocel, slitiny niklu, měď, hliník a mosaz.



Výroba letadlových částí a nástrojů



Zpracovávané materiály

- nerezová ocel
- slitiny niklu
- titanové slitiny
- měď
- hliník
- spékávané kovy



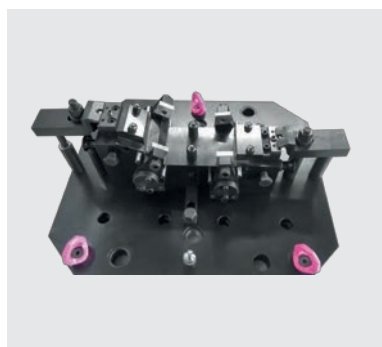
Těchnologické procesy

- rolling
- frézování
- broušení
- tváření plechů za studena
- tryskání
- EDM
- svařování
- vstřikování plastů



Počítačový software

- EdgeCAM
- NX CAM
- Vynálezce
- Unigraphics
- AutoCAD
- PC DMIS +++
- PC DMIS VISIO
- Q-DAS q-stat



Procesy, na které se vztahuje certifikace

AS 9100

- obrábění:
 - CNC frézování
 - CNC soustružení
- deburing leteckých detailů
- Označení detailů letadla:
 - značení tečkou pean
 - elektrochemické značení
- tváření dílů za studena:
 - rozměry až 500 × 600 mm
 - přesnost 0,2 mm
 - max. lisovací tlak 230 t
 - austenitické oceli
 - hliník
 - inconel

ISO 9001

- obrábění:
 - CNC frézování
 - CNC soustružení
- řezání drátů
- vstřikovací stroje na plasty
- třecí svařování
- tváření dílů za studena:
 - hliník
 - měď
- řezání materiálů
- broušení:
 - flat
 - nepřetržitě



V pobočce letecké výroby v Čelušnici máme k dispozici následující stroje:

- Soustružnická a frézovací centra (4 osy)
- Soustružnická centra 3 osy
- CNC soustruhy
- CNC vertikální frézky
- Stroje na řezání drátu
- Ponorné vyvrtávačky
- Elektroerozivní vrtačky
- Koordinovat cvičení
- Konvenční soustruhy
- Konvenční frézky
- Brusky na hřídele a vrtý
- Povrchové brusky
- Automatické vstříkovací stroje
- Třecí svářečky
- Hydraulické lisy
- Excentrické tlaky
- Kalicí pece
- Kontaktní a optické měřicí stroje
- Kontaktní, rámové měřicí stroje



Kvalita a včasnost výroby

Ocenění jsme získali za příkladnou implementaci strategie bezpečnosti dodavatelského řetězce společnosti NGPF, která zajišťuje 100% úroveň zásob hotových dílů. Je to uznání za splnění požadavků na včasnost, kvalitu a způsobilost, které jsou vyžadovány od dodavatelů pro letecký průmysl. z UTC Polsko.



Vývoj, výzkum a analýza

Při zavádění nových technologií a zvyšování kvalifikace našich zaměstnanců spolupracujeme s univerzitami.

V naší organizaci poskytujeme podporu zaměstnancům, kteří studují technické obory. Rozvíjíme jejich zájmy a my tyto aktivity podporujeme, například prostřednictvím studentských badatelských klubů.

Provádíme technické projekty a technický výzkum a analýzy ve spolupráci s pedagogickými pracovníky.



Certifikáty



BV: AS/EN 9100
BV: EN ISO 9001



PRS: ISO 9001
PRS: ISO 14001



Koncesja Militarna
Military production permit

Spółprace s velkými společnostmi



Reklamní materiály



Tabule
100 x 65 cm šxv)



Tabule
100 x 65 cm šxv)



202 x 90 x 46 cm VxŠxH)



202 x 50 x 46 cm šxvxh)



Stojan
210 x 100 x 47 cm VxŠxH)



S ohledem na naše zákazníky jsme vytvořili **PŘEDVÁDĚCÍ VŮZ ERKO**



Jsme připraveni prezentovat nářadí a vybavení z naší nabídky na jakémkoli místě. S vhodně vybaveným předváděcím vozem můžeme prezentovat novinky, provádět pro- duktová školení v čase a na místě určeném zákazníkem. Náš mobilní showroom je vybaven širokou škálou přístrojů, které poskytují možnost profesionálního předvedení, kdekoli si to zákazník přeje.

Přímé testování řešení našimi klienty umožňuje hlouběji pochopit, jak nabízené produkty a služby fungují, a shromáždit o nich komplexní informace.

PŘEDSTAVÍME inovativní řešení. **Ukážeme vám** technické možnosti nářadí a zařízení, které nabízíme. **PORADÍME** vám, který sortiment výrobků bude nejvhodnější pro zlepšení vaší práce. **PŘIJEDEME K VÁM** a předvedeme vám profesionální prezentaci.

ERKO

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

spółka komandytowa

☎ +48 89 512 92 73

✉ sekretariat: erko@erko.pl

✉ sprzedaż: sprzedaz@erko.pl

www.erko.pl



Stáhněte si
katalog ve
formátu pdf